



# ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ ELITECH

ПД 1355 (E2206.020.XX)

ПД 1666 (E2206.021.XX)



ПАШПАРТ  
ПИЛА ДИСКОВАЯ ELITECH

ԹՕԼԿՎՅԱԿ  
ԴԻՏԿԻԼԻ ԱՐԱ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՇՐՋԱՆԱԶԱՆ ՄԱՌՑ ELITECH



RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

18 - 30 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31- 47 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

48 - 56 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	3
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	4
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	6
6. Подготовка к работе .....	7
7. Эксплуатация .....	8
8. Техническое обслуживание .....	9
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	10
10. Транспортировка и хранение .....	11
11. Утилизация .....	12
12. Срок службы .....	12
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	12
14. Гарантийные обязательства .....	12

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая предназначена для распиловки древесины и материалов на ее основе с заданным углом пиления от 0° до 45°. Параллельная направляющая позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной. Пила относится к бытовому классу инструментов и не предназначена для эксплуатации в производственном режиме.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

### Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

## Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

## Правила техники безопасности для циркулярных пил

Перед работой убедитесь, что:

- подвижный защитный кожух открывается и закрывается свободно, без задержки или заедания (затрудненный ход подвижного кожуха возникает при его повреждении или скоплении грязи и опилок);
- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);
- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;
- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет произвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);
- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Мощность, Вт	1300	1600
Диаметр диска, мм	160	190
Посадочный диаметр диска, мм	20	30
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4500	5000
Глубина пропила, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50	230/50
Длина электрокабеля, м	3	3
Габаритные размеры, мм	310x245x210	310x240x260
Масса, кг	4	4,8

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1 шт.
Диск пильный 18Z	– 1 шт.
Диск пильный 48Z	– 1 шт.
Упор параллельный	– 1 шт.
Паспорт изделия	– 1 шт.

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

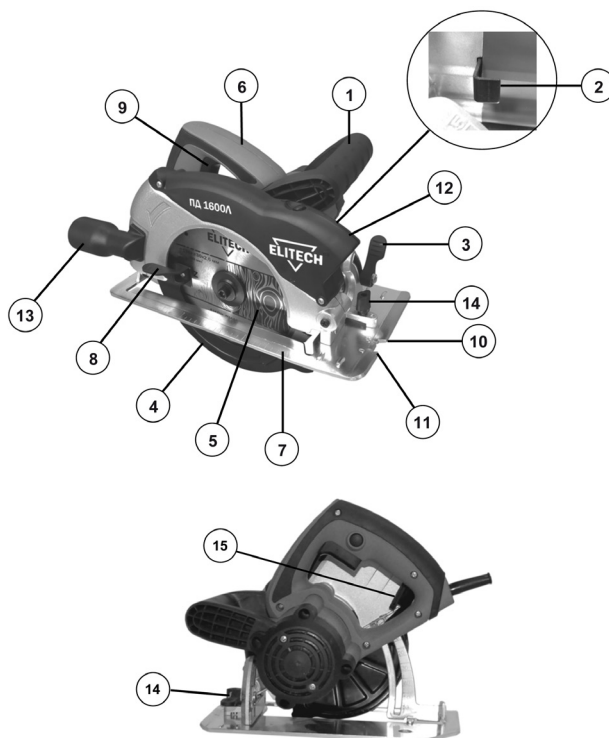


Рис. 1

- |   |  |
|---|--|
| 1-передняя рукоятка                         | 11-метка линии распила при угле пиления 0° |
| 2-ручка фиксации диска                      | 12-лазерный указатель (ПД 1666)            |
| 3-ручка фиксации угла наклона диска         | 13-патрубок для подключения пылесоса       |
| 4-защитный кожух диска                      | 14-кнопка защитной блокировки выключателя  |
| 5-пильный диск                              | 15-фиксатор регулировки глубины распила    |
| 6-рукоятка основная                         |  |
| 7-опорная платформа                         |  |
| 8-рукоятка откидного защитного кожуха диска |  |
| 9-выключатель                               |  |
| 10-метка линии распила при угле пиления 45° |  |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**Внимание!** Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

### Снятие/ установка пильного диска

**Внимание!** Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Установить максимальную глубину пропила;
  2. Зафиксировать пильный диск с помощью ручки фиксации диска (поз. 2, рис. 1);
  3. С помощью ключа (поз. 2, рис. 2) открутить болт (поз. 3, рис. 3);
  4. Отвести подвижный защитный кожух диска (поз. 4, рис. 1) назад до упора и зафиксировать его;
  5. Снять прижимной фланец (поз. 4, рис. 2) и пильный диск.
- Установку пильного диска производите в обратной последовательности.

**Внимание!** Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

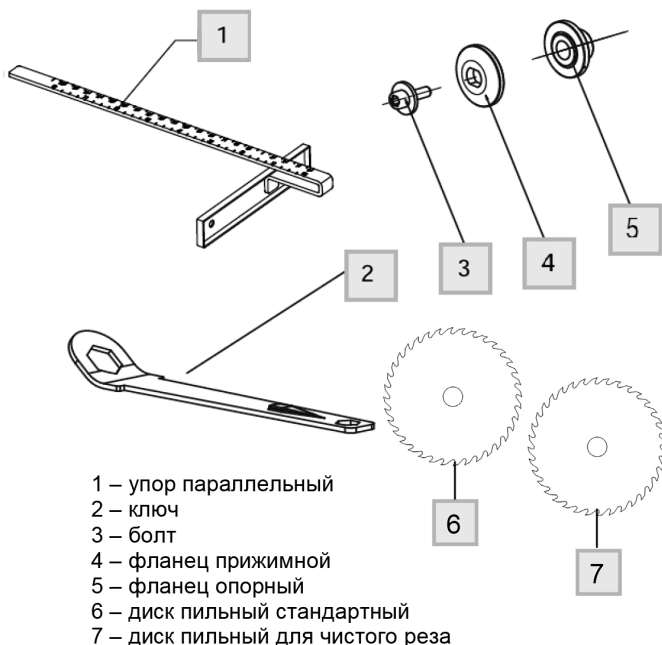


Рис. 2



### **Регулировка глубины распила**

Для регулировки глубины распила ослабьте фиксатор регулировки глубины пропила (поз. 15, рис. 1). Передвижением опорной платформы вверх или вниз отрегулируйте необходимую глубину пропила. Глубина распила может быть отрегулирована в диапазоне от 0 до 65 мм. После регулировки глубины распила зафиксируйте ручку регулировки глубины распила.

