

ELITECH

ПАСПОРТ

ПРЯМАЯ ШЛИФМАШИНА
ELITECH

МПШ 0650Э
(E2213.054.XX)



ПАШПАРТ
ШЛІФМАШЫНА ПРАМАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ТІК АЖАРЛАҒЫШ МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՀԱՎՈՂ ՄԵԶԵՆԱ ՈՐԴԻՆ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 21 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

23 - 41 Старонка

KZ

Өнім паспорты

43 - 61 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

63 - 81 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным Паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в Паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска Паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции.....	7
6. Подготовка к работе.....	11
7. Эксплуатация	14
8. Техническое обслуживание	17
9. Возможные неисправности и методы их устранения	18
10. Транспортировка и хранение	18
11. Утилизация	18
12. Срок службы	19
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства.....	19
14. Гарантийные обязательства.....	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1. Шлифмашина прямая предназначена для сухой резки, сверления, зачистки и шлифовки материалов из металла камня, стекла, пластмасс, древесины, композитных материалов и т. д.

2. С насадками входящими в комплект поставки, данную машину можно использовать в домашних условиях для изготовления мебели, обработки массива, гипсокартона и листовых материалов из древесины, композитных материалов, пластмасс.

3. В качестве рабочей оснастки используются насадки соответствующего диаметра для данной модели инструмента и соответствующего типа (по металлу, по камню и т.д.) в зависимости от обрабатываемого материала и вида работ.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Техника безопасности для заточки, шлифовки, очистки проволочной щеткой, полировки и абразивной резки:

Настоящий электроинструмент предназначен для работы с наждачной бумагой, проволочной щеткой, отрезными кругами, свёрлами, шарошками и фрезами. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента. Оснастка, вращающаяся с превышенными оборотами, может разрушиться. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашего электроинструмента. Рабочие инструменты, не точно сидящие

на шпинделе электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля. Проверяйте оснастку каждый раз перед использованием, на наличие сколов, трещин, сильного износа. Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты!

Правила техники безопасности при использовании инструмента в качестве фрезера:

- Не пользуйтесь поврежденными насадками.
- Максимально допустимая скорость вращения насадки должна быть больше максимальной скорости вращения шпинделя инструмента.
- Предохраняйте насадки от попадания на них смазки.
- Принимайте во внимание максимальную глубину обработки, допустимую при использовании конкретной насадки.
- Перед установкой насадок вынимайте вилку из розетки.
- Не используйте поврежденные или деформированные фрезы.
- Используйте только острые фрезы.
- Берегите насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.
- Используйте этот инструмент только со стальными фрезами для высокой скорости (HSS) или твердосплавными фрезами (СТ).

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	МПШ 0650Э
Код	E2213.054.01
Мощность, Вт	650
Число оборотов, об/мин	10000-30000
Размер цанги, мм	3,2 / 6 / 6,35
Регулировка оборотов	есть
Напряжение сети, В	230
Длина электрокабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	270x70x190
Масса, кг	1,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Прямая шлифмашина	– 1 шт.
2. Набор Фрез	– 3 шт.
3. Гибкий вал	– 1 шт.
4. Насадка для вертикального фрезерования	– 1 шт.
5. Насадка-гипсорез	– 1 шт.
6. Циркуль	– 1 шт.
7. Дополнительная рукоятка	– 1 шт.
8. Параллельный упор	– 1 шт.
9. Цанга 6,35мм.	– 1 шт.
10. Цанга 6мм.	– 1 шт.
11. Цанга 3,2мм.	– 1 шт.
12. Переходник для гибкого вала	– 1 шт.
13. Паспорт изделия	– 1 шт.
14. Кейс	– 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Описание конструктивных узлов и приспособлений

- А – Прямая шлифмашина;
- В – Дополнительная рукоятка;
- С – Насадка гипсорез;
- Д – Насадка для вертикального фрезерования;
- Е – Циркуль;
- Ф – Параллельный упор;
- Г – Гибкий вал;
- Н – Фреза 6,35 мм;
- І – Резцы 3,2 мм;
- Ј – Цанга 3,2 мм;
- К – Цанга 6,0мм;
- Л – Цанга 6,35мм;
- М – Переходник для гибкого вала;
- N – Ключ для узла крепления оснастки гибкого вала;
- О – Ключ для узла крепления оснастки на основном инструменте;

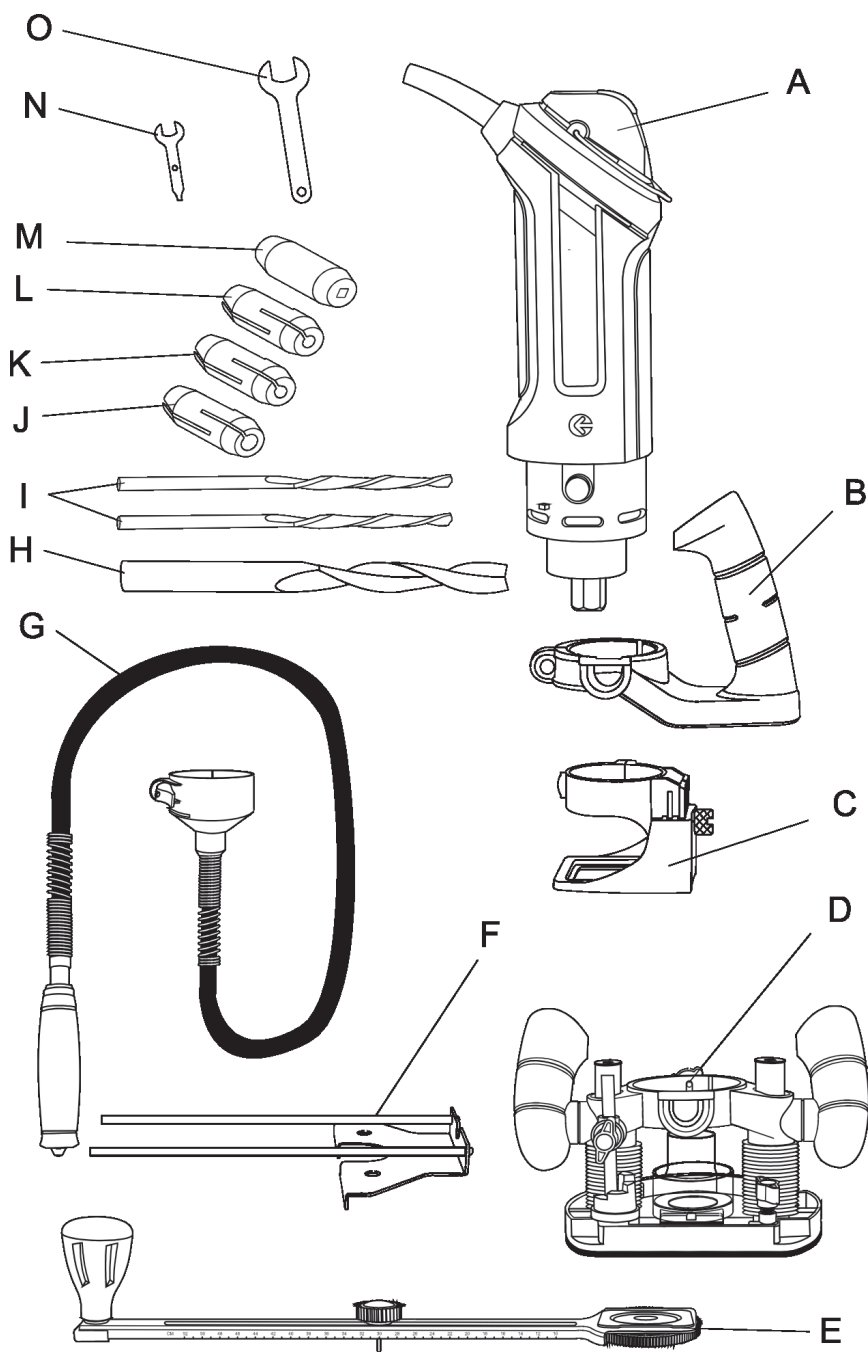


Рис. 1

Описание конструкции «Циркуль»

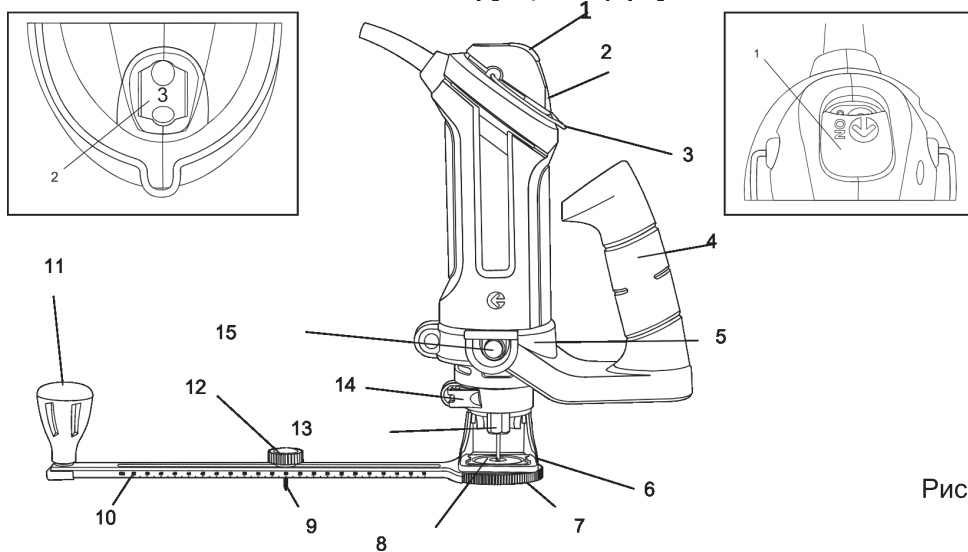
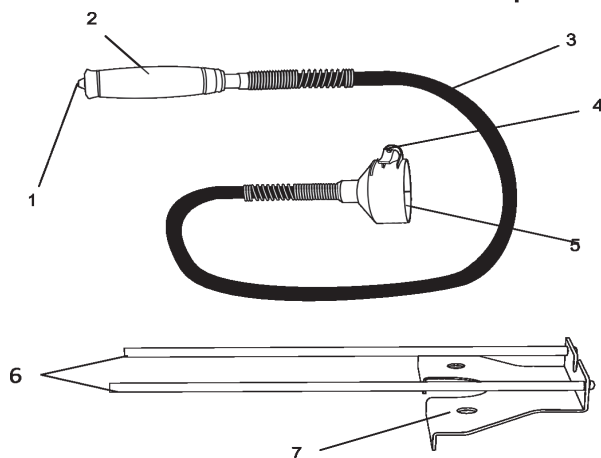


Рис. 2

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1 – Кнопка питания; | 8 – Платформа фиксации циркуля; |
| 2 – Колесо регулировки оборотов от 1, до 5 максимум; | 9 – Фиксирующий конус циркуля; |
| 3 – Подвесная скоба; | 10 – Линейка циркуля с делениями; |
| 4 – Дополнительная рукоятка; | 11 – Поворотная ручка циркуля; |
| 5 – Муфта фиксации; | 12 – Фиксатор положения конуса; |
| 6 – Насадка гипсорез; | 13 – Фиксирующая гайки цанги; |
| 7 – Колесо фиксации циркуля; | 14 – Фиксатор циркуля; |
| | 15 – Кнопка блокировки шпинделя. |

Гибкий вал и параллельный упор



- | |
|-------------------------------|
| 1 – Узел крепления оснастки; |
| 2 – Ручка с блокировкой вала; |
| 3 – Гибкий вал; |
| 4 – Фиксатор; |
| 5 – Фиксирующая платформа; |
| 6 – Направляющие; |
| 7 – Параллельный упор. |

Рис. 3

Описание конструкции «Погружной фрезер»

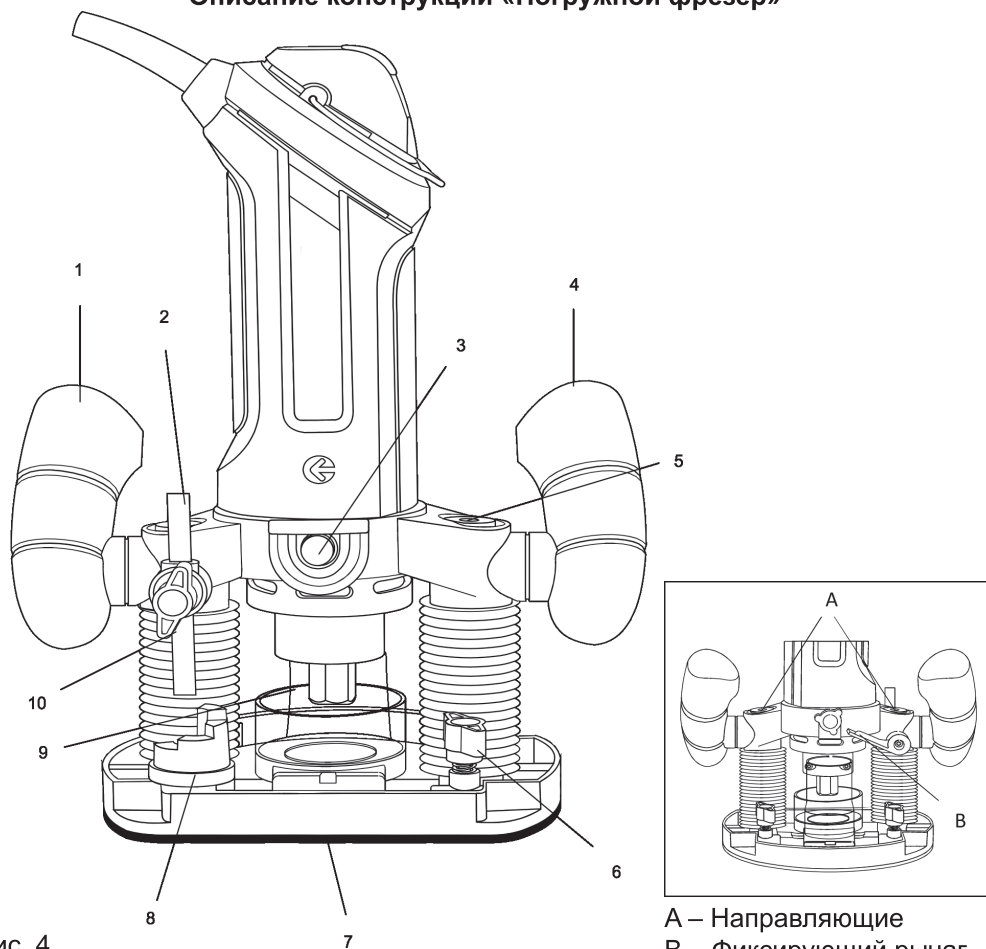


Рис. 4

- 1,4 – Рукоять;
- 2 – Метрическая шкала (мм);
- 3 – Кнопка блокировки шпинделя;
- 5 – Винт крепления направляющей;
- 6 – Фиксатор параллельного упора;
- 7 – Основание погружной платформы;
- 8 – Площадка с фиксированными положениями глубины «револьверный упор»;
- 9 – Пылеотвод;
- 10 – Фиксатор метрической шкалы.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Последовательность действий при установке гибкого вала и крепления насадок

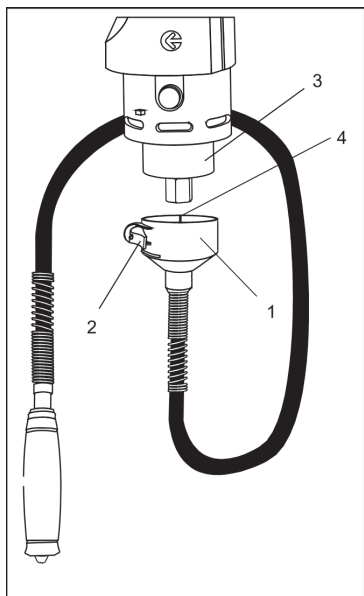


Рис. 5

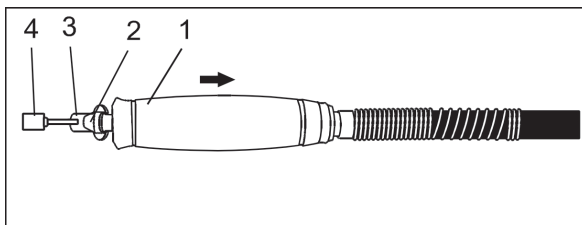


Рис. 6

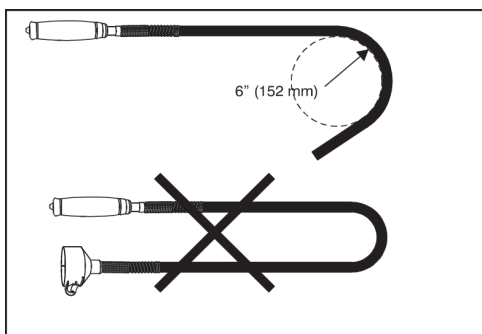
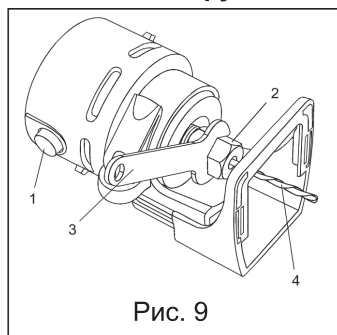
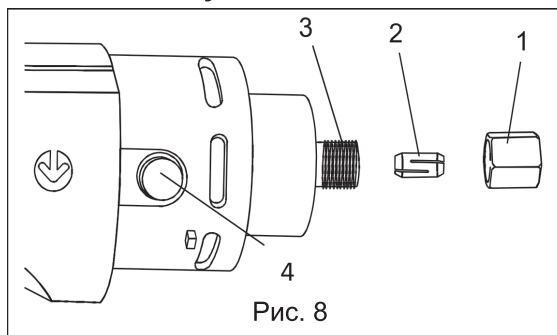


Рис. 7

1. Отключите инструмент от электросети!
2. При установке гибкого вала на основной инструмент, откройте фиксатор 2 (Рис. 5), поместите фиксирующую платформу 1 (Рис. 5) на основание 3 (Рис. 5), закройте фиксатор 2 (Рис. 5)
3. Отведите ручку - фиксатор 1 (Рис. 6) в заднее положение для фиксации вала, ключом 3 (рис.6) ослабьте крепление цанги 2 (Рис. 6), вставьте оснастку 4, подходящую по диаметру в крепление 2 (Рис. 6), затяните ключом в обратной последовательности.
4. Отведите ручку - фиксатор в обратное, переднее положение!
5. Инструмент готов к работе.
6. Во время работы не перегибайте гибкий вал (Рис. 7).