### **Регулировка угла наклона диска**

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° по отношению к опорной платформе.

Ослабьте ручку регулировки угла наклона диска (поз. 3, рис. 1). Передвижением опорной платформы установите необходимый угол наклона диска. После регулировки угла наклона диска зафиксируйте ручку регулировки угла наклона диска.

### **Параллельный упор**

Параллельный упор позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

Для регулировки параллельного упора (поз. 1, рис. 2) ослабьте винт фиксации ширины распила (поз. 14, рис. 1) и отрегулируйте ширину распила, передвигая направляющую вправо или влево.

Параллельный упор может быть установлен как на левую, так и на правую сторону инструмента. После регулировки упора зафиксируйте винт фиксации ширины распила.

## **7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

### **Пиление**

1. Установите пилу (опорную платформу) на пиломатериал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила, пользуясь для этого прорезью для визирования. Если пильный диск не наклонён, совмещайте линию пропила с правой стороной прорези для визирования (рис. 1, поз. 11), при Работе в режиме сверления пилении под наклоном (45°) совмещайте линию пропила с левой стороной прорези для визирования (помечена значком "45" на опорной платформе).

2. Сначала включите циркулярную пилу. Для этого нажмите кнопку защитной блокировки выключателя (поз. 14, рис. 1) и не отпуская нажмите на выключатель. Дайте пиле набрать максимальные обороты, после чего начинайте обработку пиломатериала.

3. Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

### **Лазерный указатель (только для ПД 1666)**

Для точного пропила используйте лазерный указатель (поз. 12, рис. 1). Лазерный указатель строит прямую линию пропила, по которой пройдет диск. Лазерный

указатель работает от сети 220В. Для включения лазера подключите пилу к электросети и нажмите на кнопку включения лазера, которая находится на корпусе лазерного указателя сверху.

### **Подключение пылесоса**

Пила оснащена патрубком диаметром 35мм (поз.13, рис. 1) для подключения строительного пылесоса. Для подключения пылесоса установите патрубок на пилу и подсоедините к нему шланг пылесоса. Рекомендуется эксплуатировать пилу с подключенным строительным пылесосом.

Внимание! Запрещается использовать бытовой пылесос. Используйте только строительный пылесос с классом фильтрации L или выше.

### **Внимание!**

Прежде чем начать пилить убедитесь в том, что пильный диск набрал максимальные обороты.

Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пильным диском.

## **8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

### **Проверка пильного диска**

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

### **Проверка установленных винтов**

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

### **Угольные щетки**

В электродвигателе инструмента применяются угольные щетки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п.

Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.  
 - Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупился диск	Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте изделия. В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

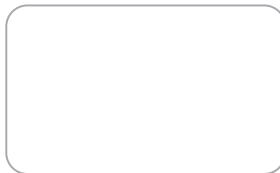
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Прызначэнне .....	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі .....	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі .....	20
4. Апісанне канструкцыі .....	20
5. Камплектацыя.....	21
6. Падрыхтоўка да працы .....	22
7. Эксплуатацыя .....	23
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	24
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення .....	25
10. Транспарціроўка і захоўванне .....	25
11. Утылізацыя .....	26
12. Тэрмін службы .....	26
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі/дэкларацыі і даце вытворчасці .....	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	26

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла дыскавая прызначана для распілоўкі драўніны і матэрыялаў на яе аснове з зададзеным вуглом пілавання ад 0° да 45°. Раўналежная накіроўваючая дазваляе вырабляць раўналежную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй. Піла адносіцца да бытавога класа інструментаў і не прызначана для эксплуатацыі ў вытворчым рэжыме.

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не пакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

### Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

- Не падвргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

### Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.
- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.
- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

### Правілы тэхнікі бяспекі для цыркулярных піл:

Перад працай пераканайцеся, што:

- рухомы ахоўны кажух адчыняецца і зачыняецца вольна, без затрымкі (абцяжараны ход рухомага кажуха ўзнікае пры яго пашкодванні або навале бруду і пілавіння);
- апрацоўваная нарыхтоўка надзейна зафіксаваная (трымаць яе ў руках і т.п. недапушчальна);
- у нарыхтоўцы ў зоне прапіла адсутнічаюць цвікі і іншыя прадметы, якія могуць перашкодзіць звычайнай працы інструмента;
- выбраныя значэнні глыбіні і вугла прапіла надзейна зафіксаваныя адпаведнымі ручкамі (калі падчас распілоўвання адбудзецца міжвольная змена глыбіні і вугла прапіла, гэта можа пацягнуць за сабой закліноўванне дыска);
- выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «Выкл».

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

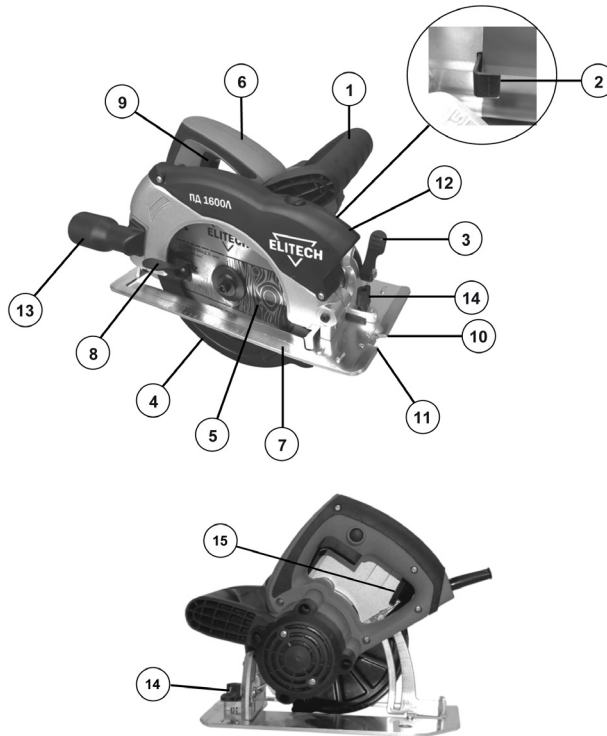
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Магутнасць, Вт	1300	1600
Дыяметр дыска, мм	160	190
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	20	30
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/ мін	4500	5000
Глыбіня прапіла, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50	230/50
Даўжыня электракабеля, м	3	3
Габарытныя памеры, мм	310x245x210	310x240x260
Маса, кг	4	4,8

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	– 1шт.
Дыск пільны 18Z	– 1шт.
Дыск пільны 48Z	– 1шт.
Упор паралельны	– 1шт.
Пашпарт выраба	– 1шт.

## 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 - прэдня дзяржальня
- 2 - ручка фіксацыі дыска
- 3 - ручка фіксацыі вугла нахілу
- 4 – ахоўны кажух дыска
- 5 - пільны дыск
- 6 – дзяржальня асноўная
- 7 - апорная платформа
- 8 - дзяржальня адкіднога ахоўнага кажуха дыска
- 9 - выключальнік

- 10 - пазнака лініі распілоўвання пры вугле піравання 45°
- 11 - пазнака лініі распілоўвання пры вугле піравання 0°
- 12 - лазерны паказальнік (ПД 1666)
- 13 – патрубак для падлучэння пыласоса
- 14 - кнопка ахоўнага блакавання выключальніка
- 15 - фіксатар рэгулявання глыбіні распілоўвання

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

**Увага!** Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняцце/ усталёўка пільнага дыска

**Увага!** Перад зняццем/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што піла адключана ад электрасеткі.

**Для зняцця пільнага дыска неабходна:**

1. Усталюйце максімальную глыбіню прапілу

2. Зафіксаваць пільны дыск з дапамогай рычага фіксацыі шпіндзеля (паз. 2, рыс. 1)

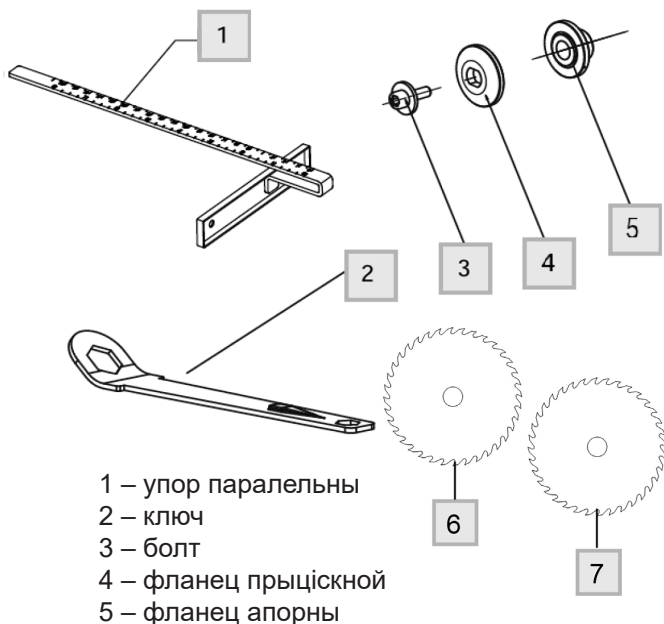
3. З дапамогай ключа (паз. 2, рыс. 2) адкруціць болт (паз. 3, рыс. 3)

4. Адвесці рухомы ахоўны кажух дыска (паз. 4, рыс. 1) назад да ўпора і зафіксаваць яго

5. Зняць прыціскны фланец (паз. 4, рыс. 2) і пільны дыск.

Усталёўку пільнага дыска вырабляеце ў зваротнай паслядоўнасці.

**Увага!** Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павінен адпавядаць кірунку кручэння шпіндзеля пілы. Кірунак кручэння шпіндзеля пілы паказаны стрэлкай на ахоўным кажусе дыска.



Рыс. 2

### Рэгуляванне глыбіні распілоўвання

Для рэгулявання глыбіні распілоўвання прыслабце фіксатар рэгулявання глыбіні прапілу (паз. 15, рыс. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўверх ці ўніз адрэгулюйце неабходную глыбіню прапілоўкі. Глыбіня распілоўвання можа быць адрэгулявана ў дыяпазоне ад 0 да 63 мм. Пасля рэгулявання глыбіні распілоўвання зафіксуйце ручку рэгулявання глыбіні распілоўвання.

### Рэгуляванне вугла нахілу дыска

Вугал нахілу дыска можа быць адрэгуляваны ад 0 ° да 45 ° па стаўленні да апорнай платформы.

Прыслабце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска (паз. 3, рыс. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўсталюецца неабходны вугал нахілу дыска. Пасля рэгулявання вугла нахілу дыска зафіксуйце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска.

### Паралельны ўпор

Раўналежны ўпор дазваляе вырабляць раўналежную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Для рэгулявання паралельнага ўпора (паз. 1, рыс. 2) прыслабце вiнт фіксацыі шырыні распілоўвання (паз. 14, рыс. 1) і адрэгулюйце шырыню распілоўвання, перасоўваючы накіроўвалую направа або налева.

Раўналежны ўпор можа быць усталяваны як на левы, так і на правы бок інструмента.

Пасля рэгулявання ўпора зафіксуйце вiнт фіксацыі шырыні распілоўвання.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

### Пілаванне

1. Усталюйце пілу (апорную платформу) на піламатэрыял і выраўнуйце становішча пільнага дыска па стаўленні да лініі прапілу, карыстаючыся для гэтага прарэзам для візавання. Калі пільны дыск не нахілены, сумяшчайце лінію прапіла з правым бокам прарэзі для візавання (рыс. 1, паз. 11), пры пілаванні пад нахілам (45°) сумяшчайце лінію прапіла з левым бокам прарэзы для візавання (пазначана значком "45" на апорнай платформе).

2. Спачатку ўключыце цыркулярную пілу. Для гэтага націсніце кнопку ахоўнага блакавання выключальніка (паз. 14, рыс. 1) і не адпускаючы націсніце на выключальнік. Дайце піле набраць максімальныя абарачэнні, пасля чаго пачынайце апрацоўку піламатэрыялу.

3. Для дасягнення аптымальных вынікаў пры пілаванні вядзіце інструмент прама і з сталай хуткасцю.