Замена или установка цанги/насадки на основном инструменте

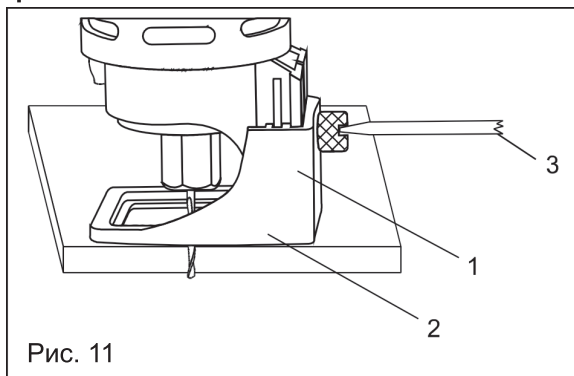
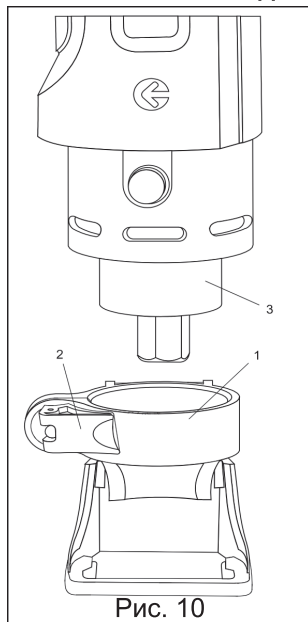


Для смены или установки цанги, насадки:

1. Отключите инструмент от электросети.
2. Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя 4 (Рис. 8).
3. Ключом 3 (Рис. 9) против часовой стрелки отверните фиксирующую гайку.
4. Установите или замените цангу 2 в паз 3 (Рис. 8).
5. Наживите фиксирующую гайку 2, вставьте насадку 4 (Рис. 9)
6. Затяните фиксирующую гайку 2 (Рис. 9)

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

Установка насадки гипсореза



Для установки насадки:

1. Убедитесь в том, что инструмент отключен от сети электропитания!
2. Поместите фиксирующую платформу 1 на основание 3 (Рис. 10).
3. Прижмите фиксатор 2 (Рис. 10).
4. После установки насадки, отверткой 3 отрегулируйте платформу 1 на необходимое заглубление фрезы (Рис. 11).

Работа с циркулем

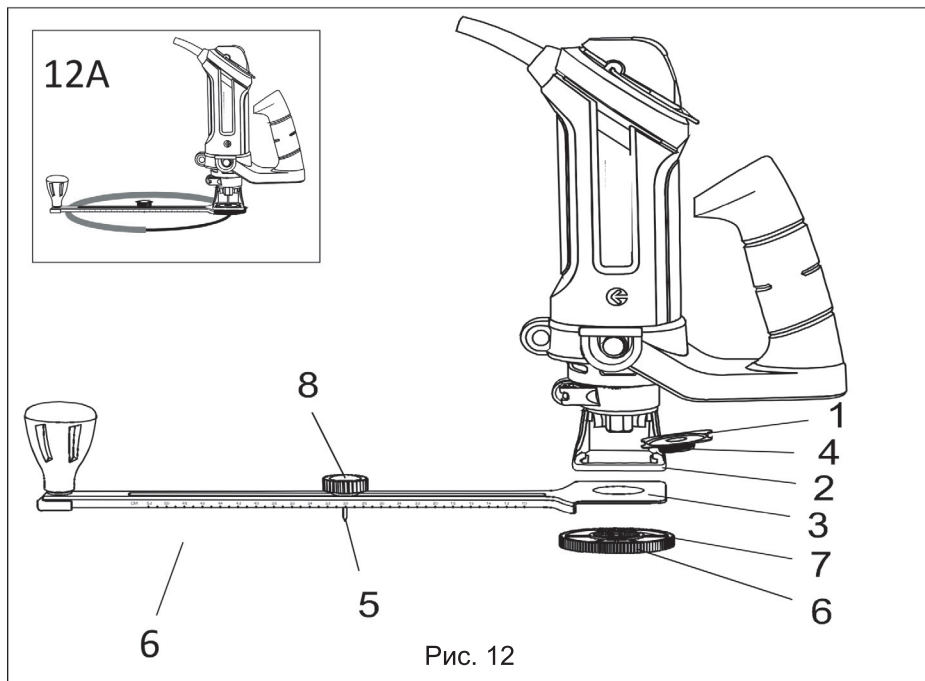


Рис. 12

Для установки циркуля:

1. Убедитесь, что электроинструмент отключен от сети электропитания.
2. Установите пнасадку 2 (Рис. 12)
3. Установите площадку 1 в основание насадки выступом 4 вниз (Рис. 12)
4. Установите линейку циркуля 6 на насадку 2, закрепите фиксатором 6, выступом в верхней части 7 «по часовой стрелке».
5. Установите конус циркуля 5 на нужное расстояние от фрезы, затяните фиксатором 8 (Рис. 12)
6. Основное направление движения инструмента при помощи циркуля «по часовой стрелке» (Рис. 12А)

Таблица 2

Рекомендуемые положения регулятора скорости для использования погружной оснастки.		
Материал	Диаметр оснастки	Режим регулятора оборотов
Плотная древесина	1/2"	3–6
	1/2 до 1-1/8"	3
	1-1/8 до 1-1/4"	2–3
Рыхлая древесина	1/2"	3–6
	1/2 до 1-1/8"	3–6
	1-1/8 до 1-1/4"	2–3
Древесина с сучками	1/2"	3–6
	1/2 до 1-1/8"	3–6
	1-1/8 до 1-1/4"	2–3
	1/2"	3–6
Твёрдые пластмассы	1/2 до 1-1/8"	3–6
	1-1/8 до 1-1/4"	2–3

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию убедитесь, что выключатель инструмента находится в выключенном состоянии. Во избежание травм перед включением инструмента удалите регулировочный или гаечный ключ из вращающейся части инструмента. При наличии пылеотсасывающих и пылесборных приспособлений убедитесь в том, что они подсоединены и используются надлежащим образом. Применение пылесборного устройства (пылесос строительный) может снизить опасность, создаваемую пылью.

Подсоедините пылесос к удлинителю, не допускайте, чтобы шланг пылесоса мешал при установке инструмента на изделие.

Отрегулируйте глубину фрезерования.

Всегда держите инструмент двумя руками во время работы.

Для включения инструмента нажмите кнопку пуска 1 (Рис. 2), отключение инструмента производится в обратном порядке.

Инструмент должен работать на полной скорости до того, как фреза коснётся изделия, отпустите фиксирующий рычаг В (Рис. 4) и медленно опустите инструмент вниз, чтобы измеритель глубины 2 (Рис. 4) достиг револьверного упора 8,

(Рис. 4). Отпустите фиксирующий рычаг В (Рис. 4).

Осуществляйте фрезерование плавными движениями. Основание инструмента должно опираться на изделие. В основном нужно тянуть инструмент на себя, а не толкать от себя. После окончания работы отпустите рычаг В (Рис. 4) и установите инструмент в верхнее начальное положение.

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.

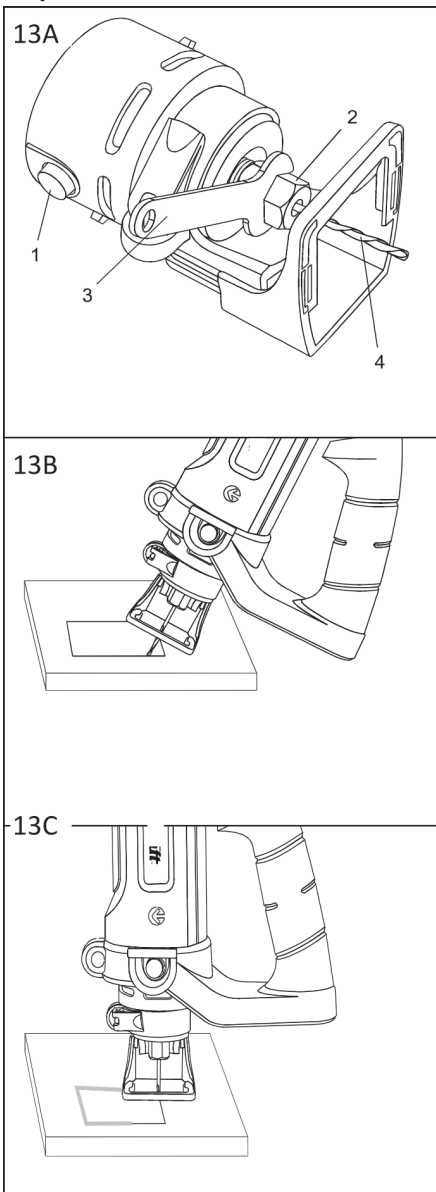
СОВЕТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для фрезерования параллельных канавок в боковой стороне изделия, используйте параллельную направляющую F (рис. 1). Для фрезерования параллельных канавок далеко от края изделия, закрепите прямой отрезок дерева на изделии с помощью двух зажимов, направляйте базовую плиту по краю обрезка, который служит направляющей планкой. При использовании фрез с контрольным или шариковым подшипником этот подшипник должен скользить вдоль кромки изделия, которая должна быть идеально гладкой. Для более глубокого фрезерования рекомендуется выполнить несколько повторных резаний с низкой степенью среза.

Не перегружайте инструмент. Используйте тот инструмент, который предназначен для данной работы. С подходящим инструментом Вы выполните работу лучше и надежней, используя весь диапазон его возможностей. Не используйте инструмент с неисправным выключателем. Инструмент с неисправным выключателем опасен и подлежит ремонту. До начала наладки электроинструмента, замены принадлежностей или прекращения работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети. Данная мера предосторожности предотвращает случайное включение инструмента. Храните неиспользуемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте использовать его лицам, не умеющим с ним обращаться или не ознакомленным с инструкцией по эксплуатации. Электроинструменты представляют собой опасность в руках неопытных пользователей. Электроинструмент требует надлежащего ухода. Проверяйте безупречность функции подвижных частей, лёгкость их хода, целостность всех частей и отсутствие повреждений, которые могут негативно сказаться на работе инструмента. При обнаружении повреждений сдайте инструмент в ремонт. Большое число несчастных случаев связано с неудовлетворительным уходом за электроинструментом. Режущие части инструмента необходимо поддерживать в заточенном и чистом состоянии. При надлежащем уходе за режущими принадлежностями с острыми кромками инструмент лучше поддаётся контролю. Использование электроинструмента не по назначению может привести к опасным последствиям.

Использование инструмента в качестве гипсореза

Избегайте изгибания или скручивания резца, он может выскочить. Перед включением инструмента убедитесь, что резец 4 и цанговая гайка 2 (Рис. 13А) плотно закреплены. Держите инструмент крепко с резцом, направленным в безопасном направлении, не контактирующим с никакой поверхностью, сдвиньте кнопку питания 1 (Рис. 2) в положение “ON”, подождите, пока инструмент не наберет полную скорость. При запуске многоцелевого резца в материал держите инструмент под углом приблизительно 45 градусов с краем основания насадки, контактирующей с материалом (Рис. 13 В). Осторожно переведите инструмент в прямое положение так, чтобы основа насадки находилась в полном контакте с материалом. При погружении направляющего резца в гипсокартон осторожно погружайте сверло прямо до тех пор, пока основа насадки не будет находиться в полном контакте с материалом (Рис. 13С). Продвигайте инструмент медленно с постоянным давлением в направлении часовой стрелки для выполнения резки. При резке по прямой линии, прикрепите к материалу прямую доску и используйте её в качестве направляющей. Продвигайте инструмент равномерно вдоль направляющей, плотно прижимая его к материалу. Когда резка завершена, выключите инструмент и подождите, пока резец не остановит вращение, а затем осторожно удалите его из материала.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При использовании этого инструмента вращательное действие приводит к выскакиванию инструмента. Меньшее давление, прикладываемое к инструменту, приводит к меньшему выскакиванию и обеспечивает более аккуратную резку.

Чрезмерное давление или быстрая резка могут привести к затуплению или преждевременной поломке реза.

2. При вырезании отверстий под розетки выполняйте резку против часовой стрелки.

3. Стандартный резец, поставляемый с этим инструментом, предназначен только для резки в гипсокартоне. При резке материалов, отличных от гипсокартона, используйте резцы рекомендованные производителем материала..

ВНИМАНИЕ!

При обработке материалов, пыль которых опасна для здоровья, следует использовать строительный пылесос, респиратор и одноразовую одежду.

ВНИМАНИЕ!

Держите электроинструмент за изолированные поверхности захвата во время работы, при которой инструмент может задеть скрытые электропровода или собственный сетевой кабель. Контакт с токопроводящим проводом может привести к удару электротоком.

Подключение инструмента к электросети

Учитывайте напряжение электросети! Перед включением электроприбора проверьте, соответствует ли напряжение, указанное на табличке параметров, напряжению сети. При использовании электроприбора на стройках, во влажной окружающей среде, под открытым небом и подобной эксплуатации: подключение электроприбора к электросети разрешено только через 30 мин.

Регулировка оборотов двигателя

Для регулировки оборотов необходимо переместить колесо регулятора в необходимое положение 2 (Рис. 2) для увеличения «+» или для уменьшения «-».

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах. Адреса сервисных центров Elitech указаны на обратной стороне гарантийного талона.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Вибрация при работе	Оснастка установлена неправильно	Проверьте правильную установку оснастки
Низкая производительность	Оснастка затупилась	Замените оснастку
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети 3. Изношены угольные щетки	1. Обратитесь в сервисный центр Elitech 2. Проверьте напряжение в электросети 3. Обратитесь в сервисный центр Elitech для замены щеток

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

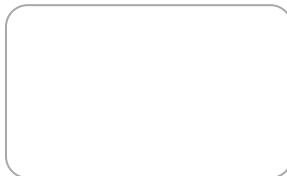
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	24
2. Правілы тэхнікі бяспекі	24
3. Тэхнічныя характарыстыкі	26
4. Камплектацыя	27
5. Апісанне канструкцыі	27
6. Падрыхтоўка да працы	31
7. Эксплуатацыя	34
8. Тэхнічнае абслугоўванне	37
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	38
10. Транспарціроўка і захоўванне	38
11. Утылізацыя	38
12. Тэрміны эксплуатацыі	38
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	39
14. Гарантыйныя абавязацельствы	39

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

1. Шліфмашына прамая прызначана для сухога рэзання, свідравання, зачысткі і шліфоўкі матэрыялаў з металу каменя, шкла, пластмас, драўніны, кампазітных матэрыялаў і г. д.

2. З насадкамі ўваходзячымі ў камплект пастаўкі, дадзеную машыну можна выкарыстоўваць у хатніх умовах для вырабу мэблі, апрацоўкі масіва, гіпсакардону і ліставых матэрыялаў з драўніны, кампазітных матэрыялаў, пластмас.

3. У якасці працоўнага абсталявання выкарыстоўваюцца насадкі якія адпавядаюць дыяметру для дадзенай мадэлі прылады і які адпавядае тыпу (па метале, па камені і г.д.) у залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу і віду работ.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечай, побач з лёгка ўзгараючымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапушчайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканайцеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Тэхніка бяспекі для завострывання, шліфоўкі, ачысткі драцяной шчоткай, паліроўкі і абразіўнага рэзання.

Сапраўдны электраінструмент прызначаны для працы з наждачнай паперай, драцяной шчоткай, адрэзнымі кругамі, свердзеламі, шарошккамі і фрэзамі. Не ўжывайце прылады, якія не прадугледжаны вытворцам спецыяльна для сапраўднага электраінструмента. Абсталяванне, якое верціцца з перавышанымі абарачэннямі, можа разбурыцца. Знешні дыяметр і таўшчыня працоўнага інструмента павінны адпавядаць памерам Вашага электраінструмента. Няправільна суразмераныя працоўныя прылады не могуць быць у дастатковай ступені абаронены ці кантралявацца. Шліфавальныя кругі, фланцы, шліфавальныя талеркі ці іншае прыладдзе павінны сапраўды сядзець на шпіндзелі Вашага электраінструмента. Працоўныя інструменты, не сапраўды трымаючыся на шпіндзелі электраінструмента, круцяцца з біццём, моцна вібруюць і могуць прывесці да страты кантролю. Правярайце абсталяванне кожны раз перад выкарыстаннем, на наяўнасць расколін, моцнага зносу. Карыстайцеся індывідуальнымі сродкамі абароны!

Правілы тэхнікі бяспекі пры выкарыстанні інструмента ў якасці фрэзера:

- Не карытайцеся пашкоджанымі насадкамі.
- Максімальная дапушчальная хуткасць кручэння насадкі павінна быць больш максімальнай хуткасці кручэння шпіндзеля інструмента.
- Засцерагайце насадкі ад траплення на іх змазкі.
- Прымайце да ўвагі максімальную глыбіню апрацоўкі, дапушчальную пры выкарыстанні канкрэтнай насадкі.
- Перад усталёўкай насадак вымайце вілку з разеткі.W
- Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя фрэзы.
- Выкарыстоўвайце толькі вострыя фрэзы.
- Беражыце насадкі ад уздзеяння ўдарных нагрузак і траплення на іх змазкі.
- Выкарыстоўвайце гэты інструмент толькі са сталёвымі фрэзамі для высокай хуткасці (HSS) або цвёрдасплаўнымі фрэзамі (СТ).