### **Лазерны паказальнік (толькі для ПД 1666)**

Для дакладнага прапілу выкарыстоўвайце лазерны паказальнік (паз. 12, рыс. 1). Лазерны паказальнік будзе прамую лінію прапіла, па якой пройдзе дыск. Лазерны паказальнік працуе ад сеткі 220В. Для ўключэння лазера падлучыце пілу да электрасеткі і націсніце на кнопку ўключэння лазера, якая знаходзіцца на корпусе лазернага паказальніка зверху.

### **Падключэнне пыласоса**

Піла абсталявана патрубкам дыяметрам 35мм (паз.13, рыс. 1) для падлучэння будаўнічага пыласоса. Для падлучэння пыласоса ўсталюецца патрубак на пілу і падлучыце да яго шланг пыласоса. Рэкамендуецца эксплуатаваць пілу з падлучаным будаўнічым пыласосам.

Увага! Забараняецца выкарыстоўваць бытавы пыласос. Выкарыстоўвайце толькі будаўнічы пыласос з класам фільтрацыі L або вышэй.

### **Увага!**

Перш чым пачаць пілаваць пераканайцеся ў тым, што пільны дыск набраў максімальныя абароты.

Калі падчас працы пільны дыск спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

Уважліва сачыце за тым, каб электракабель не знаходзіўся побач з рухомым пільным дыскам.

## **8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ**

### **Праверка пільнага дыска**

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замяніце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

### **Праверка ўсталяваных вінтоў**

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на прыладзе вінты, сачыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспекай.

### **Вугальныя шчоткі**

У электрарухавіку інструмента прымяняюцца вугальныя шчоткі, якія з часам зношваюцца. У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для іх замены.

**Увага!** Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.



- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

та и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік перагравяецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Нізкая прадукцыйнасць	Затупіўся дыск	Замяніце дыск
Электрарухавік не запускаяецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Выраб у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуюць выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў кіраўніцтве па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

• эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
  - пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
  - пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
  - натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
  - умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
  - перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
  - выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
  - невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
  - недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
  - выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
  - умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;
- Гарантыя не распаўсюджваецца:
- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

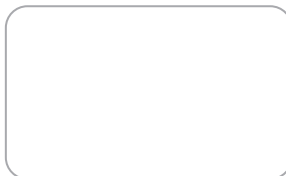
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)*

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)*

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)*

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты .....	32
2. Қауіпсіздік ережелері .....	32
3. Техникалық сипаттамалары .....	34
4. Жинақталуы .....	34
5. Құрылым сипаттамасы .....	35
6. Жұмысқа дайындау .....	36
7. Пайдалану .....	37
8. Техникалық қызмет көрсету .....	38
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері .....	39
10. Тасымалдау мен сақтау .....	39
11. Кәдеге жарату .....	40
12. Қызмет мерзімі .....	40
13. Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы деректер Кепілдік міндеттемелері.....	40
14. Кепілдік .....	40

## 1. МАҚСАТЫ

Дискілі ара  $0^{\circ}$ -тан  $45^{\circ}$ -қа дейінгі аралау бұрышымен ағашты және оның негізіндегі материалдарды аралауға арналған. Осы араның параллель бағыттаушысы аралауға арналған материалды қажетті енімен параллель аралауға мүмкіндік береді.

Ара тұрмыстық құралдар дәрежесіне жатады және оны өндірістік режимде де пайдалануға болады.

## 2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

### Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.

- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналды ток құрылғысы (ағып кету тогының ең жоғарғы көрсеткіші 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.



## Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

## Шырайналма араларға арналған қауіпсіздік ережелері

Жұмысты бастау алдында келесі нәрсеге назар аударыңыз:

- Қозғалатын қаптама еркін түрде ашылып жабылып тұрғанын тексеріңіз, ол ашылып жабылғанда ешқандай кедергісіз қозғалу қажет (егер ол қаптама ластанып қалса, немесе бұзылған болса еркін қозғала алмайды);

- өңделетін дайындама сенімді түрде бекітілген (оны қолыңызда ұстауға болмайды және т. б.);

- кесу аймағында дайындамада құралдың қалыпты жұмысына кедергі келтіретін шегелер мен басқа заттар жоқ;

- таңдалған кесу тереңдігі мен бұрышының мәндері тиісті тұтқалармен мықтап бекітілген (Егер кесу кезінде кесу тереңдігі мен бұрышы еріксіз өзгерсе, бұл дискінің кептелуіне әкелуі мүмкін);

- құрал қосқышы «өшірулі» күйінде орналасқан.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

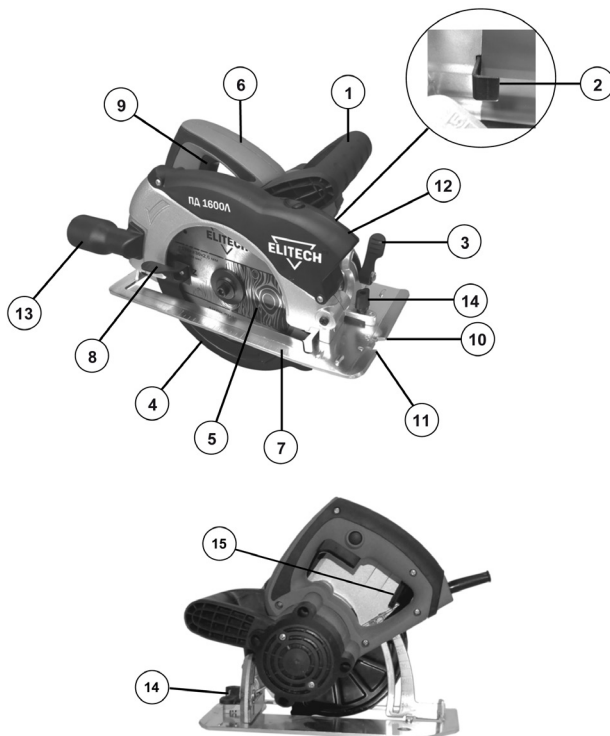
1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Қуаты, Вт	1300	1600
Дискі диаметрі, мм	160	190
Дискінің отырғызу диаметрі, мм	20	30
Бос жұмыс айналым жылдамдығы, айн/ мин	4500	5000
Аралау тереңдігі, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Желідегі кернеу/жиілік, В/Гц	230/50	230/50
Электр кабель ұзындығы, м	3	3
Сыртқы өлшемі, мм	310x245x210	310x240x260
Салмағы, кг	4	4,8

### 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Ара	– 1 дана
Аралау дискі 18Z	– 1 дана
Аралау дискі 48Z	– 1 дана
Параллель тірегі	– 1 дана
Өнім төлқұжаты	– 1 дана

## 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – алдыңғы тұтқа
- 2 – дискті бекіту тұтқасы
- 3 – дисктің көлбеу бұрышын бекіту тұтқасы
- 4 – дисктен қорғау қаптамасы
- 5 – араның дискі
- 6 – негізгі тұтқа
- 7 – тірек платформасы

- 8 – дисктің жиналмалы қаптаманың тұтқасы
- 9 – Қосқыш/өшіргіштұтқасы
- 10 – 45° бұрышпен аралау кезіндегі белгілеу сызығы
- 11 – 0° бұрышпен аралау кезіндегі белгілеу сызығы
- 12 – лазер көрсеткіш (ПД 1666)
- 13 – шаңсорғышты қосу құбыры

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

**Назар аударыңыз!** Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

### Аралау дискісін шешіп алу/ орнату

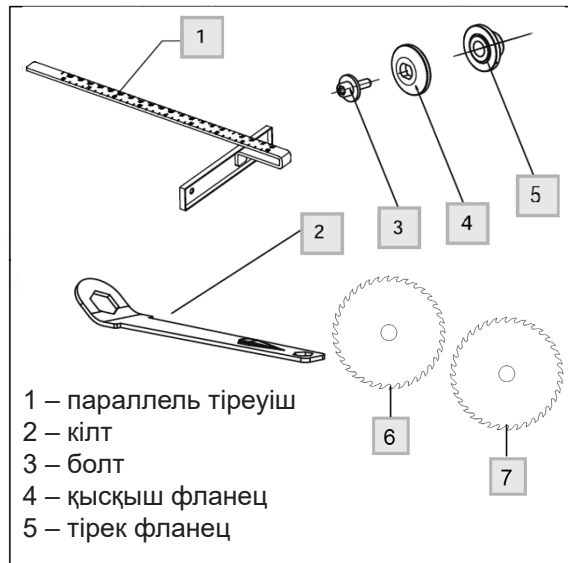
Назар аударыңыз! Аралау дискісін алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Аралау дискісін алу үшін сізге:

1. Кесудің максималды тереңдігін орнатыңыз
2. Аралау дискісін айналдырықты бекіту тұтқасын пайдаланып бекітіңіз (2-позиция, 1-сурет)
3. Кілтті пайдаланып (2-позиция, 2-сурет) болтты (3-позиция, 3-сурет) бұрап алыңыз
4. Дискінің жылжымалы қорғаныш қақпағын (4-позиция, 1-сурет) артқа шегіндіріп, оны бекітіңіз
5. Қысқыш фланецті (4-позиция, 2-сурет) және аралау дискісін алыңыз.

### Араның дискін орнату процессі кері ретпен орындалады.

**Назар аударыңыз!** Аралау дискісін дискіде көрсеткілермен көрсетілген айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткілермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткімен көрсетілген.



2-сурет

### Аралау тереңдігін реттеу

Аралау тереңдігін реттеу үшін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын босатыңыз (15-позиция, 1-сурет). Қажетті кесу тереңдігін реттеу үшін тірек платформасын жоғары немесе төмен жылжытыңыз. Кесу тереңдігін 0-ден 63 мм-ге дейін реттеуге болады. Кесу тереңдігін реттегеннен кейін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын бекітіңіз.

### Диск бұрышын реттеу

Дискінің бұрышын тірек платформасына қарай 0°-тан 45°-қа дейін реттеуге болады.

Дискінің бұрышын реттеу тұтқасын босатыңыз (3-позиция, 1-сурет). Тірек платформасын жылжыту арқылы дискінің қажетті көлбеу бұрышын орнатыңыз. Диск бұрышын реттегеннен кейін дисктің бұрышын реттеу тұтқасын бекітіңіз.

### Параллель тірегі

Осы араның параллель тірегі аралауға арналған материалды қажетті енімен параллель аралауға мүмкіндік береді.

Параллель тіректі реттеу үшін (1-позиция, 2-сурет) аралу енін бекітетін бұрандасын (14-позиция, 1-сурет) босатыңыз және бағыттағышты оңға немесе солға жылжыту арқылы аралау енін реттеңіз.

Параллельді тіректі құралдың сол немесе оң жағына орнатуға болады.

Тіректі реттегеннен кейін ара енін бекітетін бұранданы бекітіңіз.

## 7. ПАЙДАЛАНУ

### Аралау

1. Араны (тірек платформасын) ағашқа орнатыңыз және аралау дискін көру саңылауы арқылы кесу сызығымен туралаңыз. Ара дискі еңкейтілмеген болса, кесу сызығын көру ойығының оң жағымен туралаңыз (1-сурет, 11-позиция), бұрышпен аралау кезінде (45°) кесу сызығын көру ойығының сол жағымен туралаңыз. (платформада “45” белгісімен белгіленген).

2. Алдымен циркуляр араны қосыңыз. Ол үшін автоматты ажыратқыштың қауіпсіздік блоктау түймесін басыңыз тұрып (14-позиция, 1-сурет) Қосқыш/сөндіргішті басыңыз. Ара максималды жылдамдыққа ие болсын, содан кейін ағашты аралауды бастаңыз.

3. Ең жақсы аралау нәтижелеріне жету үшін құралды тура және тұрақты жылдамдықпен бағыттаңыз.

### Лазер көрсеткіш (тек ПД 1666-ға арналған)

Дұрыс кесу үшін лазерлік көрсеткішті (12-позиция, 1-сурет) пайдаланыңыз. Лазер көрсеткіш араның дискі өтетін тұзу кесу сызығын көрсетеді. Лазер көрсеткіш 220 В кернеуінен қуат алады. Лазерді қосу үшін араны электр желісіне қосыңыз

және лазерлік көрсеткіш корпусының жоғарғы жағында орналасқан лазерлік қуат түймесін басыңыз.