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	МПШ 0650Э
Код	E2213.054.01
Магутнасць, Вт	650
Лік абарачэнняў, аб/мін	10000-30000
Памер цангі, мм	3,2 / 6 / 6,35
Рэгуляванне абарачэнняў	ёсть
Напружанне сеткі, В	230
Даўжыня электракабеля, м	2
Габарытныя памеры, мм	270x70x190
Маса, кг	1,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Прамая шліфмашына	– 1 шт.
2. Набор фрэз	– 3 шт.
3. Гнуткі вал	– 1 шт.
4. Насадка для вертыкальнага фрэзеравання	– 1 шт.
5. Насадка- гіпсарэз	– 1 шт.
6. Цыркуль	– 1 шт.
7. Дадатковая дзяржальня	– 1 шт.
8. Паралельны ўпор	– 1 шт.
9. Цанга 6,35 мм.	– 1 шт.
10. Цанга 6 мм.	– 1 шт.
11. Цанга 3,2 мм.	– 1 шт.
12. Пераходнік для гнуткага вала	– 1 шт.
13. Пашпарт выраба	– 1 шт.
14. Кейс	– 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

Апісанне канструктыўных вузлоў і прыстасаванняў

- А – Прамая шліфмашына;
- В – Дадатковая дзяржальня;
- С – Насадка гіпсарэз;
- Д – Насадка для вертыкальнага фрэзеравання;
- Е – Цыркуль;
- F – Паралельны ўпор;
- G – Гнуткі вал;
- Н – Фрэза 6,35 мм;
- I – Рэзцы 3,2 мм;
- J – Цанга 3,2 мм;
- К – Цанга 6,0мм;
- L – Цанга 6,35мм;
- М – Пераходнік для гібкага вала;
- N – Ключ для вузла мацавання аснасткі гнуткага вала;
- О – Ключ для вузла мацавання аснасткі на асноўным інструменце;

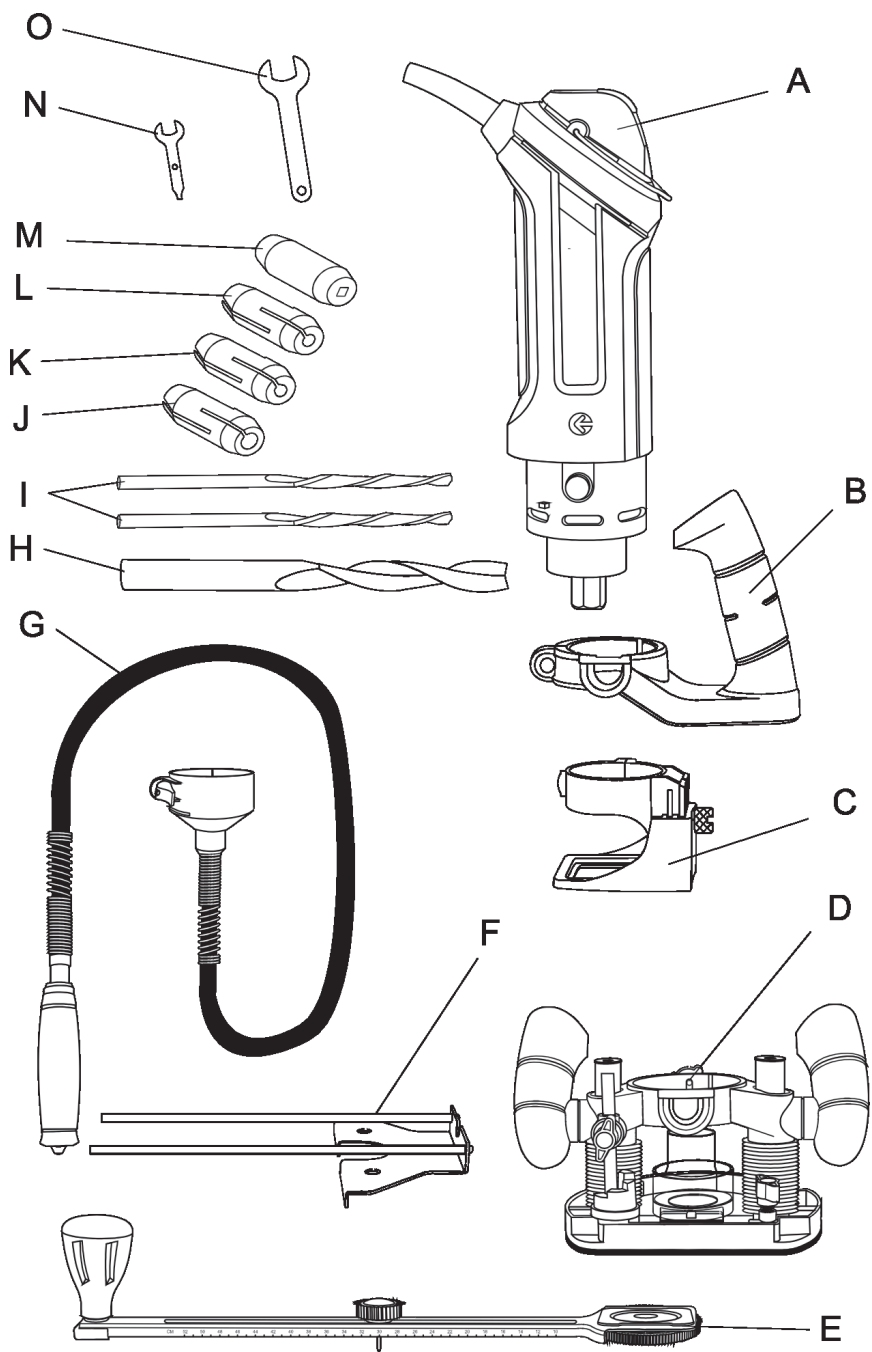
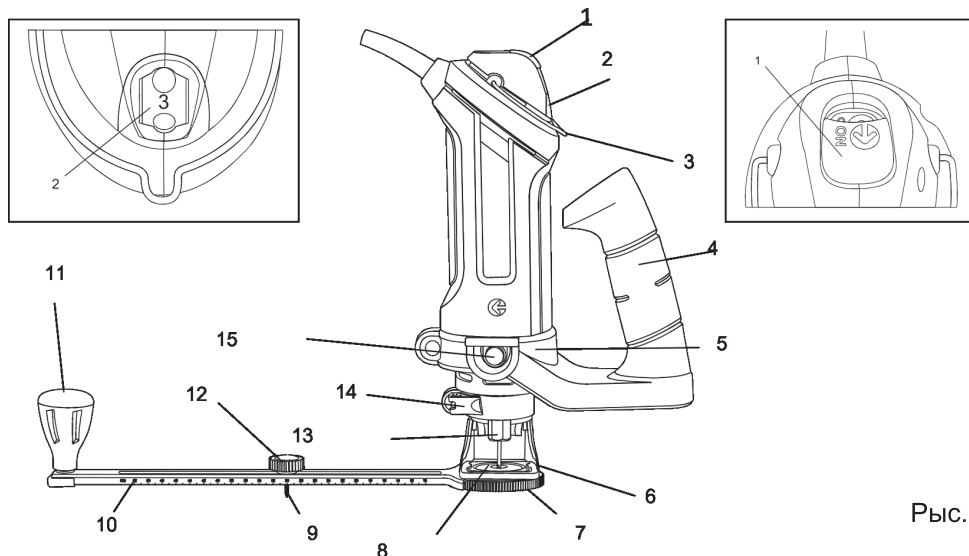


Рис. 1

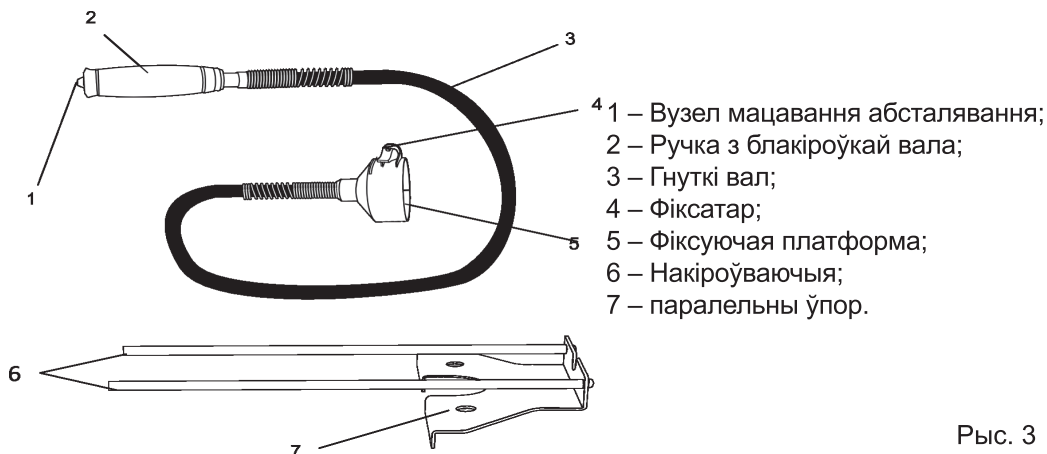
Апісанне канструкцыі «Цыркуль»



Рыс. 2

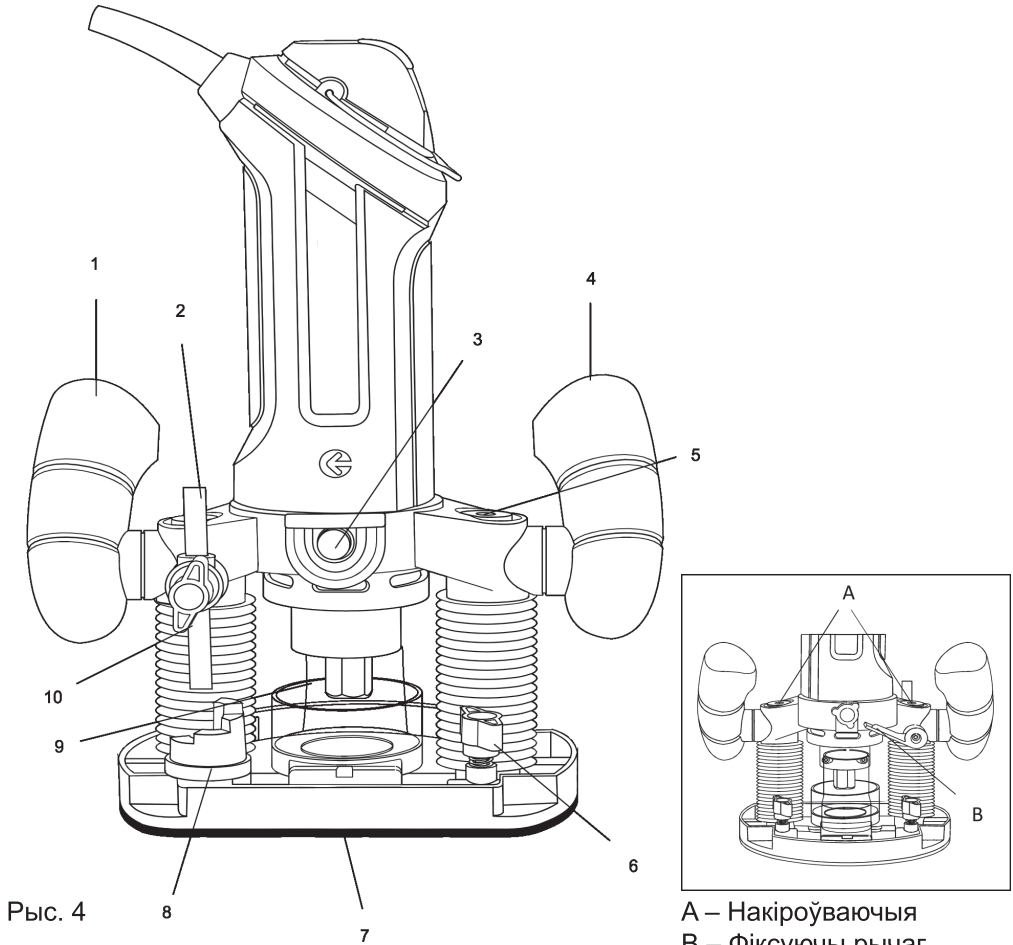
- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 – Кнопка сілкавання; | 8 – Платформа фіксацыі цыркуля; |
| 2 – Кола рэгулявання абаротаў ад 1, да 5 максімум; | 9 – Фіксуемы конус цыркуля; |
| 3 – Падвесная скаба; | 10 – Лінейка цыркуля з дзяленнямі; |
| 4 – Дадатковая дзяржальня; | 11 – Паваротная ручка цыркуля; |
| 5 – Муфта фіксацыі; | 12 – Фіксатар становішча конусу; |
| 6 – Насадка гіпсарэз; | 13 – Фіксуемая гайка цангі; |
| 7 – Кола фіксацыі цыркуля; | 14 – Фіксатар цыркуля; |
| | 15 – Кнопка блакавання шпіндзеля. |

Гнуткі вал і паралельны ўпор



Рыс. 3

Апісанне канструкцыі «Пагрузны фрэзер»



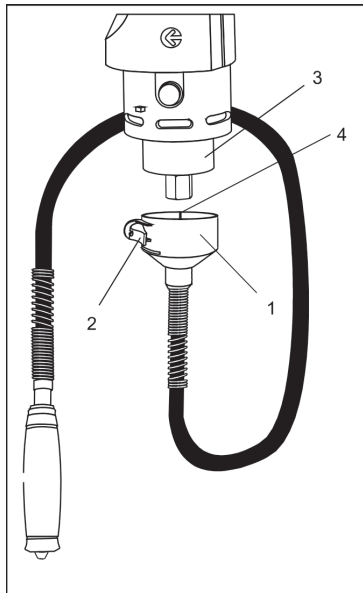
Рыс. 4

А – Накіроўваючы
В – Фіксуючы рычаг

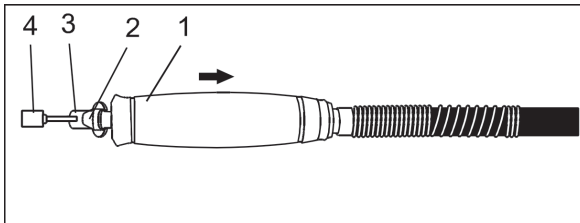
- 1,4 – Дзяржальня;
- 2 – Мэтрычная шкала (мм);
- 3 – Кнопка блакавання шпіндзеля;
- 5 – Вінт мацавання накіроўваючай;
- 6 – Фіксатар паралельнага ўпора;
- 7 – Аснаванне паглыбнай платформы;
- 8 – Пляцоўка з фіксаванымі палажэннямі глыбіні «рэвальверны ўпор»;
- 9 – Пылаадвод;
- 10 – Фіксатар метрычнай шкалы.

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

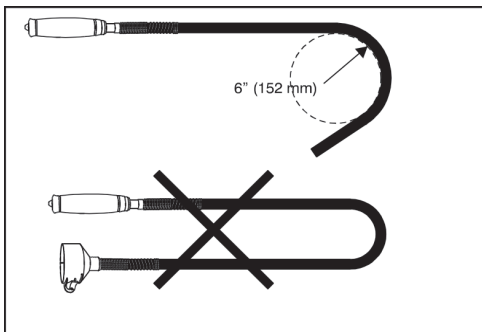
Паслядоўнасць дзеянняў пры ўсталёўцы гнуткага вала і мацаванні насадак.



Рыс. 5



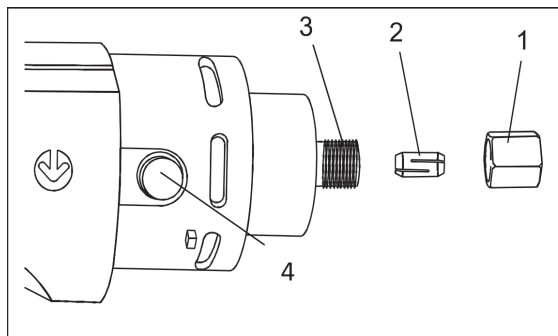
Рыс. 6



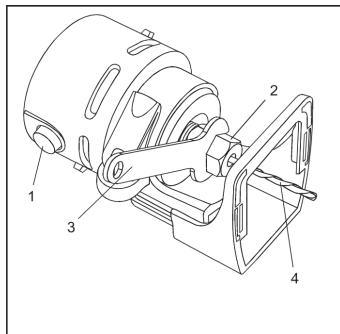
Рыс. 7

1. Адключыце інструмент ад электрасеткі!
2. Пры ўстаноўцы гнуткага вала на асноўны інструмент, адкрыйце фіксатар 2 (Рыс. 5), змясціце фіксуючую платформу 1 (Рыс. 5) на аснаванне 3 (Рыс. 5), зачыніце фіксатар 2 (Рыс. 5)
3. Адвядзіце ручку - фіксатар 1 (Рыс. 6) у задняе становішча для фіксацыі вала, ключом 3 (Рыс.6) прыслабце мацаванне цангі 2 (Рыс. 6), устаўце абсталяванне 4, падыходную па дыяметры ў мацаванне 2 (Рыс. 6). , зацягніце ключом у зваротнай паслядоўнасці.
4. Адвядзіце ручку - фіксатар у зваротнае, перэдняе становішча!
5. Інструмент гатовы да працы.
6. Падчас працы не перагінайце гнуткі вал (Рыс. 7).

Замена або ўстаноўка цангі/насадкі на асноўным інструменце



Рыс. 8



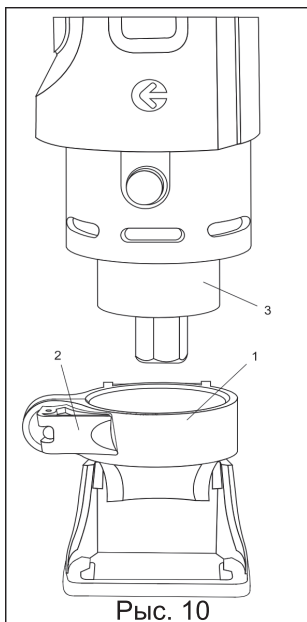
Рыс. 9

Для змены або ўстаноўкі цангі, насадкі.