### **Шаңсорғышты қосу**

Осы Ара шаңсорғышты қосуға арналған диаметрі 35 мм (13-позиция, 1-сурет) құбырмен жабдықталған. Шаңсорғышты қосу үшін араға саптаманы орнатыңыз және оған шаңсорғыштың түтігін жалғаңыз. Араны пайдалану үшін құрылыс шаңсорғышын қосып қою керек.

Назар аударыңыз! Тұрмыстық шаңсорғышты пайдаланбаңыз. Сүзгінің дәрежесі L немесе одан жоғары құрылыс шаңсорғышын ғана пайдаланыңыз.

### **Назар аударыңыз!**

Кесуді бастамас бұрын, аралау дискісі максималды айналымға жеткеніне көз жеткізіңіз.

Егер аралау дискісі жұмыс істеп тұрған кезде тоқтаса немесе күдікті шу пайда болса, құралды дереу өшіріңіз.

Электр кабелінің айналып тұрған аралау дискісінің жанында болмауын мұқият қадағалаңыз.

## **8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ**

### **Аралау дискісін тексеру**

Өтпейтін аралау дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралау дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

### **Орнатылған бұрандаларды тексеру**

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу қатайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

### **Көмір щеткалары**

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

**Назар аударыңыз!** Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады.

Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жою әдістері
Бұрғылау тетігі қызып кетеді, бұрғылау жылдамдығы төмен	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Бұрғылау тетігі мұқалған</li> <li>2. Бұрғылау тетігі осы материалмен жұмыс істеуге жарамайды</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Бұрғылау тетігін қайраңыз/ауыстырыңыз</li> <li>2. Берілген материалмен жұмыс істеу үшін дұрыс бұрғылау түрін таңдаңыз</li> </ol>
Электр қозғалқышы қызып кетеді	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Берілген бұрғылау тетігі диаметріне сәйкес келмейтін қозғалтқыштың айналу жылдамдығы тым үлкен</li> <li>2. Бұрғылау тетігінің диаметрі тым үлкен.</li> <li>3. Бұрғылау мұқалған</li> <li>4. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Қозғалтқыштың айналу жиілігін азайтыңыз.</li> <li>2. Осы модель үшін бұрғылаудың максималды диаметрінен аспаңыз.</li> <li>3. Бұрғылау тетігін қайраңыз/ауыстырыңыз</li> <li>4. Құралды қайта-қысқа мерзімді режимде қолданыңыз</li> </ol>
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Желі қосқышы ажыратулы болғандықтан қуат келмейді.</li> <li>2. Ақаулы қосқыш</li> <li>3. Электр желісінде кернеу жоқ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Желі қосқышын қосыңыз</li> <li>2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз</li> <li>3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз</li> </ol>

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

## **Сақтау**

Өнім плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## **11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ**

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз

## **12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ**

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

## **13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР**

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

## **14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ**

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (Төлқұжат) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда -кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:



- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)
- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.
- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы
- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды
- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;
- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);
- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май дең-

гейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакіл-тектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес); Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.) Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;





# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_  
Моделі: \_\_\_\_\_  
Модель артикулі: \_\_\_\_\_  
Шығарылған күні: \_\_\_\_\_  
Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_  
Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
*(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)*  
Қабылдау күні \_\_\_\_\_  
Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_  
Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_  
Берілген күні \_\_\_\_\_  
Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
*(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)*  
Қабылдау күні \_\_\_\_\_  
Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_  
Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_  
Берілген күні \_\_\_\_\_  
Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
*(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)*  
Қабылдау күні \_\_\_\_\_  
Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_  
Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_  
Берілген күні \_\_\_\_\_  
Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը .....	48
2. Տեխնիկական բնութագիր .....	48
3. Եխնիկական անվտանգության կանոններ .....	50
4. Աշխատանքի նախապատրաստում .....	50
5. Կառուցվածքի նկարագրություն .....	51
6. Շահագործում .....	52
7. Տեխնիկական սպասարկում .....	53
8. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները ....	54
9. Փոխադրում և պահեստավորում .....	55
10. Օտարում .....	55
11. Ծառայության ժամկետ .....	56
12. Երաշխիք .....	56
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին .....	56
14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....	56

# 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Շրջանաձև սղոցը նախատեսված է փայտի և դրա վրա հիմնված նյութերի սղոցման համար՝ 0° - ից 45° սահմանված սղոցի անկյունով: Չուզահեռ ուղեցույցը թույլ է տալիս գուզահեռ սղոցել մթերումը տվյալ լայնությամբ: Սղոցը պատկանում է կենցաղային գործիքների դասին և նախատեսված չէ արտադրության ռեժիմում օգտագործելու համար:.

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

### Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունապտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

### Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն



արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

### **Անձնական անվտանգություն**

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ակոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը: Շրջանաձև սղոցների անվտանգության կանոններ

### **Աշխատանքից առաջ համոզվեք որ`**

- շարժական պաշտպանիչ ծածկը բացվում և փակվում է ազատ, առանց հապաղելու

(շարժական պատյանների դժվար շարժումը տեղի է ունենում, երբ այն վնասված է կամ առկա է կեղտի և թեփի կուտակում);

- մշակվող պատրաստուրը ապահով ամրագրված է (ձեռքերում պահելը և այլն անընդունելի է);

- Կտրող գոտում աշխատանքային մասում չկան մեխեր կամ այլ առարկաներ, որոնք կարող են խանգարել գործիքի բնականոն աշխատանքին;

- ընտրված կտրվածքի խորությունը և անկյունը ապահով կերպով ամրագրված են համապատասխան բռնակներով (եթե սղոցման ընթացքում տեղի է ունենում կտրվածքի խորության և անկյունի ակամա փոփոխություն, դա կարող է հանգեցնել սկավառակի խցանման)

- գործիքի անջատիչը գտնվում է «Անջատված» դիրքում:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