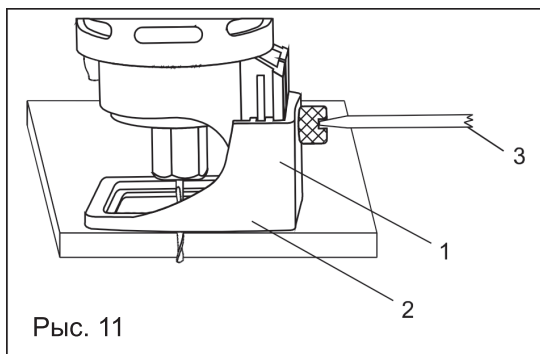
1. Адключыце інструмент ад электрасеткі.
2. Націсніце і ўтрымлівайце кнопку блакавання шпіндзеля 4 (Рыс. 8).
3. Ключом 3 (Рыс. 9) супраць гадзіннікавай стрэлкі адкруціце фіксуючую гайку.
4. Усталюйце або замяніце цангу 2 у пазу 3 (Рыс. 8).
5. Нажывіце фіксуючую гайку 2, устаўце асадку 4 (Рыс. 9)
6. Зацягніце фіксуючую гайку 2 (Рыс. 9)

УВАГА! Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

Усталёўка насадкі гіпсарэзу



Рыс. 10

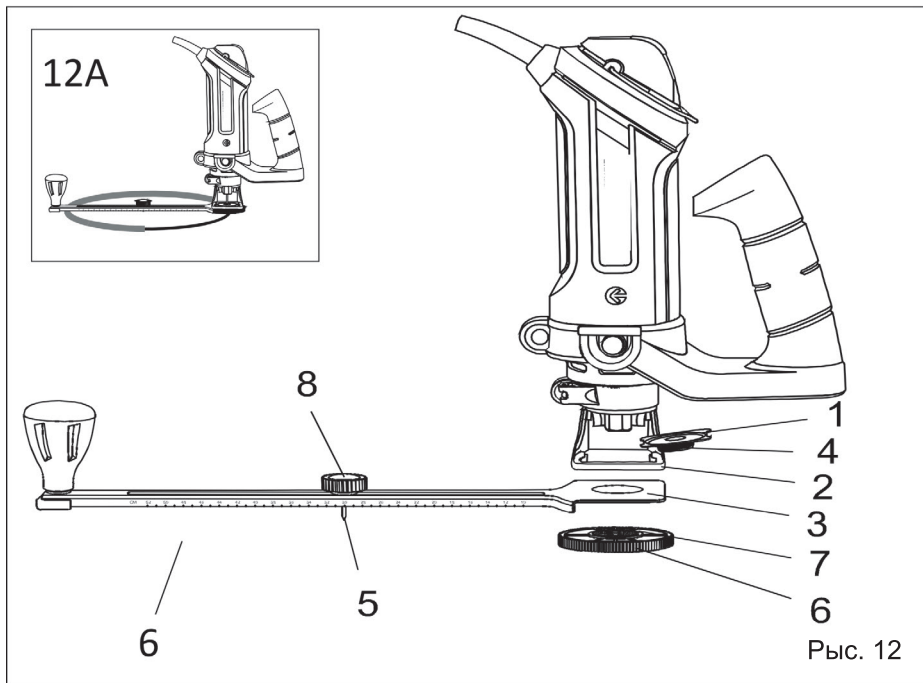


Рыс. 11

Для ўсталёўкі насадкі

1. Пераканайцеся ў тым, што інструмент адключаны ад сеткі электрасілкавання!
2. Змясціце фіксуючую платформу 1 на аснову 3 (Рыс. 10).
3. Прыцісніце фіксатар 2 (Рыс. 10).
4. Пасля ўсталёўкі насадкі, адвёрткай 3 адрэгулюйце платформу 1 на неабходнае заглыбленне фрэзы (Рыс. 11).

Праца з цыркулем



Для ўстаноўкі цыркуля

1. Пераканайцеся, што электраінструмент адключаны ад сеткі электрасілкавання.
2. Усталюйце насадку 2 (Рыс. 12)
3. Усталюйце пляцоўку 1 у аснованне насадкі выступам 4 уніз (Рыс. 12)
4. Устанавіце лінейку цыркуля 6 на насадку 2, замацуйце фіксатарам 6, выступам у верхняй частцы 7 «па гадзіннікавай стрэлцы».
5. Устанавіце конус цыркуля 5 на патрэбную адлегласць ад фрэзы, зацягніце фіксатарам 8 (Рыс. 12)
6. Асноўны напрамак руху інструмента пры дапамозе цыркуля «па гадзіннікавай стрэлцы» (Рыс. 12А)

Табліца 2

Рэкамендуемыя становішчы рэгулятара хуткасці для выкарыстання паглыбнай аснасткі.		
Матэрыял	Дыяметр аснасткі	Рэжым рэгулятара абарачэнняў
Шчыльная драўніна	1/2"	3–6
	1/2 да 1-1/8"	3
	1-1/8 да 1-1/4"	2–3
Рыхлая драўніна	1/2"	3–6
	1/2 да 1-1/8"	3–6
	1-1/8 да 1-1/4"	2–3
Драўніна з сучкамі	1/2"	3–6
	1/2 да 1-1/8"	3–6
	1-1/8 да 1-1/4"	2–3
	1/2"	3–6
Цвёрдыя пластмасы	1/2 да 1-1/8"	3–6
	1-1/8 до 1-1/4"	2–3

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

ЭКСПЛУАТАЦЫЯ І ДОГЛЯД ЗА ІНСТРУМЕНТАМ

Прадухіляйце ненаўмыснае ўключэнне электраінструмента. Перад падлучэннем электраінструмента да электрасілкавання пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў выключаным стане. У пазбяганне траўмаў перад уключэннем інструмента выдаліце рэгулявальны або гаечны ключ з рухомай часткі інструмента. Пры наяўнасці пылаадсмоктвальных і пылазборных прылад пераканайцеся ў тым, што яны падлучаныя і выкарыстоўваюцца належным чынам. Ужыванне пылазборнай прылады (пыласос будаўнічы) можа зменшыць небяспеку, ствараную пылам.

Падлучыце пыласос да падаўжальніка, не дапушчайце, каб шланг пыласоса мяшаў пры ўсталёўцы інструмента на выраб.

Адрэгулюйце глыбіню фрэзеравання.

Заўсёды трымайце інструмент дзвюма рукамі падчас працы.

Для ўключэння інструмента націсніце кнопку пуску 1 (Рыс. 2), адключэнне інструмента праводзіцца ў адваротным парадку.

Інструмент павінен працаваць на поўнай хуткасці да таго, як фрэза кране выраба, адпусціце фіксуючы рычаг В (Рыс. 4) і павольна апусціце інструмент уніз, каб

вымяральнік глыбіні 2 (Рыс. 4) дасягнуў рэвальвернага ўпора 8, (Рыс. 4). Адпусціце фіксуючы рычаг В (Рыс. 4).

Ажыццяўляйце фрэзераванне плаўнымі рухамі. Аснаванне інструмента павінна абাপірацца на выраб. У асноўным трэба цягнуць інструмент на сябе, а не штурхаць ад сябе. Пасля заканчэння работы адпусціце рычаг В (Рыс. 4) і ўстанавіце інструмент у верхняе пачатковае становішча.

Памятайце, што фрэза паварочваецца па гадзіннікавай стрэлцы, накіроўвайце інструмент так, каб фрэза паварочвалася ў выраб, а не ад яго.

САВЕТЫ ПА ЭКСПЛУАТАЦЫІ

Для фрэзеравання паралельных канавак у бакавым баку вырабу выкарыстоўвайце паралельную накіроўваючую F (Рыс. 1). Для фрэзеравання паралельных канавак далёка ад краю выраба, замацуеце прамы адрэзак дрэва на вырабе з дапамогай двух заціскаў, накіроўвайце базавую пліту па боку абрэзка, які служыць накіроўваючай планкай. Пры выкарыстанні фрэз з кантрольным або шарыкавым падшыпнікам гэты падшыпнік павінен слізгаць уздоўж абзы выраба, якая павінна быць ідэальна гладкай. Для глыбейшага фрэзеравання рэкамендуецца выканаць некалькі паўторных рэзанняў з нізкай ступенню зрэзу.

Не перагружайце інструмент. Выкарыстоўвайце той інструмент, які прызначаны для дадзенай працы. З падыходным інструментам Вы выканаеце працу лепш і надзейней, выкарыстаючы ўвесь дыяпазон яго магчымасцяў. Не выкарыстоўвайце інструмент з няспраўным выключальнікам. Інструмент з няспраўным выключальнікам небяспечны і належыць рамонту. Да пачатку наладкі электраінструмента, замены прыладдзя або спынення працы адключайце штэпсельны вілку ад разеткі сеткі. Дадзеная мера засцярогі прадухіляе выпадковае ўключэнне інструмента. Захоўвайце невыкарыстоўваемы электраінструмент у недаступным для дзяцей месцы і не дазваляйце выкарыстоўваць яго асобам, якія не ўмеюць з ім звяртацца або не азнаёмы з інструкцыяй па эксплуатацыі. Электраінструменты ўяўляюць сабой небяспеку ў руках неспрактыкаваных карыстальнікаў. Электраінструмент патрабуе належнага догляду.

Правярайце бездакорнасць функцыі рухомых частак, лёгкасць іх ходу, цэласнасць усіх частак і адсутнасць пашкоджанняў, якія могуць негатыўна выяўляцца на працы інструмента. Пры выяўленні пашкоджанняў здайце інструмент у рамонт. Вялікая колькасць няшчасных выпадкаў звязана з нездавальняючым доглядам за электраінструментам. Рэжучыя часткі інструмента неабходна падтрымліваць у заменчаным і чыстым стане. Пры належным сыходзе за рэжучым прыладдзем з вострымі беражкамі інструмент лепш паддаецца кантролю. Выкарыстанне электраінструмента не па прызначэнні можа прывесці да небяспечных наступстваў.

Выкарыстанне інструмента ў якасці гіпсарэзу

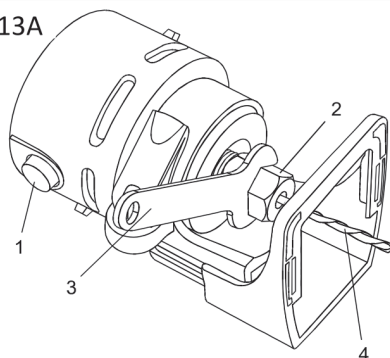
Пазбягайце выгінанні або скручванні разца, ён можа выскачыць. Перад уключэннем інструмента пераканайцеся, што разец 4 і цангавая гайка 2 (Рыс. 13А) шчыльна замацаваны. Трымайце інструмент моцна з разцом, накіраваным у бяспечным кірунку, які не кантактуе з ніякай паверхняй, ссуньце кнопку сілкавання 1 (Рыс. 2) у становішча “ON”, пачакайце, пакуль інструмент не набярэ поўную хуткасць. Пры запуску шматмэтавага разца ў матэрыял трымайце інструмент пад вуглом прыблізна 45 градусаў з краем аснавання насадкі, якое кантактуе з матэрыялам (Рыс. 13 В). Асцярожна перавядзіце інструмент ў прамое становішча так, каб аснова насадкі знаходзілася ў поўным кантакце з матэрыялам. Пры апусканні накіроўваючага разца ў гіпсакардон асцярожна апускайце свердзел праматэрыялу, пакуль аснова насадкі не будзе знаходзіцца ў поўным кантакце з матэрыялам (Рыс. 13С). Прасоўвайце інструмент павольна з пастаянным ціскам у напрамку гадзіннікавай стрэлкі для выканання рэзкі. Пры рэзанні па прамой лініі, прымацуеце да матэрыялу прамую дошку і выкарыстоўвайце яе ў якасці накіроўваючай. Прасоўвайце інструмент раўнамерна ўздоўж напрамку, шчыльна прыціскаючы яго да матэрыялу. Калі рэзка завершана, выключыце інструмент і пачакайце, пакуль разец не спыніць кручэнне, а затым асцярожна выдаліце яго з матэрыялу.

ЗАЎВАГА:

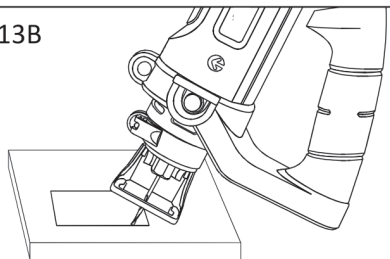
1. Пры выкарыстанні гэтага інструмента круцільнае дзеянне прыводзіць да высоквання інструмента. Меншы ціск, прыкладаны да інструмента, прыводзіць да меншага высоквання і забяспечвае больш акуратнае рэзанне. Празмерны ціск ці хуткае рэзанне могуць прывесці да затуплення або заўчаснай паломкі разца.

2. Пры выразанні адтулін пад разеткі выконвайце рэзанне супраць гадзіннікавай стрэлкі.

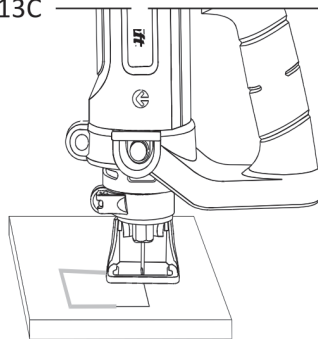
13A



13B



13C



3. Стандартны разец, які пастаўляецца з гэтым інструментам, прызначаны толькі для рэзання ў гіпсакардоне. Пры рэзанні матэрыялаў, выдатных ад гіпсакардону, выкарыстоўвайце разцы рэкамендаваныя вытворцам матэрыялу.

УВАГА!

Пры апрацоўцы матэрыялаў, пыл якіх небяспечны для здароўя, варта выкарыстоўваць будаўнічы пыласос, рэспіратар і аднаразовае адзенне.

УВАГА!

Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні захопу падчас працы, пры якой прылада можа закрануць утоеныя электраправада ці ўласны сеткавы кабель. Кантакт з токаправодным провадам можа прывесці да ўдару электратокам.

Падлучэнне інструмента да электрасеткі

Улічвайце напружанне электрасеткі! Перад уключэннем электрапрыбора правярце, ці адпавядае напруга, паказаная на таблічцы параметраў, напругі сеткі. Пры выкарыстанні электрапрыбора на будоўлях, у вільготным навакольным асяроддзі, пад адкрытым небам і падобнай эксплуатацыі: падлучэнне электрапрыбора да электрасеткі дазволена толькі праз 30мін.

Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка

Для рэгулявання абарачэнняў неабходна перамясціць кола рэгулятара ў неабходнае становішча 2 (Рыс. 2) для павелічэння «+» або для памяншэння «-».

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Вібрацыя пры працы	Абсталяванне ўстаноўлена няправільна	Праверце правільную ўстаноўку аснасткі
Нізкая прадукцыйнасць	Абсталяванне затупілася	Заменіце абсталяванне
Электрарухавік пераграваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаяецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы 3. Зношаныя вугальныя шчоткі	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 2. Праверце напружанне ў электрасетцы 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech для замены шчотак

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабы і камплектуючых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце вырабы.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваецца са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэненне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі

вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

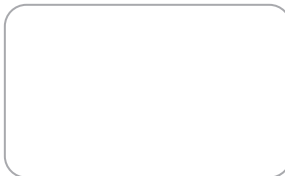
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Қолданылу мақсаты	44
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері	44
3. Техникалық сипаттамалары	46
4. Жиынықталуы	47
5. Құрастырылым сипаттамасы	47
6. Жұмысқа қолдануға дайындау	51
7. Пайдалану	54
8. Техникалық қызмет	57
9. Ақаулықтар және оларды жөндеу әдістері	58
10. Тасымалдау және сақтау	58
11. Кәдеге жарату	58
12. Қызмет мерзімі	58
13. Өндіруші, импорттаушы, сертификаттар/декларациялар туралы және өндіру күні туралы мәліметтер	59
14. Кепілдік міндеттемелері	59

1. ҚОЛДАНЫЛУ МАҚСАТЫ

1. Тік ажарлағыш машинасы темірден, тастан, шыныдан, пластмассада жасалған және құрамы аралас материалдарды құрғақ күйінде кесуге, тазартуға және ажарлауға арналған құрал.

2. Жинақтағы қондырмалармен бұл машинаны үйде жиһаз жасау, қатты ағаш, гипсокартон және ағаштан, құрамы аралас материалдардан және пластмассада жасалған қаңылтыр материалдарын өңдеу үшін пайдалануға болады.

3. Жұмыс жабдығы ретінде құралдың осы моделі үшін тиісті диаметрлі саптамалар және өңделетін материалға және жұмыс түріне байланысты тиісті типтегі (металл, тас және т.б.) саптамалар қолданылады.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде назарыңызды басқа нәрсеге аудармаңыз.

Электрлік қауіпсіздік

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.

- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті

номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын розеткаға қоспас бұрын аспап қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.
- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Қайрау, ажарлау, сым щеткамен тазалау, жылтырату және абразивті кесуге арналған қауіпсіздік техникасы.

Бұл электр құралы егеуқұм қағазымен, сым щеткасымен, кесу дөңгелектерімен, бұрғылармен, қашаутаспен және кескіштермен жұмыс істеуге арналған. Өндірушіден осы электр құралы үшін арнайы қарастырмаған керек-жарақтарды қолданбаңыз. Артық айналыммен айналатын қондырғы бұзылуы мүмкін. Жұмыс құралының сыртқы диаметрі мен қалыңдығы электр құралының өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Дұрыс өлшенбеген жұмыс құралдарын жеткілікті түрде қорғау немесе бақылау мүмкін емес болады. Тегістеу дөңгелектері, фланецтер, тегістеу тақталары немесе басқа керек-жарақтар электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келуі керек. Электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келмейтін жұмыс құралдары соққымен айналады, қатты дірілдейді және оларды бақылау мүмкін емес болады. Қолданар алдында жабдықты әр уақытта тексеру керек және кетік, жарылған жер, қатты тозылғанын байқау керек. Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!

Құралды фрезер ретінде пайдалану кезіндегі қауіпсіздік ережелері:

- Зақымдалған саптамаларды пайдаланбаңыз.
- Саптаманың максималды рұқсат етілген айналу жылдамдығы аспап шпиндельінің максималды айналу жылдамдығынан үлкен болуы керек.
- Саптамаларға майға тимеу керек, сақ болыңыз.

- Белгілі бір саптаманы пайдалану кезінде рұқсат етілген максималды жұмыс тереңдігін ескеріңіз.

- Саптамаларды орнатпас бұрын ашаны розеткадан суырыңыз. W

- Зақымдалған немесе деформацияланған кескіштерді (фрездерді) пайдаланбаңыз.

- Тек өткір кескіштерді пайдаланыңыз.

- Саптамаларды соққыдан және майлау материалдарымен жанасудан қорғаңыз.