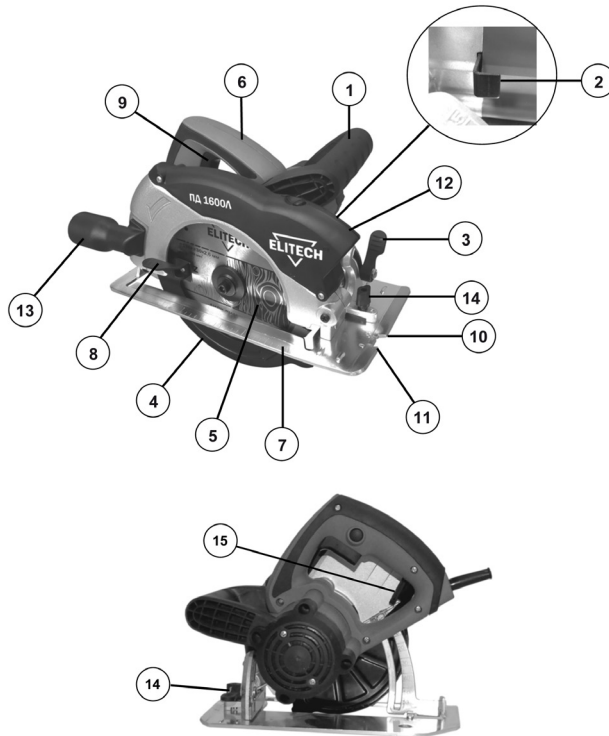
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐՆԵՐ / ՄՈԴԵԼՆԵՐ	ՈՃ 1355	ՈՃ 1666
Կոդ	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Ջգրություն, Վտ	1300	1600
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	160	190
Սկավառակի վայրէջքի տրամագիծը, մմ	20	30
Պտտման արագությունը պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե	4500	5000
Կտրման խորությունը, մմ	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Լարման ցանցի հաճախականությունը Վ/Ջց	230/50	230/50
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	3	3
Ընդհանուր չափերը, մմ	310x245x210	310x240x260
Քաշը, կգ	4	4,8

### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Սղոց	– 1 հատ
Սղոցային սկավառակ 18Z	– 1 հատ
Սղոցային սկավառակ 48Z	– 1 հատ
Չուզահեռ հենում	– 1 հատ
Ապրանքի անձնագիր	– 1 հատ

## 5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- |   |   |
|---|---|
| 1 – առջևի բռնակ                               | 8 – սայրի պահակային բռնակ                     |
| 2 – սկավառակի ամրագրման բռնակ                 | 9 – անջատիչ                                   |
| 3 – բռնակ սկավառակի անկյունը ամրացնելու համար | 10 – սղոցման գծի նշանը սղոցման 45° անկյան տակ |
| 4 – սկավառակի պաշտպանիչ                       | 11 – սղոցման գծի նշանը սղոցման 0° անկյան տակ  |
| 5 – սղոցային սկավառակ                         | 12 – լազերային ցուցիչ (ՈՃ 1666)               |
| 6 – հիմնական բռնակ                            | 13 – փոշեկուլը միացնելու համար վարդակ         |
| 7 – հենարանային հարթակ                        | 14 – անջատիչի անվտանգության ֆիքսատորի կոճակ   |
|   | 15 – սղոցի խորության ճշգրտման ֆիքսատոր        |

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Միշտ անջատեք գործիքը ցանցից, նախքան գործառույթը կարգավորելը կամ ստուգելը:

### Սղոցային սկավառակի հանում/տեղադրում

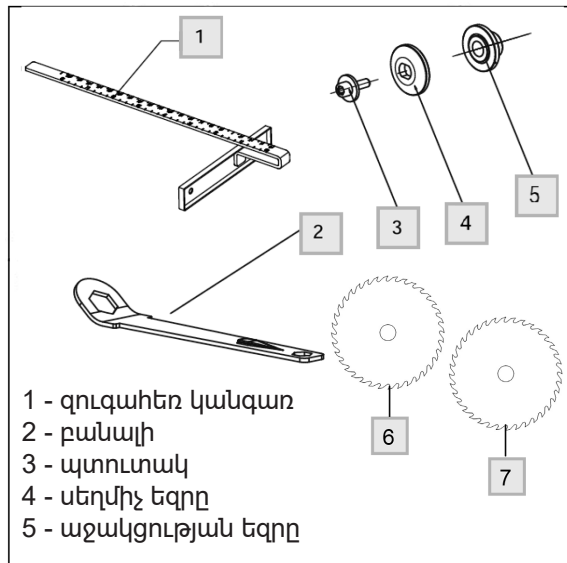
**Ուշադրություն!** Նախքան սղոցային սկավառակի հանելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

Սղոցային սկավառակը հանելու համար անհրաժեշտ է՝

1. Սահմանեք կտրման առավելագույն խորությունը;
2. Ֆիքսեք սղոցային սկավառակը սկավառակի ամրացման բռնակի օգնությամբ (դիրք 2, նկ. 1);
3. Բանալիի օգնությամբ (դիրք 2, նկ. 2) թուլացրեք պտուտակը (դիրք 3, նկ. 3);
4. Շարժական սկավառակի պաշտպանիչը (դիրք 4, նկ. 1) հետ քաշեք այնքան, որքան հնարավոր է և ֆիքսեք այն;
5. Հեռացրեք սեղմիչ եզրը (դիրք 4, նկ. 2) և սղոցային սկավառակը.

Սղոցային սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հերթականությամբ.

**Ուշադրություն!** Տեղադրեք սղոցային սկավառակը ըստ պտտման ուղղության, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով: Սղոցային սկավառակի պտտման ուղղությունը, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով, պետք է համապատասխանի սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությանը: Սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությունը նշվում է սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի վրա գտնվող սլաքով:



Նկ. 2

## Կտրման խորության ճշգրտում

Կտրման խորությունը կարգավորելու համար թուլացրեք կտրվածքի խորության ճշգրտման գլխիկը (դիրք 15, նկ. 1): Տեղափոխեք հենարանային հարթակը վեր կամ վար՝ կտրման ցանկալի խորությունը կարգավորելու համար: Կտրման խորությունը կարող է ճշգրտվել 0-ից մինչև 63 մմ: Կտրման խորությունը կարգավորելուց հետո ամրագրեք կտրման խորության ճշգրտման կոճակը:

## Սկավառակի անկյունի կարգավորում

Սկավառակի անկյունը կարող է կարգավորվել 0°-ից մինչև 45°՝ հենարանային հարթակի նկատմամբ: Թուլացրեք սկավառակի անկյունը կարգավորող կոճակը (դիրք 3, նկ. 1): Տեղափոխելով հենարանային հարթակը, սահմանեք սկավառակի թեքության ցանկալի անկյունը: Սկավառակի անկյունը կարգավորելուց հետո ամրագրեք սկավառակի անկյունի ճշգրտման գլխիկը:

## Չուզահեռ հենում

Չուզահեռ հենումը թույլ է տալիս զուգահեռ սղոցել մթերումը հանձնարարված լայնությամբ:

Չուզահեռ հենումը կարգավորելու համար (դիրք 1, նկ. 2) թուլացրեք սղոցի լայնության ամրացման պտուտակը (դիրք 14, նկ. 2) և կարգավորեք սղոցի լայնությունը՝ ուղեցույցը աջ կամ ձախ տեղափոխելով:

Չուզահեռ հենումը կարող է տեղադրվել գործիքի կամ ձախ կամ աջ կողմում: Հետևի կարգավորելուց հետո ամրագրեք սղոցի լայնությունը ամրացնող պտուտակը:

## 7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ

### Սղոցում

1. Տեղադրեք սղոցի հենարանային հարթակը փայտանյութի վրա և հավասարեցրեք սղոցի սկավառակի դիրքը կտրվածքի գծի նկատմամբ՝ Դրա համար օգտագործելով տեսողության անցք. Եթե սղոցի սկավառակի թեքված չէ, կտրվածքի գիծը հավասարեցրեք տեսադաշտի անցքի աջ կողմին (նկ. 1, դիրք 11), անկյան տակ (45°) սղոցելիս կտրվածքի գիծը հավասարեցրեք տեսողության անցքի ձախ կողմին: (հարթակի վրա նշված է "45"-ով):

2. Նախ, միացրեք շրջանաձև սղոցը: Դա անելու համար սեղմեք անջատիչի անվտանգության ամրագրման կոճակը (դիրք 14, նկ. 1) և առանց բաց թողնելու սեղմեք անջատիչը: Թող սղոցը ձեռք բերի առավելագույն արագություն, այնուհետև սկսեք փայտանյութի մշակումը:

3. Սղոցելիս լավագույն արդյունքի համար գործիքն ուղղեք ուղիղ և հաստատուն արագությամբ:

## **Լազերային ցուցիչ (միայն ՈՃ 1666)**

Ճշգրիտ կտրվածքների համար օգտագործեք լազերային ցուցիչը (դիրք 12, նկ. 1): Լազերային ցուցիչը գծում է կտրվածքի ուղիղ գիծ, որի երկայնքով կանցնի սկավառակը: Լազերային ցուցիչը սնուցվում է 220 Վ-ով: Լազերը միացնելու համար սղոցը միացրեք ցանցին և սեղմեք լազերային հոսանքի կոճակը, որը գտնվում է լազերային ցուցիչի պատյանի վերին մասում:

## **Փոշեկուլի միացում**

Սղոցը հագեցած է 35 մմ տրամագծով ճյուղային խողովակով (դիրք 13, նկ. 1) շինարարական փոշեկուլը միացնելու համար: Փոշեկուլը միացնելու համար վարդակը տեղադրեք սղոցի վրա և միացրեք փոշեկուլի փողոսակը դրան: Սղոցը խորհուրդ է տրվում աշխատել միացված շինարարական փոշեկուլով: Ուշադրություն! մի օգտագործեք կենցաղային փոշեկուլ: Օգտագործեք միայն շինարարական փոշեկուլ, որն ունի ֆիլտրացման դաս L կամ ավելի բարձր:

## **Ուշադրություն!**

Նախքան սղոցումը սկսելը, համոզվեք, որ սղոցի սկավառակը ձեռք է բերել առավելագույն արագություն:

Եթե աշխատանքի ընթացքում սղոցային սկավառակը կանգ է առնում կամ կասկածելի աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք գործիքը:

Ուշադիր հետևեք, որպեսզի էլեկտրական մալուխը մոտ չլինի պտտվող սղոցային սկավառակին:

## **8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ**

### **Սղոցային սկավառակի ստուգում**

Քանի որ բուժ սղոցային սկավառակի օգտագործումը հանգեցնում է վատ աշխատանքի և կարող է վնասել շարժիչը, սրեք կամ փոխարինեք սղոցային սկավառակը, հենց որ նկատեք մաշվածություն:

### **Տեղադրված պտուտակների ստուգում**

Պարբերաբար ստուգեք գործիքի վրա տեղադրված բոլոր պտուտակները, համոզվեք, որ դրանք պատշաճ կերպով ձգած են: Անմիջապես ձգեք ցանկացած չամրացված պտուտակ: Այս կանոնը չկատարելը լուրջ վտանգ է սպառնում:

### **Ածխածնային խոզանակներ**

Գործիքի էլեկտրական շարժիչում օգտագործվում են ածխածնային խոզանակներ, որոնք ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Եթե ածխածնային խոզանակները մաշվել են, դրանք փոխարինելու համար դիմեք մասնագիտացված սպասարկման կենտրոն:

**Ուշադրություն!** Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված լինի ցանցից:

- Ամեն անգամ, աշխատանքն ավարտելիս, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտումները վերացնելու համար անթուլյատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:
- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

### 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Ցածր արտադրողականություն	Սղոցի սայրը բթացել է	Փոխարինեք սղոցի սայրը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Դիմեք սպասարկման կենտրոն 2. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը

### 10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅՏԱՏԱՎՈՐՈՒՄ

#### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ արտադրանքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից այլուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (այլուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

## **Պահեստավորում**

Ապրանքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պյուն 5-ից պյուն 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պյուն 25°C ջերմաստիճանում):

## **11. ՕՏԱՐՈՒՄ**

Մի նետեք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

## **12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ**

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

## **13. ՏԿՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ**

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման ձեռնարկի թիվ 1 հավելվածում:

## **14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ**

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Անձնագիր): Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում: Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:



Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը: Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնք թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;
- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյուլների և կյուլների ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;
- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյուլների բնական մաշվածություն ;
- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:
- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;
- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման վնասման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;
- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);
- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);
- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն,

պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;





# ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_  
Մոդելը \_\_\_\_\_  
Մոդելի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սերիական համարը \_\_\_\_\_  
Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
elitech.ru**