- Бұл құралды тек жоғары жылдамдықты болат кескіштермен (HSS) немесе карбидті кескіштермен (CT) пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕРІ / МОДЕЛЬДЕРІ	МПШ 0650Э
Код	E2213.054.01
Қуаты, Вт	650
Айналу саны, айналым / мин	10000-30000
Цанга өлшемі, мм	3,2 / 6 / 6,35
Айналымдарды реттеу	есть
Желі кернеуі, В	230
Электр кабельдің ұзындығы, м	2
Сыртқы өлшемдері, мм	270x70x190
Салмағы, кг	1,5

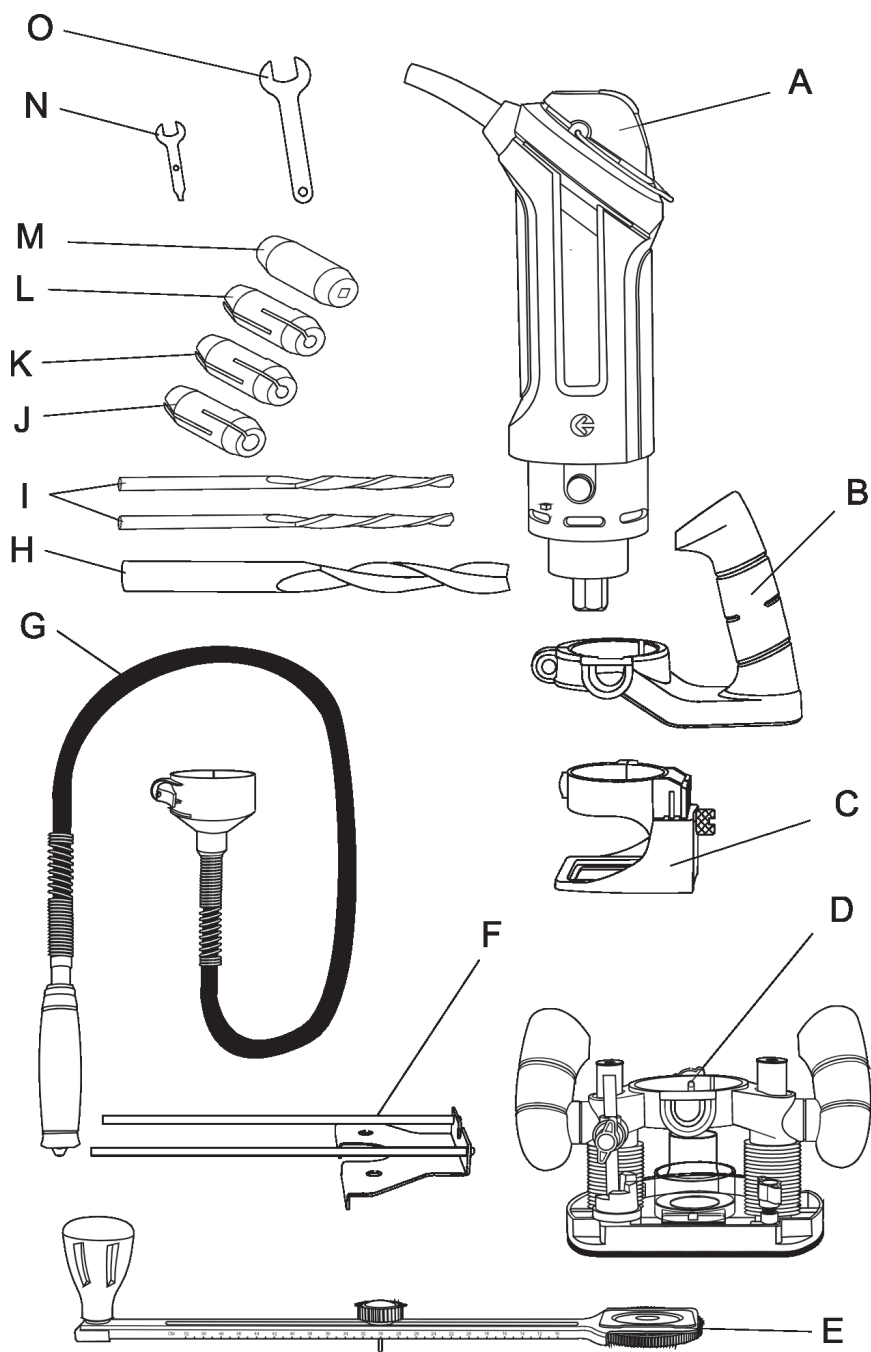
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Тік ажарлағыш машинасы	– 1 дана
2. Кескіштер жинағы	– 3 дана
3. Иілгіш білік	– 1 дана
4. Тік жонуға арналған саптама	– 1 дана
5. Гипс кесуге арналған саптама	– 1 дана
6. Циркуль	– 1 дана
7. Қосымша тұтқа	– 1 дана
8. Параллель тірек	– 1 дана
9. Цанга 6,35мм.	– 1 дана
10. Цанга 6мм.	– 1 дана
11. Цанга 3,2мм.	– 1 дана
12. Иілгіш білікке арналған ауыстырғыш	– 1 дана
13. Өнімнің төлқұжаты	– 1 дана
14. Жәшік	– 1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

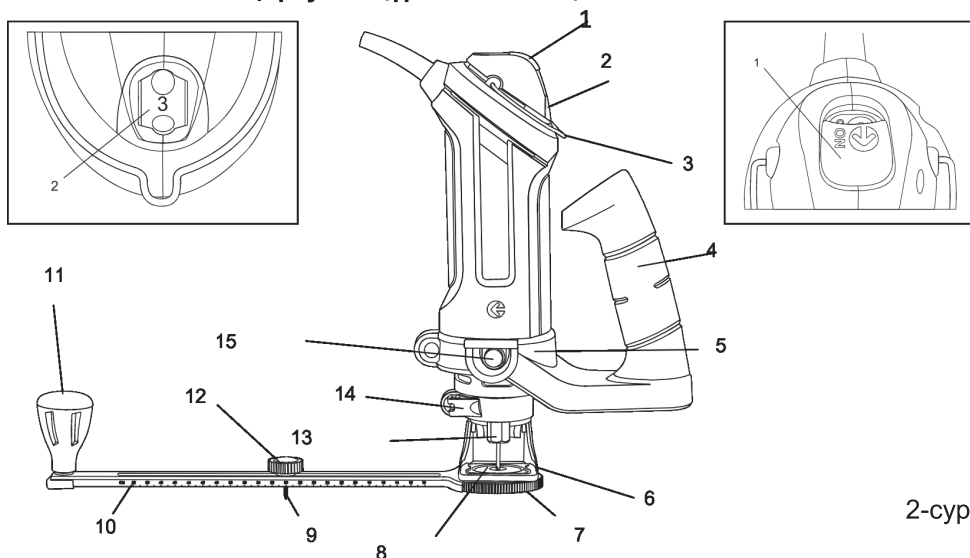
Құрылымдық тораптар мен құрылғылардың сипаттамасы

- А – Тік ажарлағыш машинасы;
- В – Қосымша тұтқа;
- С – Гипс кесуге арналған саптама;
- Д – Тік жонуға арналған саптама;
- Е – Циркуль;
- Ғ – Параллель тірек;
- Г – Иілгіш білік;
- Н – Кескіш 6,35 мм;
- І – кескіш тістер 3,2 мм;
- Ж – Цанга 3,2 мм;
- К – Цанга 6,0мм;
- Л – Цанга 6,35мм;
- М – Иілгіш білікке арналған ауыстырғыш;
- Н – иілгіш білікті бекітуге арналған кілт;
- О – негізгі құралға жабдықты бекіту кілті;



1-цир

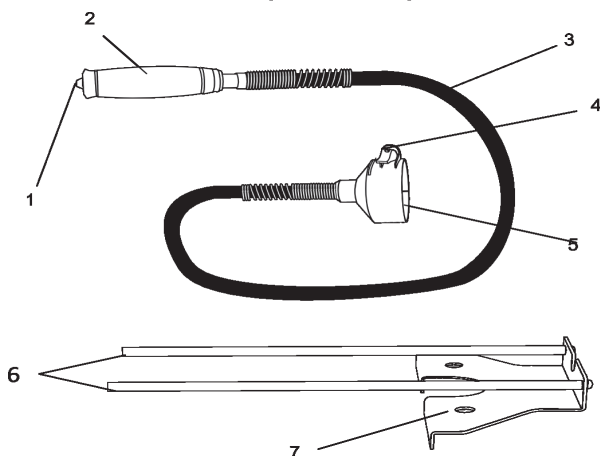
«Циркуль» құрылымының сипаттамасы



2-сурет

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1 – Қуат түймесі; | 8 – Циркуль бекіту платформасы; |
| 2 – 1-ден 5 максимумға дейінгі жылдамдықты реттеу дөңгелегі; | 9 – Циркульді бекіту конусы; |
| 3 – Ілулі қапсырма; | 10 – Бөлімдері бар циркуль сызғышы; |
| 4 – Қосымша тұтқа ; | 11 – Циркульдің айналмалы тұтқасы; |
| 5 – Бекіту муфтасы; | 12 – Конус позициясының құлпы; |
| 6 – Гипс кескіштің қондырмасы; | 13 – Цанга бекіткіш гайкасы; |
| 7 – циркульді бекіту дөңгелегі; | 14 – Циркуль қысқышы; |
| | 15 – Шпиндельді құлыптау түймесі. |

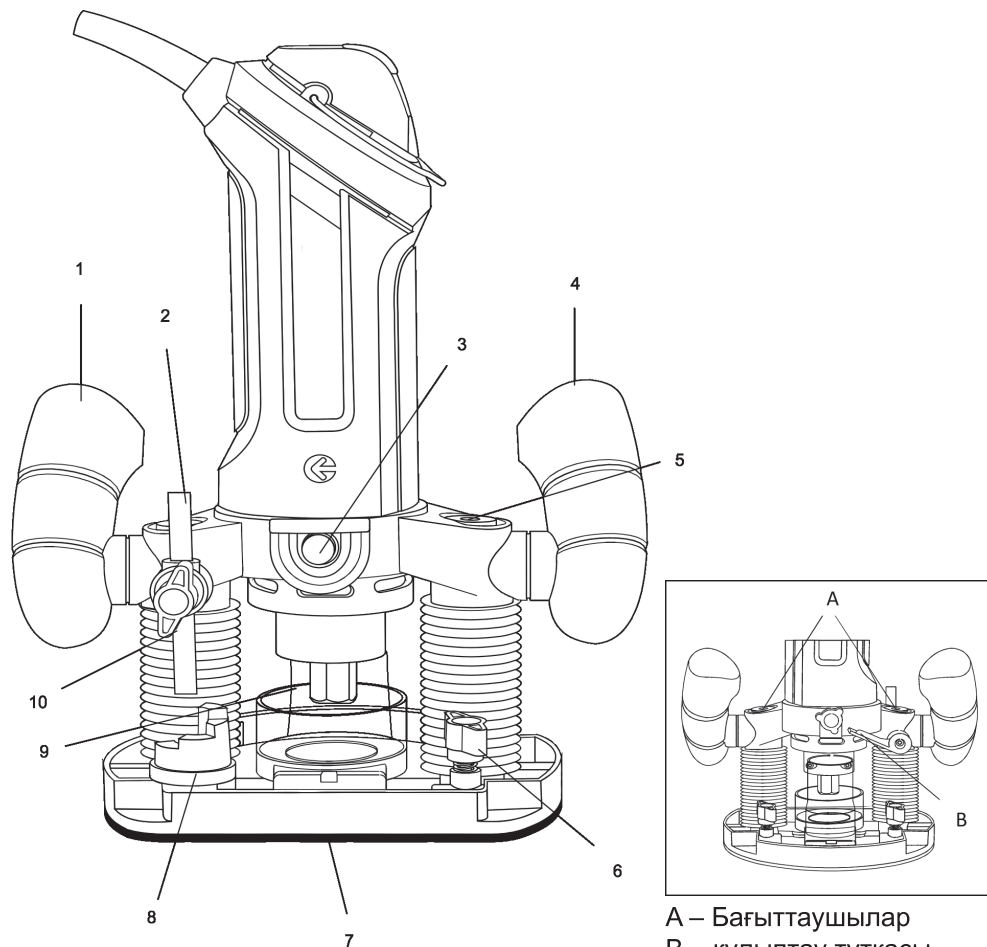
Иілгіш білік және параллель тірек



- | |
|--------------------------------|
| 1 – Жабдықты бекіту түйіні; |
| 2 – Білік бекіткіші бар тұтқа; |
| 3 – Иілгіш білік; |
| 4 – Бекіткіш; |
| 5 – Бекіту платформасы; |
| 6 – Бағыттаушылар; |
| 7 – Параллель тірек. |

3-сурет

«Батырмалы фрезер» құрылымның сипаттамасы



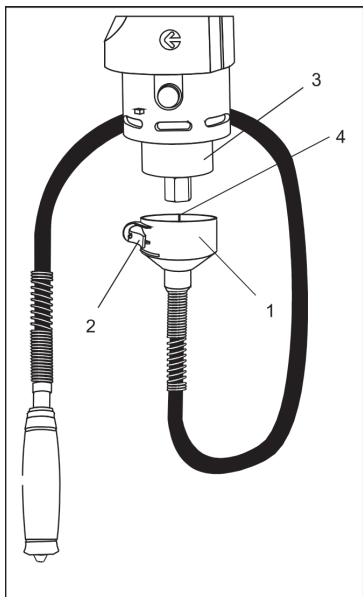
4-сурет

A – Бағыттаушылар
B – құлыптау тұтқасы

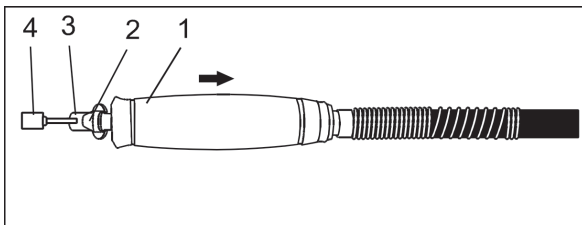
- 1,4 – Тұтқа;
- 2 – Метрикалық шкала (мм);
- 3 – Шпиндельді құлыптау түймесі;
- 5 – бағыттаушыны бекіткіш бұранда;
- 6 – Параллель тіректі қысқышы;
- 7 – Батырмалы платформасының негізі;
- 8 – Бекітілген тереңдігі бар платформа «тапанша тірек»;
- 9 – Шаңды тазалау құралы;
- 10 – Метрикалық шкала құлпы.

6. ЖҰМЫСҚА ҚОЛДАНУҒА ДАЙЫНДАУ

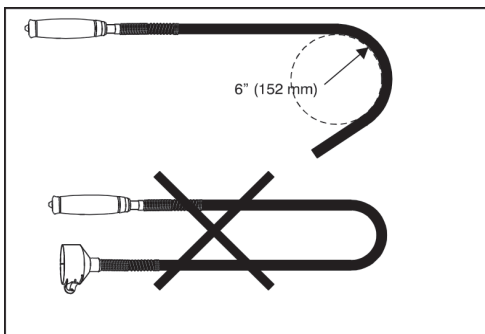
Иілгіш білікті орнату және қондырмаларды бекіту кезіндегі әрекеттер тізбегі



5-сурет



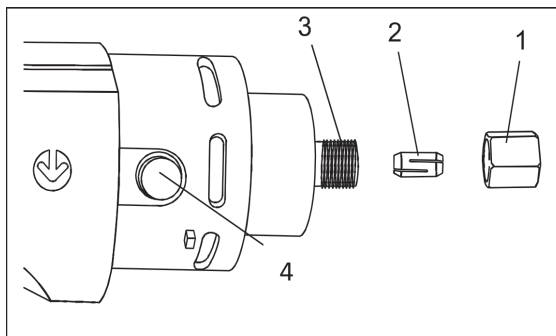
6-сурет



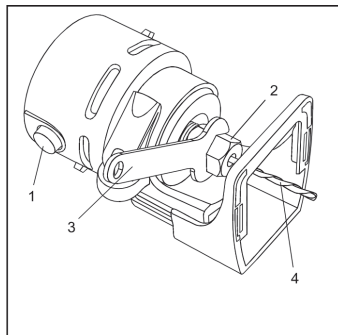
7-сурет

1. Құралды қуат көзінен ажыратыңыз!
2. Негізгі құралға иілгіш білікті орнатқанда, құлыпты 2 ашыңыз (5-сурет), бекіткіш платформаны 1 (5-сурет) негізге 3 (5-сурет) орнатыңыз, құлыпты 2 (5-сурет) жабыңыз.
3. Білікті бекіту үшін тұтқаны – 1-құлыпты (6-сурет) артқы қалыпқа жылжытыңыз, 2-сурет (6-сурет) бекіткішін босату үшін 3-кілтті (6-сурет) пайдаланыңыз, бекіткішке 2 (6-сурет) диаметрі сәйкес келетін керек-жарақты 4 салыңыз, кілтпен кері ретпен қатайтыңыз.
4. Тұтқаны - құлыпты кері, алға позицияға жылжытыңыз!
5. Құрал пайдалануға дайын болды.
6. Жұмыс кезінде иілгіш білікті майыстырмаңыз (7-сурет).

Негізгі құралдағы ілмектерді/қондырманы ауыстыру немесе орнату



8-сурет



9-сурет

Тұтқалар мен қондырмаларды ауыстыруға немесе орнатуға арналған.

1. Құралды розеткадан ажыратыңыз.
2. Шпindelді бекіту түймесін 4 басып тұрыңыз (8-сурет).
3. 3 кілтін (9-сурет) пайдаланып, бекіту гайкасын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз.

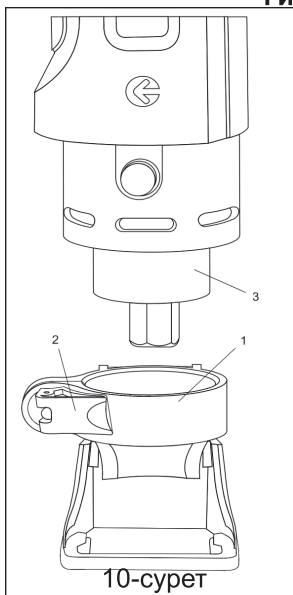
4. 3-ші ойыққа 2 ұяшықты орнатыңыз немесе ауыстырыңыз (8-сурет).

5. Бекіткіш гайканы 2 бекітіңіз, саптаманы 4 салыңыз (9-сурет)

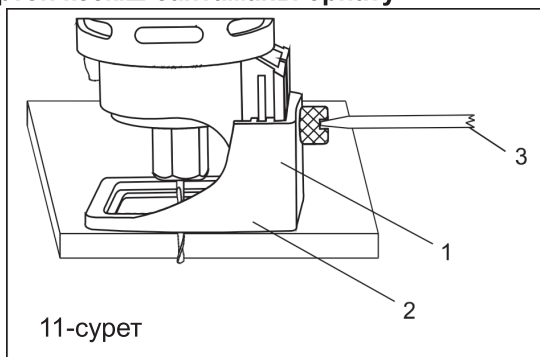
6. Бекіту гайкасын 2 қатайтыңыз (9-сурет)

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Цанганың гайкасын қатайту кезінде қатты күш салмаңыз. Қатты күшпен қатайтқанда шпindelді бекіту түймесі сынып қалу мүмкін.

Гипсокартон кескіш саптаманы орнату



10-сурет

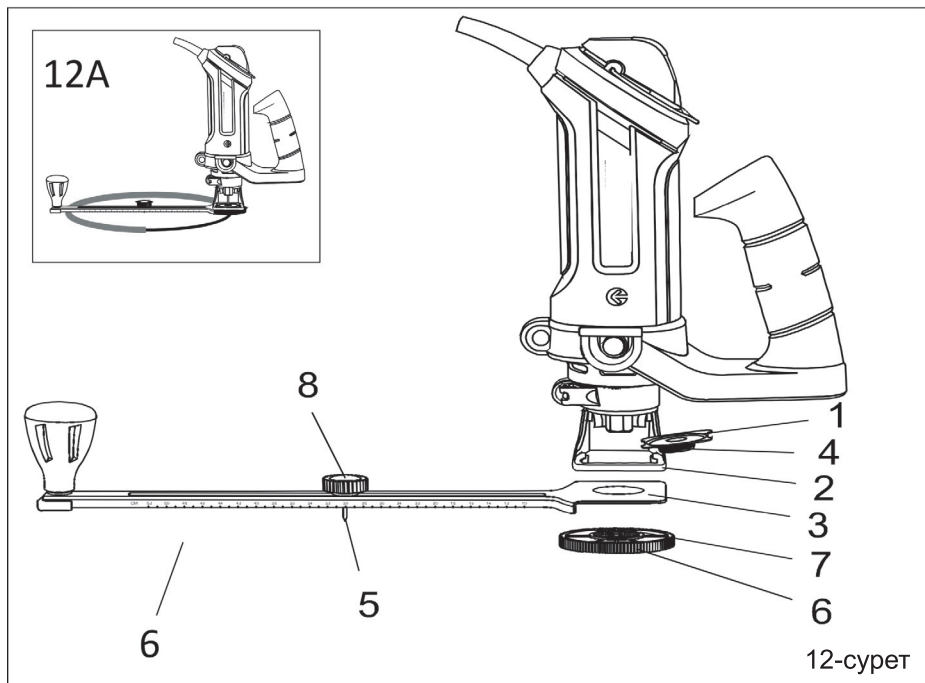


11-сурет

Саптаманы орнату үшін

1. Құралдың қуат көзінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз!
2. Бекіту платформасын 1 негізге 3 қойыңыз (10-сурет).
3. 2-құлыпты басыңыз (10-сурет).
4. Қондырманы орнатқаннан кейін 1-платформаны кескіштің қажетті тереңдігіне реттеу үшін бұрауышты 3 пайдаланыңыз (11-сурет).

Циркульмен жұмыс істеу



Циркульді орнату үшін

1. Электр құралының желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. Саптаманы 2 орнатыңыз (12-сурет)
3. Платформаны 1 саптаманың негізіне 4 төмен шығыңқы етіп орнатыңыз (12-сурет)
4. Циркуль сызғышын 6 саптамаға 2 орнатыңыз, оны қысқышпен 6, үстіңгі бөліктегі шығыңқы 7 «сағат тілімен» бекітіңіз.
5. Циркуль конусын 5 кескіштен қажетті қашықтыққа орнатыңыз, қысқышпен 8 қатайтыңыз (12-сурет)
6. Циркульдің көмегімен құрал қозғалысының негізгі бағыты «сағат тілімен» айналады (12A-сурет)

Батырылатын жабдықты пайдалану үшін ұсынылатын жылдамдықты реттеу параметрлері.		
Құрал диаметрі	Құрал диаметрі	Жылдамдықты реттегіш режимі
Тығыз ағаш	1/2"	3–6
	1/2 ден 1-1/8" дейін	3
	1-1/8 ден 1-1/4" дейін	2–3
Тығыз емес ағаш	1/2"	3–6
	1/2 ден 1-1/8" дейін	3–6
	1-1/8 ден 1-1/4" дейін	2–3
Түйіндері бар ағаш	1/2"	3–6
	1/2 ден 1-1/8" дейін	3–6
	1-1/8 ден 1-1/4" дейін	2–3
	1/2"	3–6
Қатты пластмасстар	1/2 ден 1-1/8" дейін	3–6
	1-1/8 ден 1-1/4" дейін	2–3

7. ПАЙДАЛАНУ

ҚҰРАЛДЫ ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ОНЫ КҮТУ

Электр құралының байқаусызда іске қосылуын болдырмаңыз. Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, қуат қосқышы өшірілгеніне көз жеткізіңіз. Жарақат алмас үшін құралды қосар алдында реттегішті немесе кілтті құралдың айналмалы бөлігінен алыңыз. Егер сізде шаң шығаратын немесе жинайтын құрылғылар болса, олардың жалғанғанын және дұрыс пайдаланылғанын тексеріңіз. Шаң жинағыш құрылғыны (құрылыс шаңсорғышы) пайдалану шаңнан болатын қауіпті азайтуы мүмкін.

Шаңсорғышты ұзартқыш сымға қосыңыз, құралды өнімге орнатқан кезде шаңсорғыш шлангінің кедергі жасауына жол бермеңіз.

Фрезерлеу тереңдігін реттеңіз.

Жұмыс кезінде құралды әрқашан екі қолыңызбен ұстаңыз.

Құралды қосу үшін іске қосу түймесін 1 басыңыз (2-сурет), құралды өшіру кері ретпен орындалады.

Кескіш дайындамаға тигенше аспап толық жылдамдықпен жұмыс істеуі керек, құлыптау тұтқасын В босатыңыз (4-сурет) және тереңдік өлшегіш 2 (4-сурет) мұнараға 8 жеткенше (4-сурет) құралды баяу төмендетіңіз. В құлыптау тұтқасын босатыңыз (4-сурет).

Тегіс қозғалыстармен фрезерлеуді орындаңыз. Құралдың негізі дайындамаға тірелуі керек. Негізінде, құралды өзіңізден итермей, өзіңізге қарай тарту керек. Жұмысты аяқтағаннан кейін В тұтқасын (4-сурет) босатып, құралды жоғарғы бастапқы күйге қойыңыз.

Кескіш сағат тілімен айналатынын есте сақтаңыз; құралды кескіш одан алыс емес, дайындамаға айналатындай етіп бағыттаңыз.

ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕРІ

Өнімнің бүйіріндегі параллель ойықтарды фрезерлеу үшін F параллель бағыттағышты пайдаланыңыз (1-сурет). Дайындаманың шетінен параллель ойықтарды төсеу үшін екі қысқышты пайдаланып дайындамаға ағаштың тік бөлігін бекітіңіз, негізгі тақтаны бағыттағыш ретінде қызмет ететін кесудің жиегі бойымен бағыттаңыз. Басқару немесе шарикті мойынтірегі бар кескіштерді пайдаланған кезде, бұл мойынтірек жұмыстың шетімен сырғып кетуі керек, ол мінсіз тегіс болуы керек. Тереңірек фрезерлеу үшін кесу дәрежесі төмен бірнеше қайталанатын кесулерді орындау ұсынылады.

Құралды шамадан тыс жүктемеңіз. Жұмысқа арналған құралды пайдаланыңыз. Дұрыс құралдың көмегімен сіз оның барлық мүмкіндіктерін пайдалана отырып, жұмысты жақсырақ және сенімдірек орындайсыз. Ақаулы қосқышы бар құралды пайдаланбаңыз. Ақаулы қосқышы бар құрал қауіпті және оны жөндеу керек. Электр құралын реттеу, керек-жарақтарды ауыстыру немесе жұмысын тоқтату алдында электр құралын розеткадан суырыңыз. Бұл қауіпсіздік шарасы құралдың кездейсоқ қосылуын болдырмайды. Қолданбаған кезде электр құралын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз және оны құралмен таныс емес немесе пайдалану нұсқаулығын оқымаған адамдардың пайдалануына жол бермеңіз. Электр құралдары тәжірибесіз пайдаланушылардың қолында қауіпті құралға айналады. Электр құралдары дұрыс күтімді қажет етеді. Қозғалатын бөліктердің дұрыс жұмыс істеуін, олардың біркелкі қозғалуын, барлық бөлшектердің бүтіндігін және құралдың жұмысына кері әсер ететін зақымдардың жоқтығын тексеріңіз. Зақым анықталса, құралды жөндетіңіз. Жазатайым оқиғалар көп болуы электр құралдарға техникалық қызметте нашар көрсетуімен байланысты. Құралдың кесетін бөліктері өткір және таза болуы керек. Өткір қырлы кескіш керек-жарақтарды дұрыс күту арқылы құралды жақсырақ басқаруға болады. Электр құралдарын тағайындаудан басқа мақсаттарда пайдалану қауіпті салдарға әкелуі мүмкін.

Құралды гипсокартон кескіш ретінде пайдалану

Кескішті майыстырмаңыз немесе бұрамаңыз, себебі ол шығып кетуі мүмкін.

Құралды қосар алдында кескіш 4 пен гайка 2 (13А-сурет) мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Құралды кескішті қауіпсіз бағытта, ешбір бетке тигізбей мықтап ұстаңыз, қуат түймесін 1 (2-сурет) «ON» күйіне сырғытыңыз, құрал толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Көп кескішті материалға енгізген кезде, құралды қашау негізінің жиегі материалға тиіп тұрғандай етіп шамамен 45 градус бұрышта ұстаңыз (13 В-сурет). Қондырманың негізі материалмен толық жанасуы үшін құралды абайлап түзу орынға жылжытыңыз. Бағыттаушы кескішті гипсокартонға айдаған кезде, қашау негізі материалмен толық жанасқанша бұрғыны тіке абайлап батырыңыз (13С-сурет). Кесуді аяқтау үшін құралды сағат тілі бағытымен тұрақты қысыммен баяу жылжытыңыз. Тікелей кесу кезінде материалға түзу тақтаны бекітіп, оны бағыттаушы ретінде пайдаланыңыз. Құралды материалға мықтап басып, бағыттағыш бойымен біркелкі сырғытыңыз. Кесу аяқталғаннан кейін құралды өшіріп, кескіш айнаруды тоқтатқанша күтіңіз, содан кейін оны материалдан абайлап алыңыз.

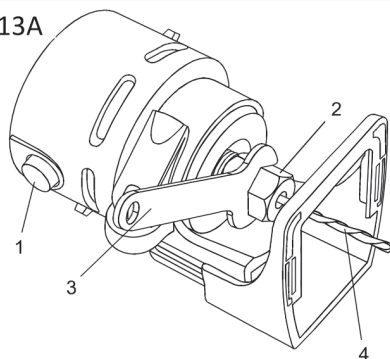
ЕСКЕРТУЛЕР:

1. Бұл құралды пайдаланған кезде айналындыру әрекеті құралдың шығып кетуіне әкеледі. Құралға азырақ қысым түсірілсе, саңылаулар азырақ шығады және таза кесу береді. Шамадан тыс қысым немесе жылдам кесу кескіштің күңгірт болуына немесе мерзімінен бұрын сынуына әкелуі мүмкін.

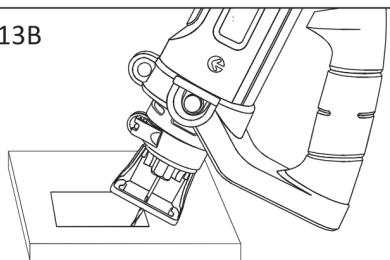
2. Розетка тесіктерін кесу кезінде сағат тіліне қарсы кесіңіз.

3. Бұл құралмен бірге жеткізілетін стандартты кескіш тек гипсокартонды кесуге арналған. Гипсокартоннан басқа материалдарды кесу кезінде материал өндірушісі ұсынған кескіштерді пайдаланыңыз.

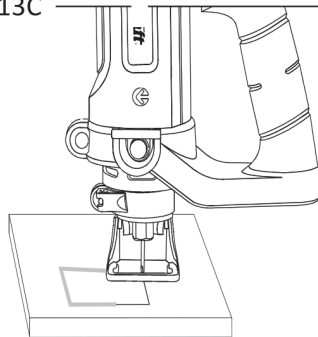
13A



13B



13C



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Материалдарды өңдеу кезінде денсаулыққа қауіпті шаң шыағу мүмкін болса құрылстық шаңсорғышын, респираторды және бір реттік киімді пайдалану керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралды жұмысқа пайдалану кезінде оның жабдықтары өзінің кабелін немесе жасырын электр сымдарға тию мүмкін, сондықтан араны ұстағанда тоқ өткізбейтін оқшауланған ұстағыштардан ұстаңыз. Ток сымдарына тиіп қалса металл құрылғыларға электр қуатын беріп, ток соғуы мүмкін.

Құралды электр желісіне қосу

Желілік кернеуге назар аударыңыз! Құралды қосар алдында техникалық ақпарат тақтайшасында көрсетілген кернеудің желі кернеуіне сәйкес келетінін тексеріңіз. Электр құрылғысын құрылыс алаңдарында, ылғалды ортада, ашық ауада немесе осыған ұқсас жұмыстарда пайдаланған кезде: электр құрылғысын электр желісіне қосуға 30 минуттан кейін ғана рұқсат етіледі.

Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Жылдамдықты реттеу үшін реттегіш дөңгелегін «+» арттыру немесе «-» азайту үшін қажетті күйге 2 жылжыту керек (2-сурет).

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан тазалау қажет. Ол үшін жұмсақ шүберек немесе майлық қолдану керек. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен тазалау керек. Лас және кірді жою үшін бензин, спирт және тағы басқа химиялық еріткіштерді қолдануға болмайды. Химиялық еріткіштерді пайдаланған жағдайда құралдың корпусы зақымдану мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмысын мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақаулық	Себебі	Жөндеу әдісі
Жұмыс кезінде дірілдеу, сілкіну	Жабдық дұрыс орнатылмаған	Жабдықтың дұрыс орнатылғанын тексеріңіз
Өнімділігі төмен	Жабдық мұқалып қалды	Жабдықты ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеген	Құралды аз уақытта жиі қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қосқыш бұзылып қалған 2. Электр желісінде кернеу жоқ 3. Көмір щеткалары тозып кеткен	1. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз Elitech 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз 3. Щеткаларды ауыстыру үшін Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің төлқұжатында №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің паспортында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының неме-

се электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

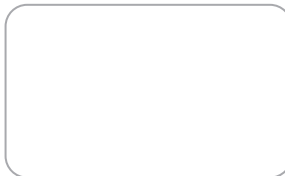
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі: _____

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐ!

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	64
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	64
3. Տեխնիկական բնութագիր	66
4. Կոմպլեկտավորում	67
5. Կառուցվածքի նկարագրություն	67
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	71
7. Շահագործում	74
8. Տեխնիկական սպասարկում	77
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	78
10. Փոխադրում և պահեստավորում	78
11. Օտարում	79
12. Ծառայության ժամկետը	79
13. Տեղեղեկատվություն արտադրողի, ներմուծողի , հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	79
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	79

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

1. Ուղիղ հղկող մեքենան նախատեսված է քարի, ապակու, պլաստմասսայի, փայտի, կոմպոզիտային նյութերի, մետաղական նյութերի և այլնի չոր կտրման, հորատման, մաքրման և հղկման համար:

2. Մատակարարման փաթեթում ներառված գլխադիրներով այս մեքենան կարող է օգտագործվել տնային պայմաններում կահույքի արտադրության, պինդ նյութերի, գիպսաստվարաթղթի և փայտանյութի, կոմպոզիտային նյութերի, պլաստմասսայից պատրաստված թիթեղների մշակման համար:

3. Որպես աշխատանքային սարքավորում, գործիքի այս մոդելի և համապատասխան տեսակի համար օգտագործվում են համապատասխան տրամագծի գլխադիրներ (մետաղի, քարի և այլն)՝ կախված մշակվող նյութից և աշխատանքի տեսակից:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարմանը:

- Վերգետնյա էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի տարածքների շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի՛ ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Գործիքի էլեկտրական լարը քաշելով վարդակից մի՛ հանեք և մի՛ տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Հետևեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի՛ աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիյան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրեցված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ձեզ ապահովագրել:

- Համապատասխան հազնվեք: Մի՛ կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

- Եթե գործիքը սարքեր է տրամադրում փոշու հավաքիչը միացնելու համար, օգտագործեք դրանք: Սա կօգնի նվազեցնել վնասվածքի ռիսկը, որը կապված է փոշու ավելացման հետ, ինչպես նաև կբարձրացնի ճշգրտությունը էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս:

Անվտանգության տեխնիկա սրելու, հղկելու, մետաղալարով խոզանակով մաքրելու, փայլեցնելու և հղկիչ կտրման համար:

Այս էլեկտրական գործիքը նախատեսված է հղկաթղթով, մետաղալարե խոզանակով, կտրող անիվներով, գայլիկոններով, գնդիկներով և ֆրեզերային դանակներով աշխատելու համար: Մի՛ օգտագործեք պարագաներ, որոնք արտադրողի կողմից հատուկ նախատեսված չեն տվյալ էլեկտրական գործիքների համար: Գերազանցված պտույտներով պտտվող սարքավորումները կարող են փլուզվել: Աշխատանքային գործիքի արտաքին տրամագիծը և հաստությունը պետք է համապատասխանեն ձեր էլեկտրական գործիքի չափերին: Սխալ համաչափ աշխատանքային գործիքները չեն կարող բավարար չափով պաշտպանվել կամ վերահսկվել: Հղկող անիվները, եզրերը, հղկող ափսեները կամ այլ պարագաներ պետք է ճշգրիտ տեղավորվեն ձեր էլեկտրական գործիքի շափնդելի վրա: Աշխատանքային գործիքները, որոնք ճշգրիտ նստած չեն էլեկտրական գործիքի լիսեռի վրա, պտտվում են հարվածով, ուժեղ թրթռում

են և կարող են հանգեցնել վերահսկողության կորստի: Օգտագործելուց առաջ ամեն անգամ ստուգեք սարքավորումը ` չիպսերի, ճաքերի, ծանր մաշվածության համար: Օգտագործեք անհատական պաշտպանության միջոցներ:

Գործիքը որպես ֆրեզերա օգտագործելիս անվտանգության կանոններ.

- Մի օգտագործեք վնասված գլխադիրներ:
- Գլխադիրի առավելագույն թույլատրելի պտտման արագությունը պետք է լինի ավելի մեծ, քան գործիքի սռնակի պտտման առավելագույն արագությունը:
- Պաշտպանեք գլխադիրները դրանց վրա քսանյութ թափվելուց:
- Հաշվի առեք մշակման առավելագույն խորությունը, որը թույլատրելի է որոշակի գլխադիրներ օգտագործելիս:
- Գլխադիրները տեղադրելուց առաջ վարդակից հանեք խրոցը: W
- Մի օգտագործեք վնասված կամ դեֆորմացված կտրիչներ:
- Օգտագործեք միայն սուր կտրիչներ:
- Պաշտպանեք գլխադիրները ծանր բեռների ազդեցությունից և դրանց վրա քսանյութ թափվելուց:
- Օգտագործեք այս գործիքը միայն բարձր արագությամբ պողպատե կտրիչներով (HSS) կամ կարծրաձուլ կտրիչներով(CT):

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	ՄՈՍ 06503
Կոդ	E2213.054.01
Հզորություն, Վտ	650
Պտույտների քանակը, պտտ/ր	10000-30000
Ցանգի չափը, մմ	3,2 / 6 / 6,35
Արագության ճշգրտում	կա
Ցանցի լարումը, Վ	230
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	2
Ընդհանուր չափերը, մմ	270x70x190
Քաշը, կգ	1,5

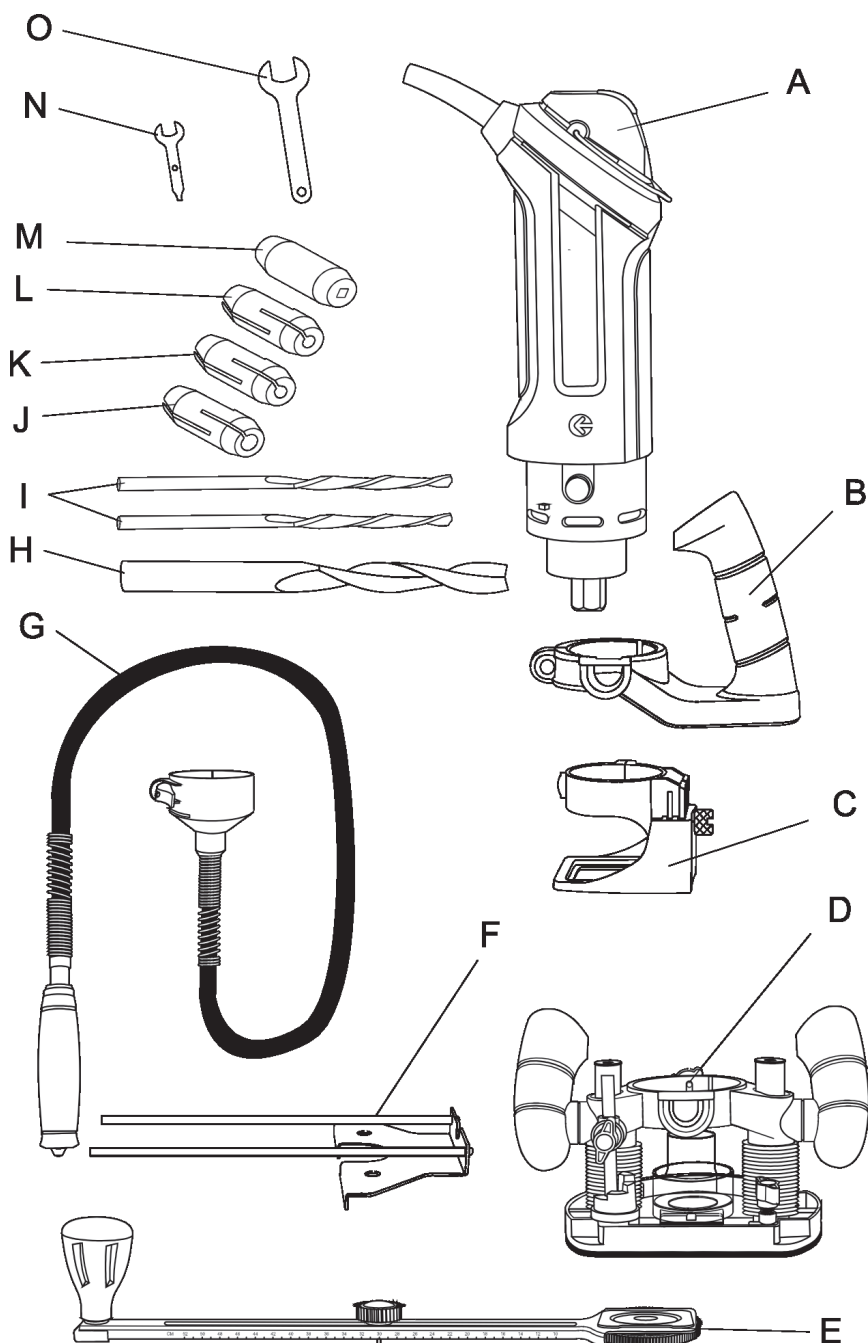
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- | | |
|---|---------|
| 1. Ուղիղ հղկող մեքենա | – 1 հատ |
| 2. Ֆրեզերների հավաքածու | – 3 հատ |
| 3. Ճկուն լիսեռ | – 1 հատ |
| 4. Գլխադիր ուղղահայաց ֆրեզավորման համար | – 1 հատ |
| 5. Գլխադիր-Գիպսաստվարաթուղթ | – 1 հատ |
| 6. Կարկին | – 1 հատ |
| 7. Լրացուցիչ բռնակ | – 1 հատ |
| 8. Չուգահեռ կանգառ | – 1 հատ |
| 9. Ցանգա 6,35 մմ | – 1 հատ |
| 10. Ցանգա 6 մմ | – 1 հատ |
| 11. Ցանգա 3,2 մմ | – 1 հատ |
| 12. Ճկուն լիսեռի ադապտեր | – 1 հատ |
| 13. Ապրանքի անձնագիր | – 1 հատ |
| 14. Զեյս | – 1 հատ |

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

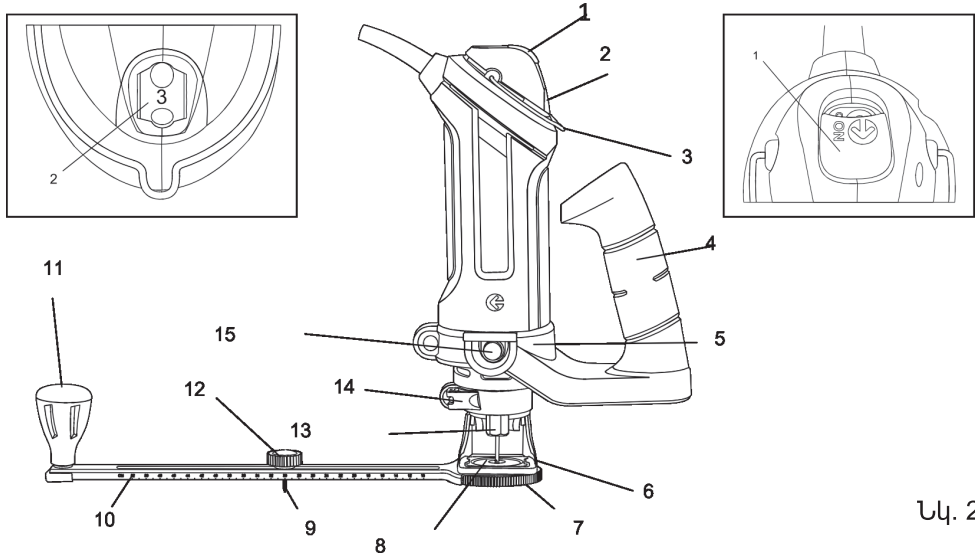
Կառուցվածքային հանգույցների և սարքերի նկարագրություն

- A – Ուղիղ հղկող մեքենա;
- B – Լրացուցիչ բռնակ;
- C – Գլխադիր-Գիպսաստվարաթուղթ;
- D – Գլխադիր ուղղահայաց ֆրեզավորման համար;
- E – Կարկին;
- F – Չուգահեռ կանգառ;
- G – Ճկուն լիսեռ;
- H – Ֆրեզ 6,35 մմ;
- I – Կտրիչներ 3,2 մմ;
- J – Ցանգա 3,2 մմ;
- K – Ցանգա 6,0մմ;
- L – Ցանգա 6,35մմ;
- M – Ճկուն լիսեռի ադապտեր;
- N – Ճկուն լիսեռի կցորդի ամրացման բանալի;
- O – հիմնական գործիքի վրա սարքավորման հանգույցի բանալին;



Уч. 1

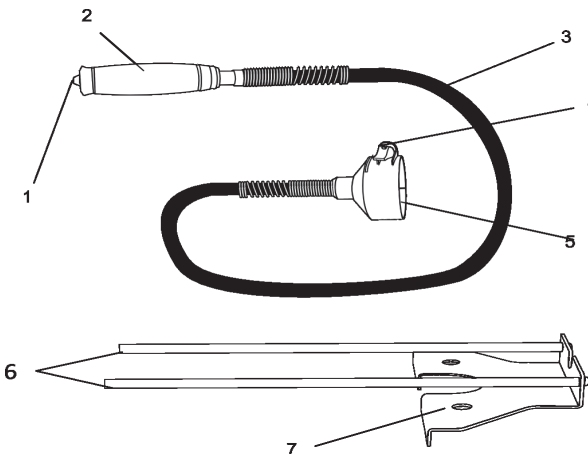
«Կարկին» Կառուցվածքի նկարագրություն



Նկ. 2

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 – Հոսանքի կոճակ; | 8 – Կարկինի ֆիքսման պլատֆորմա |
| 2 – պտույտների անիվի կանոնավորող անիվ 1-ից մինչև 5 առավելագույնը; | 9 – կողմնացույցի ամրացնող կարկին; |
| 3 – կախովի բռնակ; | 10 – բաժիններով կարկինի Քանոն; |
| 4 – Լրացուցիչ բռնակ; | 11 – կողմնացույցի պտտվող բռնակ; |
| 5 – Ֆիքսման մուֆթա; | 12 – Կոնի դիրքի ֆիքսատոր; |
| 6 – Գլխադիր-Գիպսաստվարաթուղթ; | 13 – ամրացնող ընկույզներ; |
| 7 – Կարկինի ֆիքսման անիվ; | 14 – Կարկինի ֆիքսատոր; |
| | 15 – Սննակի բլրկի կոճակը; |

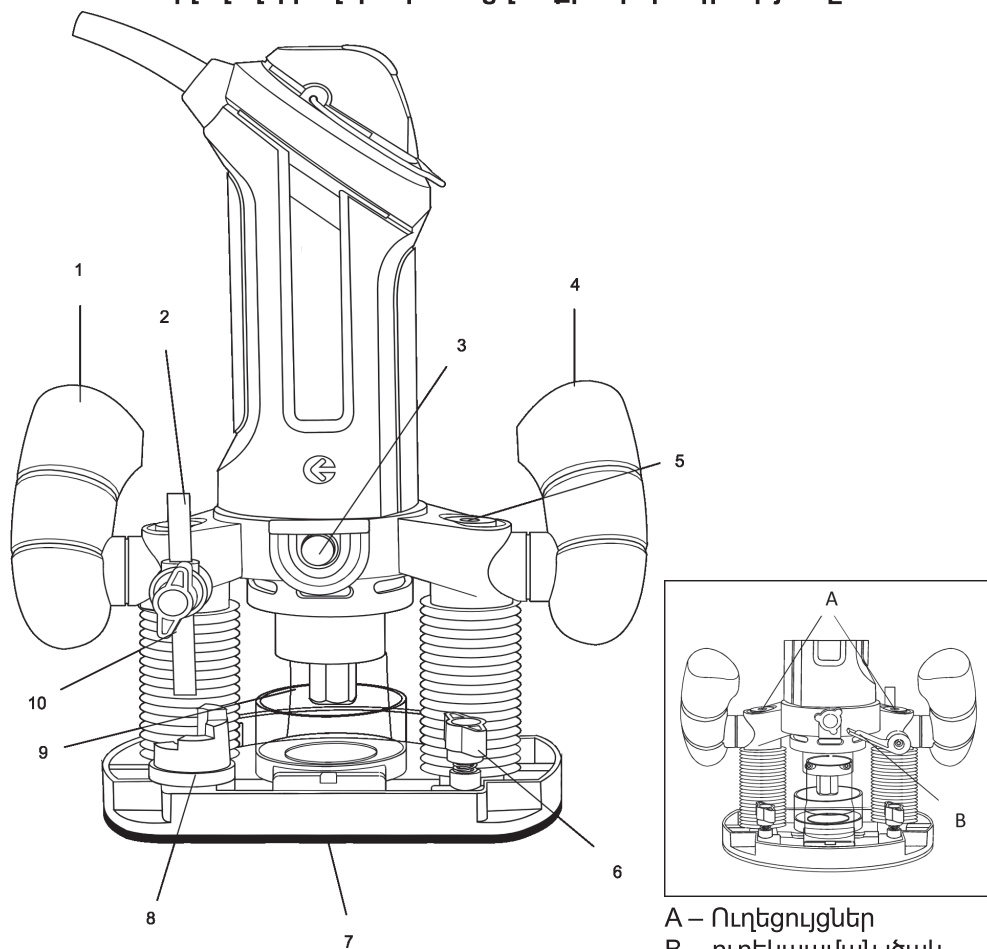
Ճկուն լիսեռ և Չուգահեռ կանգառ



- | |
|------------------------------------|
| 1 – սարքավորման ամրացման հանգույց; |
| 2 – լիսեռի կողպման բռնակ; |
| 3 – Ճկուն լիսեռ; |
| 4 – ֆիքսատոր; |
| 5 – ամրագրող հարթակ; |
| 6 – ուղեցույցներ; |
| 7 – Չուգահեռ կանգառ. |

Նկ. 3

«ԸՆՏԿՈՒՄԱՐԱՆ» կառուցվածքի նկարագրությունը

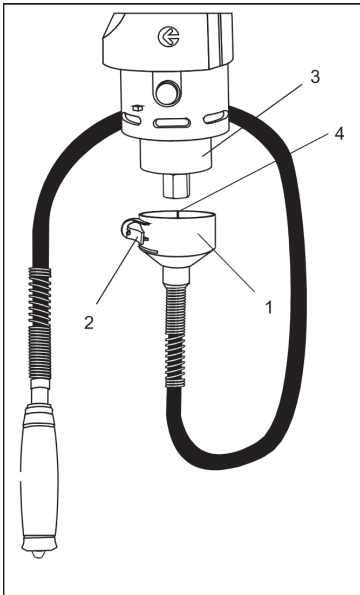


Նկ. 4

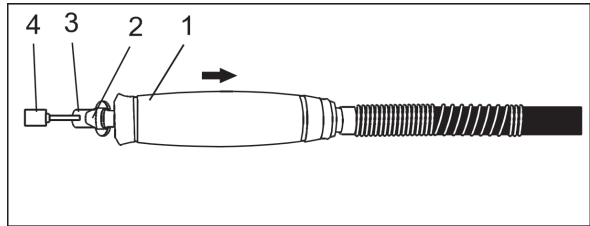
- 1,4 – Բռնակ;
- 2 – մետրային սանդղակ (մմ);
- 3 – սոբակի ուղեկապման կոճակ;
- 5 – ուղեցույցի ամրացման պտուտակ;
- 6 – զուգահեռ հենակետի ֆիքսատոր;
- 7 – ընկղմվող հարթակի հիմքը;
- 8 – Պլատֆորմ ֆիքսված խորության դիրքերով «պտուտահաստոց հենակետ»;
- 9 – փոշու արդյունահանում;
- 10 – մետրային մասշտաբի ֆիքսատոր:

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

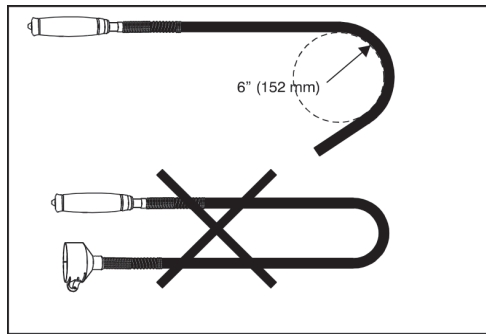
Գործողությունների հաջորդականությունը ճկուն լիսեռ տեղադրելու և գլխադիրների ամրացման ժամանակ



Նկ. 5



Նկ. 6



Նկ. 7

1. Անջատեք գործիքը ցանցից:

2. Հիմնական գործիքի վրա ճկուն լիսեռ տեղադրելիս բացեք ֆիքսատորը 2 (Նկ. 5), տեղադրեք ֆիքսող պլատֆորմը 1 (Նկ. 5) 3-րդ հիմքի վրա (Նկ. 5), փակեք ֆիքսատոր 2 (Նկ. 5)

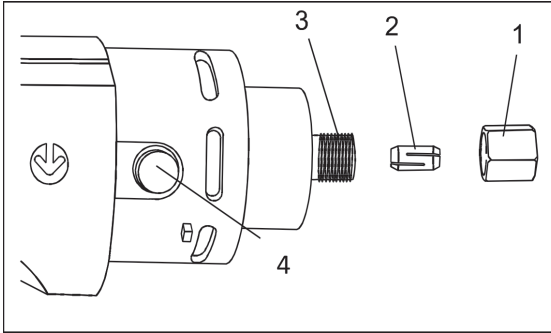
3. Հեռացրեք բռնակը - ֆիքսատորը 1 (Նկ. 6) լիսեռը ամրացնելու համար հետևի դիրքում, բանալին 3 (Նկ. 6) թուլացրեք ցանց 2-ի ամրացումը (Նկ. 6), տեղադրեք սարքավորում 4-ը, որը հարմար է տրամագծով 2 ամրացման մեջ (Նկ. 6), խստացրեք բանալին հակառակ հաջորդականությամբ:

4. Զաշեք կողպեքի բռնակը դեպի հակառակ, առջևի դիրքը:

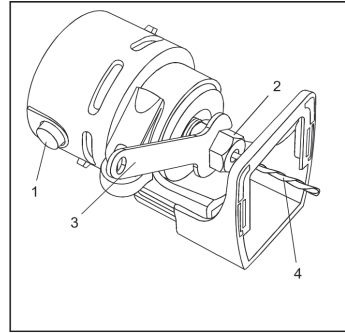
5. Գործիքը պատրաստ է աշխատանքի:

6. Աշխատանքի ընթացքում մի թեքեք ճկուն լիսեռը (Նկ. 7).

Հիմնական գործիքի վրա ցանգի/գլխադիրի փոխարինում կամ տեղադրում



Նկ. 8



Նկ. 9

Ցանգի, գլխադիրի փոփոխման կամ տեղադրման համար

1. Անջատեք գործիքը ցանցից:

2. Սեղմեք և պահեք սռնակի 4 կոճակը (Նկ. 8).

3. Բանալիով 3 (Նկ. 9) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ անջատեք ֆիքսող պնդողակը:

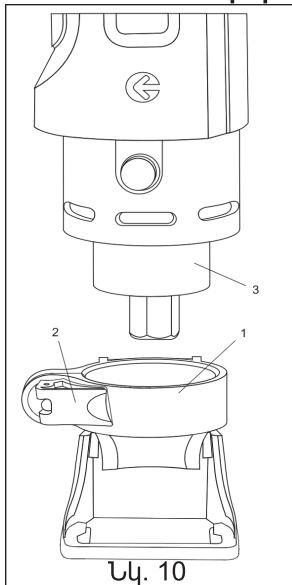
4. Տեղադրեք կամ փոխարինեք ցանգ 2-ը 3 դիրքում (Նկ. 8).

5. Խայծավորեք ամրացնող պնդողակ 2, տեղադրեք գլխադիր 4 (Նկ. 9)

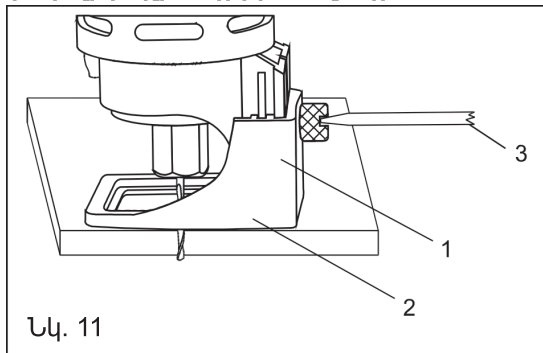
6. Ձգեք ամրացնող պնդողակը 2 (Նկ. 9)

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Ցանգի պնդողակը խստացնելիս չափազանց մեծ ուժ մի գործադրեք: Ձգման չափազանց մեծ ուժը կարող է հանգեցնել շափնդելի կողպման կոճակի կտրմանը:

Գլխաստվարաթղթի գլխադիրի տեղադրում



Նկ. 10



Նկ. 11

Գլխադիրը տեղադրելու համար

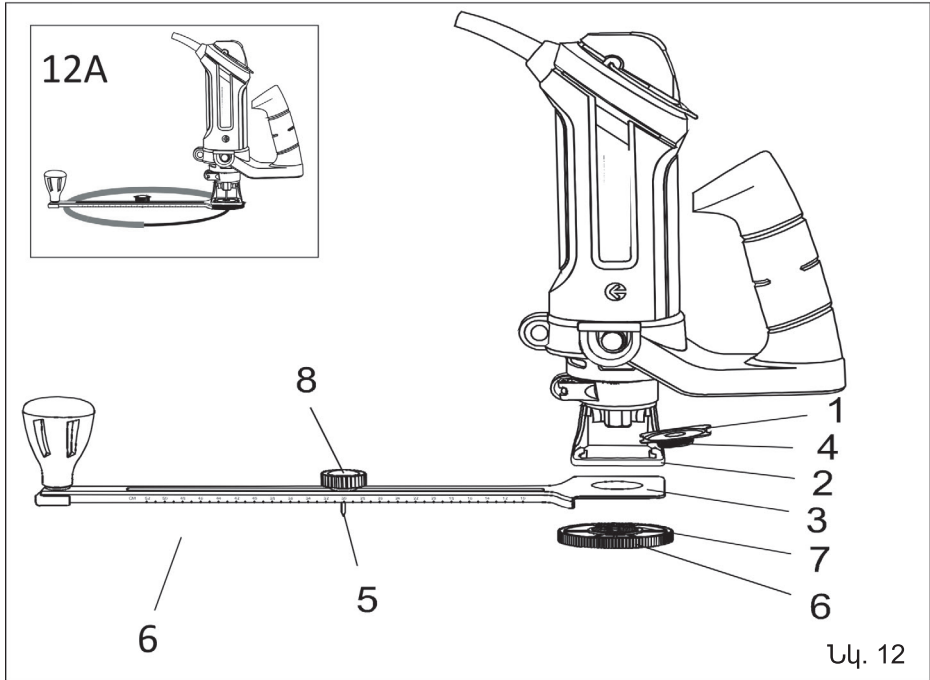
1. Համոզվեք, որ գործիքը անջատված է էլեկտրասնուցումից:

2. Տեղադրեք ֆիքսող պլատֆորմ 1-ը հիմքի 3-ի վրա (Նկ. 10).

3. Սեղմեք ֆիքսատոր 2 (Նկ. 10).

4. Կցորդը տեղադրելուց հետո, պտուտակահան 3-ով, կարգավորեք պլատֆորմ 1-ը՝ ֆրեզերային կտրիչի անհրաժեշտ խորացման (Նկ. 11).

Աշխատանքը կարկինով



Նկ. 12

Կարկինը տեղադրելու համար

1. Համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է էլեկտրամատակարարումից:
2. Տեղադրեք վարդակ 2 (Նկ. 12)
3. Տեղադրեք պահոց 1-ը գլխադիրի հիմքում, ելուստ 4-ը դեպի ներքև (Նկ. 12)
4. Տեղադրեք կարկին 6-ի քանոն 2-րդ գլխադիրի վրա, ամրացրեք 6-ի կողպեքով, 7-ի վերին մասում գտնվող ելուստով «ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ»:
5. Տեղադրեք կարկինի կոն 5-ը ֆրեզից ցանկալի հեռավորության վրա, խստացրեք 8 ֆիքսատորով (Նկ. 12)
6. Գործիքի շարժման հիմնական ուղղությունը կարկինի օգնությամբ «ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ» (Նկ. 12A)

Կարգավորիչի առաջարկվող արագության դրույթները սուզվող գործիքների օգտագործման համար:		
Նյութ	Սարքավորման տրամագիծը	Պտույտների կարգավորման ռեժիմ
Խիտ փայտ	1/2"	3–6
	1/2 մինչ 1-1/8"	3
	1-1/8 մինչ 1-1/4"	2–3
Փափուկ փայտ	1/2"	3–6
	1/2 մինչ 1-1/8"	3–6
	1-1/8 մինչ 1-1/4"	2–3
Տաշեղներով Փայտ	1/2"	3–6
	1/2 մինչ 1-1/8"	3–6
	1-1/8 մինչ 1-1/4"	2–3
	1/2"	3–6
Պինդ պլաստմասսա	1/2 մինչ 1-1/8"	3–6
	1-1/8 մինչ 1-1/4"	2–3

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

ԳՈՐԾԻՔԻ ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ ԵՎ ԽՆԱՄՔ

Կանխել էլեկտրական գործիքի ակամա միացումը: Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում: Գործիքը միացնելուց առաջ վնասվածքներից խուսափելու համար գործիքի պտտվող մասից հանեք ճշգրտման կամ պտուտակաբանային: Փոշեկուլ և փոշեհավաք հարմարանքների ռկայության դեպքում համոզվեք, որ նրանք միացված են եւ օգտագործվում պատշաճ կերպով: Փոշու հավաքման սարքի օգտագործումը (շինարարական փոշեկուլ) կարող է նվազեցնել փոշու պատճառած վտանգը:

Փոշեկուլը միացրեք երկարացման լարին, թույլ մի տվեք, որ փոշեկուլի գուլպանը խառնվի, երբ գործիքը տեղադրեք արտադրանքի վրա:

Կարգավորեք ֆրեզերային խորությունը:

Աշխատելիս գործիքը միշտ պահեք երկու ձեռքով:

Գործիքը միացնելու համար սեղմեք մեկնարկի կոճակը 1 (նկ. 2), գործիքի անջատումը կատարվում է հակառակ հերթականությամբ:

Գործիքը պետք է աշխատի ամբողջ արագությամբ, նախքան կտրիչը դիպչի արտադրանքին, ազատեք կողպեքի լծակը (նկ. 4) և դանդաղ իջեցրեք գործիքը

ներքև, որպեսզի խորության հաշվիչ 2 (Նկ. 4) հասել է պտուտահաստոցին 8, (Նկ. 4). Ազատեք կողպեքի լծակը (Նկ. 4).

Իրականացնել ֆրեզերավորումը սահուն շարժումներով: Գործիքի հիմքը պետք է հենվի արտադրանքի վրա: Հիմնականում դուք պետք է գործիքը քաշեք դեպի ձեզ, այլ ոչ թե հրեք ինքներդ ձեզանից: Աշխատանքի ավարտից հետո ազատեք B լծակը (Նկ. 4) և տեղադրեք գործիքը վերին մեկնարկային դիրքում:

Հիշեք, որ կտրիչը պտտվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, ուղղեք գործիքը այնպես, որ կտրիչը պտտվի արտադրանքի մեջ, այլ ոչ թե դրանից հեռու:

ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ ՇԱՅԱԳՈՐԾՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

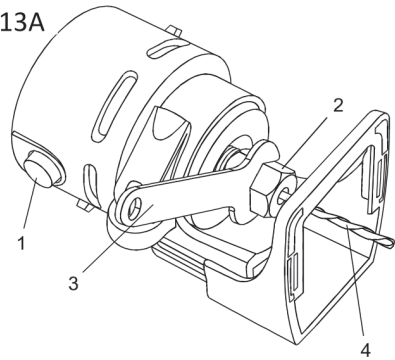
Արտադրանքի կողքին գուլգահեռ ակոսները ֆրեզելու համար օգտագործեք գուլգահեռ ուղեցույց F (Նկ. 1). Արտադրանքի եզրից հեռու գուլգահեռ ակոսներ աղալու համար ամրացրեք փայտի ուղիղ հատվածը արտադրանքի վրա՝ օգտագործելով երկու սեղմակներ, ուղղեք բազային սալիկը եզրագծի երկայնքով: Կտրում, որը ծառայում է որպես ուղեցույց ձող: Հսկիչ կամ գնդիկավոր առանցքակալով ֆրեզերային կտրիչներ օգտագործելիս այս առանցքակալը պետք է սահի արտադրանքի եզրին, որը պետք է լինի կատարյալ հարթ: Ավելի խորը ֆրեզերային աշխատանքների համար խորհուրդ է տրվում կատարել մի քանի կրկնակի կտրվածքներ՝ ցածր կտրման աստիճանով: Մի ծանրաբեռնեք գործիքը: Օգտագործեք այն գործիքը, որը նախատեսված է այս աշխատանքի համար: Հարմար գործիքով դուք ավելի լավ և հուսալի աշխատանք կկատարեք՝ օգտագործելով դրա հնարավորությունների ամբողջ շրջանակը: Մի օգտագործեք գործիք, որն ունի անսարք անջատիչ: Միալանջատիչ ունեցող գործիքը վտանգավոր է և ենթակա է վերանորոգման: Նախքան էլեկտրական գործիքը կարգավորելը, պարագաները փոխարինելը կամ աշխատանքը դադարեցնելը, անջատեք խրոցը ցանցային վարդակից: Այս նախագգուշական միջոցը կանխում է գործիքի պատահական միացումը: Չօգտագործվող էլեկտրական գործիքը պահեք երեխաների հասանելիությունից հեռու և թույլ մի տվեք, որ այն օգտագործվի այն անձանց կողմից, ովքեր չգիտեն, թե ինչպես վարվել դրա հետ կամ ովքեր ծանոթ չեն հրահանգների ձեռնարկին: Էլեկտրական գործիքները վտանգ են ներկայացնում անփորձ օգտագործողների ձեռքում: Էլեկտրական գործիքը պահանջում է պատշաճ խնամք: Ստուգեք շարժական մասերի անթերի գործառույթը, դրանց ընթացքի հեշտությունը, բոլոր մասերի ամբողջականությունը և վնասների բացակայությունը, որոնք կարող են բացասաբար ազդել գործիքի աշխատանքի վրա: Վնասը հայտնաբերելու դեպքում գործիքը հանձնեք վերանորոգման: Դժբախտ պատահարների մեծ թիվը կապված է էլեկտրական գործիքների անբավարար խնամքի հետ: Գործիքի կտրող մասերը պետք է պահվեն սրված և մաքուր վիճակում: Սուր եզրերով կտրող պարագաների պատշաճ խնամքի դեպքում գործիքն ավելի լավ է վերահսկվում: Առանց պիտակի էլեկտրական գործիքների օգտագործումը կարող է հանգեցնել վտանգավոր հետևանքների:

Գործիքի օգտագործումը որպես Գիպսոկտրիչ

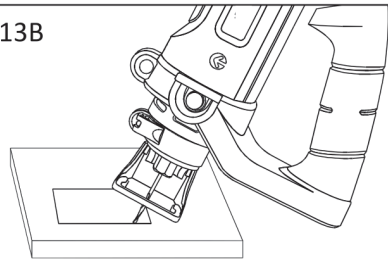
Խուսափեք կտրիչը թեքելուց կամ ուրբեյուց, այն կարող է դուրս թռչել:

Գործիքը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ դանակ 4-ը և ցանգային պնդողակ 2-ը (Նկ. 13A) սերտորեն ամրագրված են: Գործիքը կտրիչով ամուր պահեք, որն ուղղված է անվտանգ ուղղությամբ, առանց որևէ մակերեսի հետ շփման, սահեցրեք հոսանքի կոճակը 1 (Նկ. 2) «ON» դիրքում, սպասեք, մինչև գործիքը հասնի ամբողջ արագությանը: Բազմաֆունկցիոնալ կտրիչը կյուրթի մեջ գործարկելիս գործիքը պահեք մոտավորապես 45 աստիճանի անկյան տակ, գլխադիրի հիմքի եզրով, որը շփվում է կյուրթի հետ (Նկ. 13 B). Գործիքը զգուշորեն տեղափոխեք ուղիղ դիրքի, որպեսզի գլխադիրի հիմքը լիովին կապի մեջ լինի կյուրթի հետ: Ուղղորդող կտրիչը գիպսակտրիչի մեջ ընկղմելիս զգուշորեն ընկղմեք փորվածքը ուղիղ, մինչև գլխադիրի հիմքը լիովին շփվի կյուրթի հետ (Նկ. 13C). Գործիքը դանդաղ մղեք կայուն ճնշմամբ ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ՝ կտրումը կատարելու համար: Ուղիղ գծով կտրելիս կյուրթին ամրացրեք ուղիղ տախտակ և օգտագործեք այն որպես ուղեցույց: Գործիքը հավասարաչափ մղեք ուղեցույցի երկայնքով՝ ամուր սեղմելով այն կյուրթի վրա: Երբ կտրումն ավարտված է, անջատեք գործիքը և սպասեք, մինչև կտրիչը դադարեցնի պտտումը, այնուհետև զգուշորեն հանեք այն կյուրթից:

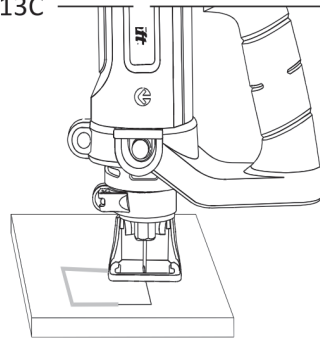
13A



13B



13C



ԾԱՆՈԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ:

1. Այս գործիքի օգտագործման ժամանակ պտտվող գործողությունը հանգեցնում է գործիքի դուրս թռչմանը: Գործիքի վրա կիրառվող ավելի քիչ ճնշումը հանգեցնում է ավելի քիչ դուրս թռչելուն և ապահովում է ավելի կոկիկ կտրում: Չափազանց մեծ ճնշումը կամ արագ կտրումը կարող է հանգեցնել կտրիչի բթացմանը կամ վաղաժամ կտրմանը:

2. Վարդակների համար անցքեր կտրելիս կտրեք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

3. Այս գործիքի հետ բերված ստանդարտ կտրիչը նախատեսված է միայն գիպսաստվարաթղթի մեջ կտրելու համար: Գիպսաստվարաթղթից բացի այլ նյութեր կտրելիս օգտագործեք կտրիչներ՝ առաջարկվող նյութի արտադրողի կողմից:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նյութերը մշակելիս, որոնց փոշին վտանգավոր է առողջության համար, պետք է օգտագործել շինարարական փոշեկուլ, ռեսպիրատոր և միանգամյա օգտագործման հագուստ:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Աշխատանքի ընթացքում պահեք էլեկտրական գործիքը մեկուսացված բռնող մակերեսներից, որտեղ գործիքը կարող է դիպչել թաքնված էլեկտրական լարերին կամ սեփական ցանցային մալուխին: Հաղորդիչ մետաղալարերի հետ շփումը կարող է հանգեցնել էլեկտրական հոսանքի հարվածի:

Գործիքը միացումը էլեկտրական ցանցին

Հաշվի առեք էլեկտրական ցանցի լարումը: Նախքան էլեկտրական սարքը միացնելը, ստուգեք, թե արդյոք պարամետրերի ցուցանալի վրա նշված լարումը համապատասխանում է ցանցի լարմանը: Շինհրապարակներում, խոնավ միջավայրում, բաց երկնքի տակ և նմանատիպ շահագործման դեպքում էլեկտրական սարքի միացումը էլեկտրացանցին թույլատրվում է միայն 30րոպե հետո:

Շարժիչի արագության ճշգրտում

Պտույտների կարգավորման համար անհրաժեշտ է կարգավորիչի անիվը տեղափոխել պահանջվող դիրք 2 (Նկ. 2) « + »-ը մեծացնելու կամ « - »-ը նվազեցնելու համար:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ Լ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ

Աղյուսակ 3

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Թրթռում աշխատանքի ընթացքում	Սարքավորումը սխալ է տեղադրված	Ստուգեք սարքավորման ճիշտ տեղադրումը
Ցածր արտադրողականություն	Սարքավորումը բթացել է	Փոխարինեք սարքավորումը
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է 3. Ածուխի խոզանակները մաշված են	1. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 2. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը 3. Խոզանակները փոխարինելու համար դիմեք Elitech սպասարկման կենտրոն

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ Լ ԴԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող Էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ +5 ° C -ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ ԵՎ ԿԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- ապրանքի շահագործման, պահպանման և (կամ) տեղափոխման պայմանների

և կանոնների խախտում, ինչպես նաև ապրանքի պիտակի և (կամ) սերիական համարի բացակայության կամ մասնակի բացակայության կամ վնասման դեպքում:

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ձնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ,

շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շուկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru**