

ELITECH

ПАСПОРТ

ШЛИФМАШИНА УГЛОВАЯ
АККУМУЛЯТОРНАЯ
ELITECH

МШУ 2012БЛ (Е2213.046.ХХ)



ПАШПАРТ
ШЛІФМАШЫНА ВУГЛАВАЯ АКУМУЛЯТАРНАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
АККУМУЛЯТОРЛЫ БҰРЫШТЫҚ ТЕГІСТЕУШІ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՀԴԿՈՂ ՄԵԶԵՆԱ ԱՆՎՅՈՒՆԱՅԻՆ ՄԱՐԿԱՅԱՅԻՆ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 67 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	8
6. Подготовка к работе	9
7. Эксплуатация	11
8. Техническое обслуживание	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения	13
10. Транспортировка и хранение	14
11. Утилизация	14
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифмашина угловая МШУ 2012БЛ предназначена для работы дисками диаметром 125 мм по следующим материалам: стали, цветным металлам, камню, кирпичу, керамической плитке, шлифованию древесины и ее производных, а также обработке других материалов при использовании соответствующих расходных материалов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, держа за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных инструментов

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.
- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.
- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.
- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.
- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента.
- Не разбирайте аккумуляторный блок.
- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.
- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок
- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.
- Не храните аккумулятор с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.
- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.
- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.
- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.
- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Дополнительные правила техники безопасности для угловых шлифмашин:

- Всегда пользуйтесь средствами защиты зрения и органов слуха. Следует надевать другие личные защитные средства, такие, как противопылевой респиратор, перчатки, каска и фартук.
- Защитный кожух должен быть установлен на инструмент.
- Используйте только диски надлежащего размера и диски с максимальной рабочей скоростью, по крайней мере, равной наивысшей скорости без нагрузки, указанной на шильдике инструмента. При использовании дисков с вогнутым центром обязательно используйте только диски, усиленные стекловолокном.
- Перед использованием диска тщательно проверяйте его на отсутствие трещин или повреждений. Немедленно заменяйте треснутый или поврежденный диск.
- Не пользуйтесь отдельными переходными втулками для крепления абразивных дисков с большими отверстиями. Используйте только фланцы, предназначенные для данного инструмента.
- Перед использованием инструмента на фактической обрабатываемой детали, проверьте инструмент при наивысшей скорости без нагрузки, по крайней мере, в течение 30 секунд в безопасном положении. Немедленно отключите инструмент при наличии какой-либо вибрации или качания, которые могут указывать на плохую установку диска или диск с плохой балансировкой. Проверьте инструмент для определения причины.
- Убедитесь, что обрабатываемая деталь имеет надлежащую опору.
- Крепко держите инструмент.
- Держите руки вдали от вращающихся частей инструмента.
- Перед включением переключателя убедитесь в том, что диск не касается обрабатываемой детали.
- Пользуйтесь надлежащей поверхностью диска для выполнения шлифовки.
- Не используйте отрезной диск для боковой шлифовки. Отрезные диски нельзя подвергать никакому боковому давлению.
- Берегитесь летящих искр. Держите инструмент так, чтобы искры отлетали в другую сторону от Вас и других людей или легковоспламеняющихся материалов.
- Не касайтесь обрабатываемой детали сразу же после работы; она может быть очень горячей и привести к ожогам кожи.
- Не используйте инструмент для работы с материалами, содержащими асбест.
- Не пользуйтесь водой или смазочным материалом для шлифования.
- При работе в пыльных условиях следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия были открытыми.

Правила техники безопасности для отрезных машин

Дополнительные инструкции по технике безопасности для всех отрезных машин

Причины отдачи и способы предотвращения ее оператором:

- Отдача - это внезапная реакция на защемление, перекося или смещение режущего элемента, в результате чего неконтролируемый инструмент поднимается вверх и выходит из заготовки в направлении оператора;

- Когда режущий элемент зажимается при закрывании пропила, элемент останавливается, и реакция двигателя заставляет инструмент двигаться в направлении оператора;

- Если режущий элемент входит в контакт с материалом задней кромкой, при ударе в верхнюю поверхность материала, в результате режущий элемент выходит из пропила и его отбрасывает обратно к оператору.

Абразивные круги могут ломаться в условиях отдачи и представлять угрозу окружению.

Отдача является результатом неправильного использования инструмента и/или неправильных процедур или условий эксплуатации, и ее можно избежать, приняв надлежащие меры предосторожности, как указано ниже.

- Крепко держите инструмент обеими руками и расположите руки так, чтобы противостоять силе отдачи. Расположите свое тело по любой стороне от режущего элемента, но не на одной линии с ним. Отдача может привести к отскоку инструмента назад, но при соблюдении надлежащих мер предосторожности оператор может контролировать силу отдачи.

- При блокировке режущего элемента или при прерывании реза по какой-либо причине отпустите кнопку включения и удерживайте инструмент неподвижно в материале до полной остановки режущего элемента. Никогда не пытайтесь снять инструмент с материала или потянуть инструмент назад во время движения режущего элемента, иначе может произойти отдача. Изучите и примите корректирующие меры для устранения причины заедания режущего элемента.

Соблюдайте особую осторожность при обработке углов, острых кромок и т.д. Избегайте подпрыгивания и зацепления режущего элемента.

- Не устанавливайте пильное полотно для резки по дереву, сегментированный алмазный круг с зазором по окружности более 10 мм или зубчатое пильное полотно. Такие лезвия часто вызывают отдачу и потерю контроля.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	МШУ 2012БЛ
Код	Е2213.046.ХХ
Напряжение, В	20
Диаметр диска, мм	125
Резьба шпинделя	М14
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	8500
Плавный пуск	есть
Габаритные размеры, мм	325x145x115
Масса, кг	1,6

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Код комплектации	Е2213.046.01	Е2213.046.02
Шлифмашина	1 шт.	1 шт.
Боковая ручка	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 4 Ач	1 шт.	2 шт.
Зарядное устройство	1 шт.	1 шт.
Ключ	1 шт.	1 шт.
Кейс	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ





1. Кнопка включения (кнопка «пуск»)
2. Кнопка блокировки выходного вала
3. Отверстие для установки боковой ручки
4. Отрезной диск (рабочий инструмент)
5. Кнопка фиксации аккумулятора
6. Индикатор уровня заряда аккумулятора
7. Ручка с нескользящим покрытием
8. Аккумулятор
9. Защитный кожух
10. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора
11. Индикатор включения в сеть и окончания зарядки.
12. Индикатор процесса зарядки.
13. Разъем USB
14. Разъем USB Type-C

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой 10 (рис. 1). Результат отображается индикатором (6), имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует об уровне заряда:

Таблица 3

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +10 до +40 °С. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °С и выше +50 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Левый индикатор 11 (рис. 1) на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.

Если начался процесс заряда аккумулятора – левый индикатор (11) погаснет, правый индикатор (12) процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора правый индикатор (12) начал мигать красным цветом, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть:

1. Температура аккумулятора ниже 0 или выше 50 °С.
2. Напряжение на любом элементе меньше 2,9 В.
3. Аккумулятор имеет внутреннее повреждение.

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором и третьем случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор 12 (рис. 12) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (11) загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (11) погаснет.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

Примечание! Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

Внимание!

Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда снимайте аккумулятор с инструмента.

Установка и регулировка защитного кожуха

Защитный кожух имеет систему быстрой безинструментальной регулировки положения. Защелка на кожухе позволяет производить фиксацию (в закрытом положении) и освобождение (в открытом положении) кожуха при настройке положения относительно редуктора инструмента. Винт позволяет изменять усилие фиксации кожуха.

Внимание! Защитный кожух предохраняет пользователя от травм при работе и инструмент должен эксплуатироваться только с установленным кожухом !

Установка боковой ручки

Всегда устанавливайте боковую ручку на инструмент и при работе удерживайте ушм двумя руками. Боковая ручка может быть установлена с любой стороны

корпуса редуктора, для обеспечения наилучшего контроля и удобного расположения защитного кожуха. Установите боковую ручку в отверстие (3) и затяните вращением по часовой стрелке.

Снятие/ установка абразивного диска

Внимание!

Используйте шлифовальные диски и принадлежности, которые соответствуют:

- размеру, разрешенному к использованию на данном инструменте
- скорости вращения вала инструмента .
- выполняемой работе, по типу и зернистости.

Перед снятием/установкой абразивного диска убедитесь, что аккумулятор снят с инструмента.

Для установки абразивного диска:

1. Установить на шпиндель подкладочный фланец лысками внутрь, лыски на фланце должны совпасть с лысками на шпинделе.

2. Установить абразивный диск, чтобы посадочное отверстие диска совпало с посадочным местом фланца. Металлическая окантовка посадочного отверстия диска должна находиться со стороны подкладочного фланца.

3. Установить крепежный фланец. Для дисков толщиной менее 4 мм крепежный фланец устанавливается выступом наружу, для дисков толщиной 4 мм и более – выемкой наружу (выступом внутрь).

4. Зафиксировать шпиндель кнопкой 2 (рис. 1) (нажать и удерживать).

5. С помощью штатного ключа затянуть крепежный фланец.

Демонтаж абразивного диска производится в обратной последовательности.

Внимание! После установки абразивного диска произведите регулировку положения защитного кожуха.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одно положение, салазки (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в салазки (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки.

Для снятия аккумулятора необходимо нажать вниз кнопку защелки (5) на переднем торце аккумулятора.

Кнопка включения

Перед установкой аккумулятора в инструмент всегда проверяйте, что кнопка включения 1 (рис. 1) работает надлежащим образом, возвращается в выключенное положение.

Для включения сдвиньте вперед и потом вниз кнопку (1), кнопка должна зафиксироваться в этом положении.

Для выключения нажмите вниз заднюю часть кнопки (1), кнопка должна вернуться в исходное, выключенное положение.

Внимание!

- Никогда не прилагайте к инструменту усилий. Масса инструмента создает адекватное давление. Чрезмерное усилие и давление могут привести к опасному разрушению диска.

- ВСЕГДА меняйте диск, если при шлифовании инструмент упал.

- НИКОГДА не ударяйте и не бейте шлифовальный диск или круг об обрабатываемую деталь.

- Избегайте подпрыгивания и зацепления диска, особенно при обработке углов, острых краев и т.д. Это может привести к потере управления и отдаче.

- НИКОГДА не используйте инструмент с полотнами для резки по дереву и другими пильными дисками. При использовании с шлифовальным инструментом такие полотна часто отскакивают и приводят к потере управления, результатом чего могут быть травмы.

Внимание!

- После работы всегда выключайте инструмент и дожидаетесь полной остановки диска перед тем, как положить инструмент.

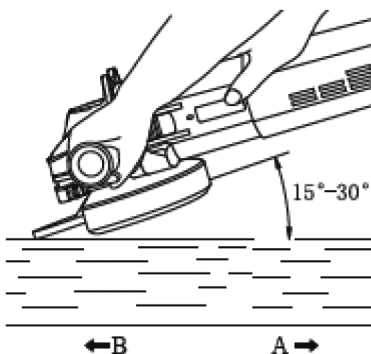
Шлифовка и зачистка

Внимание! ВСЕГДА крепко держите инструмент одной рукой за корпус, а другой за боковую рукоятку.

Включите инструмент и поднесите диск к обрабатываемой детали.

В общем плане, держите край круга или диска под углом примерно в 15 градусов к поверхности обрабатываемой детали

При использовании нового диска, не работайте с инструментом в направлении В, иначе он врежется в обрабатываемую деталь. После того, как край диска закруглится по причине использования, диск можно использовать и в направлении А, и в направлении В.



Защита от перегрузки

Инструмент оснащен электронной защитой от перегрузки. При заклинивании диска или при превышении крутящего момента во избежание повреждения редуктора и двигателя электронная защита отключит инструмент. Для возобновления работы инструмента необходимо отпустить выключатель и снова нажать на него.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание!

Перед техническим обслуживанием проверяйте, что аккумулятор отключен от инструмента.

Очистка.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Нет электроэнергии	Зарядите аккумулятор
		Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели
	Неисправность контроллера или кнопки включения («пуск»)	Обратитесь в сервисный центр.
Перегрузка двигателя (срабатывает защита, двигатель останавливается)	Слишком большое давление на ушм	Уменьшите давление на инструмент
	Перекос диска (заклинивание)	Обеспечьте прямолинейный рез
Вибрация при работе	Неровный или поврежденный диск	Замените диск.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 °С до + 50 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов.

Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залежание поршневого кольца и/или на-

личие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

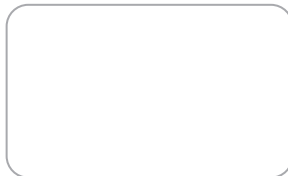
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	23
4. Камплектацыя	24
5. Апісанне канструкцыі	24
6. Падрыхтоўка да працы	25
7. Эксплуатацыя	27
8. Тэхнічнае абслугоўванне	29
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	29
10. Транспарціроўка і захоўванне	30
11. Утылізацыя	30
12. Тэрмін службы	30
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	30
14. Гарантыйныя абавязацельствы	30

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфмашына вуглавая МШУ 2012БЛ прызначана для працы дыскамі дыяметрам 125 мм па наступных матэрыялах: сталі, каляровым металам, каменю, цэгле, керамічнай плітцы, шліфаванню драўніны і яе вытворных, а таксама апрацоўцы іншых матэрыялаў пры выкарыстанні адпаведных расходных матэрыялаў.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікамі, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аздабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных інструментаў

- Калі пры рабоце з электраінструментам існуе рызыка кантакту рэжучай прылады са скрытай электраправодкай, трымайце інструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні.

- Пры рабоце з інструментам займайце ўстойлівае становішча.

- Пры рабоце на вышыні, пераканайцеся ў адсутнасці людзей унізе.

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталей.

- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцеся да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.

- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.

- Не перавышайце максімальную прадукцыйнасць электраінструмента.

- Не разбірайце акумулятарны блок.

- Калі час работы акумулятарнага блока значна скараціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэў блока, што прывядзе да апёкаў ці нават выбуху.

- Не раняйце і не ўдарайце акумулятарны блок.

- Не замыкайце кантакты акумулятарнага блока паміж сабой.

- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі прадметамі, якія могуць замкнуць кантакты акумулятара.

- Не дапускайце пападання на акумулятарны блок вады ці дажджу.

- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ён можа ўзарвацца.

- Не выкідайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для вуглавых шліфмашын:

- Заўсёды карыстайцеся сродкамі абароны зроку і органаў слыху. Варта апазірацца іншыя асабістыя ахоўныя сродкі, такія, як супрацьпылавы рэспіратар, пальчаткі, каска і фартух.

- Ахоўны кажух павінен быць устаноўлены на інструмент.

- Выкарыстоўвайце толькі дыскі належнага памеру і дыскі з максімальнай працоўнай хуткасцю, па меншай меры, роўнай найвышэйшай хуткасці без нагрузкі, указанай на шылдыку інструмента. Пры выкарыстанні дыскаў з увагнутым цэн-

трам абавязкова выкарыстоўвайце толькі дыскі, узмоцненыя шкловалакном.

- Перад выкарыстаннем дыска старанна правярайце яго на адсутнасць расколін ці пашкоджанняў. Неадкладна замяняйце трэснуты або пашкоджаны дыск.

- Не карыстайцеся асобнымі пераходнымі ўтулкамі для мацавання абразіўных дыскаў з вялікімі адтулінамі. Выкарыстоўвайце толькі фланцы, прызначаныя для дадзенага інструмента.

- Перад выкарыстаннем інструмента на фактычнай апрацоўваемай дэталі, праверце інструмент пры найвышэйшай хуткасці без нагрузкі, па меншай меры, на працягу 30 секунд у бяспечным становішчы. Неадкладна адключыце прыладу пры наяўнасці якой-небудзь вібрацыі ці пампавання, якія могуць паказваць на дрэнную ўсталёўку дыска або дыск з дрэннай балансоўкай. Праверце інструмент для вызначэння прычыны.

- Пераканайцеся, што апрацоўваемая дэталі мае належную апору.

- Моцна трымайце інструмент.

- Трымайце рукі ўдалечыні ад рухаючыхся частак інструмента.

- Перад уключэннем перамыкача пераканайцеся ў тым, што дыск не дакранаецца апрацоўваемай дэталі.

- Карыстайцеся належнай паверхняй дыска для выканання шліфоўкі.

- Не выкарыстоўвайце адразны дыск для бакавой шліфоўкі. Адразныя дыскі нельга падвргаць ніякаму бакавым ціску.

- Сцеражыцеся ляцячых іскраў. Трымайце інструмент так, каб іскры адляталі ў іншы бок ад Вас і іншых людзей або лёгкаўзгаральных матэрыялаў.

- Не дакранайцеся апрацоўваемай дэталі адразу ж пасля працы; яна можа быць вельмі гарачай і прывесці да апёкаў скуры.

- Не выкарыстоўвайце інструмент для працы з матэрыяламі, якія змяшчаюць азбест.

- Не карыстайцеся вадой ці змазачным матэрыялам для шліфавання.

- Пры працы ў пыльных умовах сачыце за тым, каб вентыляцыйныя адтуліны былі адчыненымі.

Правілы тэхнікі бяспекі для адразных машын

Дадатковыя інструкцыі па тэхніцы бяспекі для ўсіх адразных машын

Прычыны аддачы і спосабы прадухілення яе аператарам:

- Аддача - гэта раптоўная рэакцыя на зашчымленне, перакос або зрушэнне рэжучага элемента, у выніку чаго некантралюемы інструмент падываецца ўверх і выходзіць з нарыхтоўкі ў напрамку аператара;

- Калі рэжучы элемент заціскаецца пры зачыненні прапіла, элемент спыняецца, і рэакцыя рухавіка прымушае інструмент рухацца ў кірунак аператара;

- Калі рэжучы элемент уваходзіць у кантакт з матэрыялам задняга канта, пры ўдары ў верхнюю паверхню матэрыялу, у выніку рэжучы элемент выходзіць з прапіла і яго адкідае зваротна да аператара.

Абразіўныя кругі могуць ламацца ва ўмовах аддачы і ўяўляць пагрозу асяроддзю.

Аддача з'яўляецца вынікам няправільнага выкарыстання інструмента і/ці няправільных працэдур ці ўмоў эксплуатацыі, і яе можна пазбегнуць, прыняўшы належныя меры засцярогі, як паказана ніжэй.

- Моцна трымайце інструмент абедзвюма рукамі і размесціце рукі так, каб супрацьстаяць сіле аддачы. Размесціце сваё цела па любым боку ад рэжучага элемента, але не на адной лініі з ім. Аддача можа прывесці да адскоку інструмента назад, але пры выкананні належных мер засцярогі аператар можа кантраляваць сілу аддачы.

- Пры блакаванні рэжучага элемента або пры перапыненні рэзу па якім-небудзь чынніку адпусціце кнопку ўключэння і ўтрымлівайце інструмент нерухома ў матэрыяле да поўнага прыпынку рэжучага элемента. Ніколі не спрабуйце зняць інструмент з матэрыялу ці пацягнуць інструмент назад падчас руху рэжучага элемента, інакш можа адбыцца аддача. Вывучыце і прыміце карэктуючыя меры для ўхілення чынніку заядання рэжучага элемента.

Выконвайце асабліваю асцярожнасць пры апрацоўцы вуглоў, вострых кантаў і г.д. Пазбягайце падскокванні і зачэпленні рэжучага элемента.

- Не ўсталёўвайце пільнае палатно для разьбярства па дрэве, сегментаваць алмазны круг з зазорам па акружнасці больш за 10 мм або зубчастае пільнае палатно. Такія ляза часта выклікаюць аддачу і страту кантролю.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

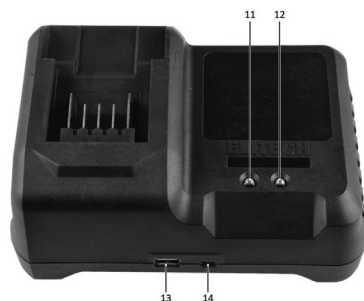
ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ	МШУ 2012БЛ
Код	E2213.046.XX
Напружанне, В	20
Дыяметр дыска, мм	125
Разьба шпіндзеля	M14
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	8500
Плыўны пуск	ёсць
Габарытныя памеры, мм	325x145x115
Маса, кг	1,6

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Код камплектацыі	E2213.046.01	E2213.046.02
Шліфмашина	1 шт.	1 шт.
Бакавая ручка	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 4 Аг	1 шт.	2 шт.
Зарадная прылада	1 шт.	1 шт.
Ключ	1 шт.	1 шт.
Кейс	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



1. Кнопка ўключэння (кнопка «пуск»)
2. Кнопка блакавання выхаднога вала
3. Адтуліна для ўсталёўкі бакавой ручкі
4. Адразны дыск (працоўны інструмент)
5. Кнопка фіксацыі акумулятара
6. Індикатар ўзроўню зарада акумулятара
7. Ручка з няслізкім пакрыццём
8. Акумулятар
9. Ахоўны кажух
10. Кнопка праверкі ўзроўню зарада акумулятара
11. Індикатар уключэння ў сетку і заканчэння зарадкі.
12. Індикатар працэсу зарадкі.
13. Раздым USB
14. Раздым USB Type-C

6. ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

Зарадка акумулятара

Узровень зараду акумулятара можна праверыць кнопкай 10 (рыс. 1). Вынік адлюстроўваецца індикатарам (6), якія маюць 4 святлодыёда. Колькасць святлівых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

Колькасць святлівых святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не свеціцца	0 %

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +10 да +40 °С. Акумулятар абсталяваны кантролерам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 °С і вышэй +50 °С (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Лёвы індикатар 11 (рыс. 1) на зараднай прыладзе павінен свяціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу.

Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – левы індыкатар (11) патухне, правы індыкатар (12) працэсу зарадкі загарыцца чырвоным колерам. Калі пасля ўсталёўкі акумулятара правы індыкатар (12) пачаў міргаць чырвоным колерам, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

1. Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °C.
2. Напружанне на любым элеменце менш за 2,9 В.
3. Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім і трэцім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індыкатар 12 (рыс. 12) працэсу зараду загасне, а левы індыкатар (11) загарыцца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зарадкі акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, левы індыкатар (11) патухне.

Не пакідайце надоўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

Заўвага! акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 °C. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °C можа вывесці іх з ладу. Дадазены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.

Увага!

Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды здымайце акумулятар з інструмента.

Устаноўка і рэгуляванне ахоўнага кажуха

Ахоўны кажух мае сістэму хуткага безінструментальнага рэгулявання становішча. Зашчапка на кажусе дазваляе вырабляе фіксацыю (у зачыненым становішча) і вызваленне (у адчыненым становішча) кажуха пры наладзе становішча адносна рэдуктара інструмента. Вінт дазваляе змяняць намаганне фіксацыі кажуха.

Увага! Ахоўны кажух засцерагае карыстача ад траўмаў пры працы і прылада павінен эксплуатавацца толькі з усталяваным кажухом!

Устаноўка бакавой ручкі

Заўсёды ўсталёўвайце бакавую ручку на інструмент і пры працы ўтрымлівайце двума рукамі. Бакавая ручка можа быць усталявана з любога боку корпуса рэдуктара, для забеспячэння найлепшага кантролю і зручнага размяшчэння ахоўнага кажуха. Усталюйце бакавую ручку ў адтуліну (3) і зацягніце кручэннем па гадзіннікавай стрэлцы.

Зняцце/усталёўка абразіўнага дыска

Увага!

Выкарыстоўвайце шліфавальныя дыскі і прыналежнасці, якія адпавядаюць:

- памерам, дазволеным да выкарыстання на дадзеным інструменце
- скорасці кручэння вала інструмента.
- выкананай працы, па тыпе і зярністасці.

Перад зняццем/усталёўкай абразіўнага дыска пераканайцеся, што акумулятар зняты з інструмента.

Для ўстаноўкі абразіўнага дыска:

1. Усталяваць на шпіндзель падкладачны фланец лыскамі ўнутр, лыскі на фланцы павінны супасці з лыскамі на шпіндзелі.

2. Устанавіць абразіўны дыск, каб пасадачная адтуліна дыска супала з пасадачным месцам фланца. Металічная акантоўка пасадачнай адтуліны дыска павінна знаходзіцца са стараны падкладачнага фланца.

3. Устанавіць крапежны фланец. Для дыскаў таўшчынёй менш за 4 мм крапежны фланец усталёўваецца выступам вонкі, для дыскаў таўшчынёй 4 мм і больш - выступам унутр.

4. Зафіксаваць шпіндзель кнопкай 2 (рыс. 1) (націснуць і ўтрымліваць).

5. З дапамогай штатнага ключа зацягнуць крапежны фланец.

Дэмантаж абразіўнага дыска вырабляецца ў зваротнай паслядоўнасці.

Увага! Пасля ўсталёўкі абразіўнага дыска здзейсніце рэгуляванне становішча ахоўнага кажуха.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Устаноўка і зняцце акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадакавае месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішча, салазкі (накіроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны патрапіць у салазкі (накіроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з характэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчапкі.

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць уніз кнопку зашчапкі (5) на перэднім тарцы акумулятара.

Кнопка ўключэння

Перад усталёўкай акумулятара ў інструмент заўсёды правярайце, што кнопка ўключэння 1 (рыс. 1) працуе належнай выявай, вяртаецца ў выключанае становішча.

Для ўключэння ссуньце наперад і потым уніз кнопку (1), кнопка павінна зафіксавацца ў гэтым становішчы.

Для выключэння націсніце ўніз заднюю частку кнопкі (1), кнопка павінна вярнуцца ў зыходнае, выключанае становішча.

Увага!

- Ніколі не прыкладайце да інструмента намаганняў. Вага інструмента стварае адэкватны ціск. Празмернае намаганне і ціск могуць прывесці да небяспечнага разбурэння дыска.

- ЗАЎСЁДЫ мяняйце дыск, калі пры шліфаванні інструмент упаў.

- НІКОЛІ не ўдарайце і не біце шліфавальны дыск або круг аб апрацоўваемую дэталі.

- Пазбягайце падскоквання і зачэпленні дыска, асабліва пры апрацоўцы вуглоў, вострых краёў і г.д. Гэта можа прывесці да страты кіравання і аддачы.

- НІКОЛІ не выкарыстоўвайце інструмент з палотнамі для рэзкі па дрэве і іншымі пільнымі дыскамі. Пры выкарыстанні з шліфавальным інструментам такія палотны часта адскокваюць і прыводзяць да страты кіравання, вынікам чаго могуць быць траўмы.

Увага!

- Пасля працы заўсёды адключайце інструмент і чакайце поўнага прыпынку дыска перад тым, як пакласці інструмент.

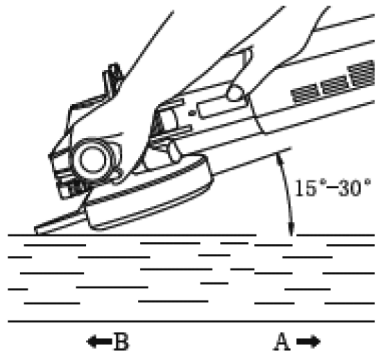
Шліфоўка і зачыстка

Увага! ЗАЎСЁДЫ моцна трымайце інструмент адной рукой за корпус, а другой за бакавую дзяржальню.

Уключыце інструмент і паднясіце дыск да апрацоўваемай дэталі.

У агульным плане, трымайце край круга або дыска пад вуглом прыкладна ў 15 градусаў да паверхні апрацоўваемай дэталі

Пры выкарыстанні новага дыскаі, не працуйце з інструментам у кірунку В, інакш ён урэжацца ў апрацоўваемую дэталі. Пасля таго, як бок дыска закругліцца па прычыне выкарыстання, дыск можна выкарыстоўваць і ў напрамку А, і ў напрамку В.



Абарона ад перагрузкі

Інструмент абсталяваны электроннай абаронай ад перагрузкі. Пры закліноўванні дыска або пры перавышэнні крутоўнага моманту ў пазбяганне пашкоджання рэдуктара і рухавіка электронная абарона адключыць інструмент. Для аднаўлення працы інструмента неабходна адпусціць выключальнік і зноў націснуць на яго.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага!

Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што акумулятар адключаны ад інструмента.

Ачыстка.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккім пэндзлікам або сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Інструмент не ўключаецца	Няма электраэнергіі	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і дрэлі
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск»)	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
Перагрузка рухавіка (спрацоўвае абарона, рухавік спыняецца)	Занадта вялікі ціск на вшм	Паменшыце ціск на інструмент
	Перакос дыска (закліноўванне)	Забяспечце прамалінейны рэз
Вібрацыя пры працы	Няроўны ці пашкоджаны дыск	Заменіце дыск.

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных

цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазаванага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічальніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоў, ахоўных кажухаў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіраваных, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

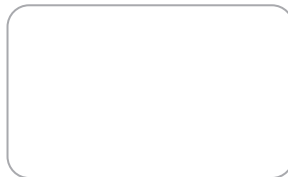
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	36
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары	36
3. Техникалық сипаттамалары.....	39
4. Жиынтықталуы.....	40
5. Құрылым сипаттамасы	40
6. Жұмысқа дайындау	41
7. Пайдалану.....	43
8. Техникалық қызмет көрсету	44
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	45
10. Тасымалдау және сақтау	45
11. Кәдеге жарату	45
12. Қызмет мерзімі.....	46
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	46
14. Кепілдік міндеттемелері	46

1. МАҚСАТЫ

Бұрышты тегістеуіш МШУ 2012БЛ құралы диаметрі 125 мм дискті пайдаланып келесі материалдармен жұмыс істеуге арналған: болат, түсті металдар, тас, кірпіш, керамикалық плиткалар, ағаш және оның туындыларын тегістеу, сондай-ақ қажетті шығын материалдарын қолдана отырып басқа да материалдарды тиісті түрде өңдеуге арналған құрал болады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты

(сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнайы оқшауланған бөліктерінен ұстаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.

- Биіктікте жұмыс істегенде, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен бөлшектерге қол тигізбеңіз, олар өте ыстық болуы мүмкін.

- Жұмыс саптамаларын (бұрғылар, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.

- Электр құралының максималды өнімділігінен асырмаңыз.

- Аккумулятор блогын бөлшектемеңіз.

- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дереу тоқтатыңыз. Әйтпесе, блоктың қызып кетуі мүмкін, бұл күйікке немесе тіпті жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз.

- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогына судың немесе жаңбырдың тиюіне жол бермеңіз.

- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.

- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды кәдеге жаратыңыз.

Бұрыштық тегістеуішке арналған қосымша қауіпсіздік нұсқаулары:

- Өрқашан көзді және құлақты қорғау құралдарын киіңіз. Шаңға қарсы маска, қолғап, каска және фартук сияқты басқа жеке қорғаныс құралдарын кию керек.

- Құралға қорғаныс қақпағын орнату керек.

- Тек дұрыс өлшемдегі пышақтарды және ең жоғары жұмыс жылдамдығы, кем дегенде, құралдың тақтайшасында көрсетілген ең жоғары бос жүріс жылдамдығына тең пышақтарды пайдаланыңыз. Ортасы ойыс дискілерді пайдаланған кезде, шыны талшықты күшейтілген дискілерді ғана пайдалануды ұмытпаңыз.

- Дискіні қолданар алдында оның бөлшегінің сынып қалғанын немесе зақымда-

луын мұқият тексеріңіз. Сынған немесе зақымдалған дискіні дереу ауыстырыңыз.

- Үлкен тесіктері бар абразивті дискілерді бекіту үшін бөлек ауыстырғыш тығындарын пайдаланбаңыз. Осы құралға арналған фланецтерді ғана пайдаланыңыз.

- Құралды нақты дайындамада қолданар алдында құралды қауіпсіз жерде кем дегенде 30 секунд бойы жүктемесіз ең жоғары жылдамдықта жұмыс істетіп тексеріңіз. Дисктің дұрыс орнатылмағанын немесе тепе-теңдіктің нашар екенін көрсететін діріл немесе тербеліс болса, құралды дереу өшіріңіз. Себебін анықтау үшін құралды тексеріңіз.

- Дайындама дұрыс тірелгеніне көз жеткізіңіз.

- Құралды мықтап ұстаңыз.

- Қолыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алшақ ұстаңыз.

- Ажыратқышты қоспас бұрын, пышақтың дайындамаға тиіп кетпеуіне көз жеткізіңіз.

- Тегістеу үшін дискінің тиісті бетін пайдаланыңыз.

- Кесетін дөңгелекті бүйірлік тегістеу үшін пайдаланбаңыз. Кесу дискілеріне кез келген бүйірлік қысым болмауы керек.

- Ұшатын ұшқындардан сақ болыңыз. Құралды ұшқындар сізден және басқа адамдардан немесе жанғыш материалдардан ұшып кететіндей ұстаңыз.

- дайындаманы жұмыстан кейін бірден ұстамаңыз; ол өте ыстық және терінің күйіп қалуына себеп болуы мүмкін.

- Құрамында асбесті бар материалдарда құралды қолданбаңыз.

- Тешістеу үшін суды немесе майды қолданбаңыз.

- Шаңды жағдайда жұмыс істегенде, желдету саңылауларын ашық ұстаңыз.

Кесетін станоктардың қауіпсіздік ережелері

Барлық кесу машиналары үшін қосымша қауіпсіздік нұсқаулары

Кері соққының себептері және оператор оны қалай болдырмауға болады:

- Кері соққы – кескіш элементті қысылып, қиғашталып немесе теріс жаққа жылжуына байланысты ол құрал басқарылмай жоғары көтеріліп, кесіліп жатқан материалдан кері секіріп операторға қарай бағыттау айтады;

- Кесіп жатқан элемент қысылып қалғанда ары қарай жүрмей қалады да қозғалтқыштың күшімен операторға қарай лақтырып кетеді;

- Егер кесу элементі материалдың артқы жиегіндегі материалға тиіп кетсе, материалдың үстіңгі бетін соққанда, кесу элементі кесіліп жатқан заттан шығып, операторға қарай кері лақтырылады.

Абразивті дөңгелектер кері соққы жағдайында сынуы және қоршаған ортаға қауіп төндіруі мүмкін.

Кері соққы құралды дұрыс пайдаланбау және/немесе дұрыс жұмыс істеу процедуралары немесе шарттарды сақтамаудың нәтижесі болып табылады және төменде көрсетілгендей тиісті сақтық шараларын қолдану арқылы оны болдырмауға болады.

- Құралды екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз және кері соққы күшіне қарсы тұру үшін қолыңызды дұрыс күйде ұстаңыз. Денеңізді кесу элементінің екі жағына орналастырыңыз, басқаша айтқанда сіздің денеңіз кесу элементімен бір сызықта тұруға болмайды. Кері соққы құралдың кері серпілуіне әкелуі мүмкін, бірақ тиісті

сақтық шараларын қолдану арқылы оператор кері соққының күшін басқара алады.

- Егер кесу элементі қысылып қалса немесе кесу қандай да бір себептермен үзілсе, қуат түймесін босатыңыз және құралды кесу элементі толығымен тоқтағанша материалда қозғалыссыз ұстаңыз. Ешқашан құралды материалдан алуға тырыспаңыз немесе кесу элементі қозғалып тұрғанда құралды артқа тартпаңыз, әйтпесе кері соққы болуы мүмкін. Кесу элементінің қысылған себебін жою үшін зерттеп, түзету шараларын орындаңыз.

Бұрыштарды, өткір жиектерді және т.б. ұстағанда ерекше сақ болыңыз. Секіруге болмайды және кесу элементіне басқа заттарды тигізуге болмайды.

- Ағаш кесетін ара дискісін, айналмалы саңылаулары 10 мм-ден асатын сегменттелген алмас дөңгелекті немесе тістелген ара дискін орнатпаңыз. Осындай пышақтар жиі кері соққыға әкеледі және оларды басқару қиын болады.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	МШУ 2012БЛ
Код	E2213.046.XX
Кернеу, В	20
Диск диаметрі, мм	125
Шпиндельдің бұрандасы	M14
Айналу жылдамдығы бос жүріс жылдамдығында, айн/мин	8500
Бірқалыпты іске қосылу	бар
Сыртқы өлшемдері, мм	325x145x115
Салмағы, кг	1,6

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Жинақ коды	E2213.046.01	E2213.046.02
Тегістеуіш	1 дана	1 дана
Бүйірлік тұтқа	1 дана	1 дана
Аккумулятор 4 Ач	1 дана	2 дана
Зарядтағыш	1 дана	1 дана
Кілт	1 дана	1 дана
Кейс	1 дана	1 дана
Төлқұжат	1 дана	1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1. Қуат түймесі (іске қосу түймесі)
2. Шығу білігінің құлыптау түймесі
3. Бүйірлік тұтқаны орнатуға арналған тесік
4. Кесу дискісі (жұмыс құралы)
5. Аккумуляторды құлыптау түймесі
6. Аккумулятор деңгейінің индикаторы
7. Сырғымайтын тұтқа
8. Аккумулятор
9. Қорғаныс қақпағы
10. Аккумулятордың деңгейін тексеру түймесі
11. Қуатты қосу және зарядтау процессі аяқталғанын көрсететін индикаторы.
12. Зарядтау процессін көрсететін индикаторы.
13. USB қосқышы
14. USB Type-C қосқышы

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Аккумуляторды зарядтау

Аккумулятор зарядының деңгейін 10 түймешігі арқылы тексеруге болады (1-сурет). Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен (6) көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды:

3-кесте

Жарық диодты шамдар саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шам	75%-дан 100%-ға дейін
3 жарықдиодты шам	50%-дан 75%-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25%-дан 50%-ға дейін
1 жарық диодты шам	0%-дан 25%-ға дейін
Бірде-бір жарықдиодты шам жанбайды	0 %

Аккумуляторды +10 - +40 °C температурада зарядтау керек . Аккумулятор батарея температурасы 0 °C төмен және +50 °C жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болып кетсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысындағы сол жақ индикатор 11 (1-сурет) жасыл болып жануы керек.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз.

Егер аккумуляторды зарядтау процесі басталса, сол жақ индикатор (11) сөнеді, зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (12) қызыл болып жанады. Егер аккумуляторды орнатқаннан кейін оң жақ индикатор (12) қызыл болып жыпылықтай баста-

са, бұл аккумуляторды қазіргі уақытта зарядтау мүмкін емес дегенді білдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

1. Аккумулятор температурасы 0-ден төмен немесе 50 °C жоғары.

2. Кез келген элементтегі кернеу 2,9 В-тан төмен.

3. Аккумулятордың ішкі құрылысы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалыпқа келгенше біраз уақыт күту керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жарамсыз және оны жою керек деген сөз.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің оң жақ индикаторы 12 (12-сурет) өшеді, ал сол жақ индикатор (11) жасыл болып жанады. Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтағыштан алынба-са, сол жақ индикатор (11) сөнеді.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

Ескерту! Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі кепілдікке жатпайды.

Назар аударыңыз!

Реттеу немесе жұмысты тексеру алдында әрқашан аккумуляторды құралдан шығарып алыңыз.

Қорғаныс қақпағын орнату және реттеу

Қорғаныс корпусында позицияны жылдам, құралсыз реттеу жүйесі бар. Корпус-тағы ысырма құралдың беріліс қорабына қатысты жағдайды реттеу кезінде кор-пусты бекітуге (жабық күйде) және босатуға (ашық күйде) мүмкіндік береді. Бұран-да қаптаманың бекіту күшін өзгертуге мүмкіндік береді.

Назар аударыңыз! Қорғаныс қаптамасы пайдаланушыны жұмыс кезінде жа-рақаттанудан қорғайды және құралды тек қаптама орнатылған кезде ғана пайда-лану керек!

Бүйірлік тұтқаны орнату

Әрқашан бүйірлік тұтқаны құралға орнатыңыз және жұмыс кезінде пышақты екі қолыңызбен ұстаңыз. Бүйірлік тұтқаны тісті беріліс корпусының екі жағына ор-натуға болады, бұл қорғанысты жақсы басқаруды және ыңғайлы орналастыруды қамтамасыз етеді. Бүйірлік тұтқаны тесікке (3) орнатыңыз және оны сағат тілімен бұраңыз.

Абразивті дискіні алу/орнату

Назар аударыңыз!

Тегістеу дискілері мен керек-жарақтарды пайдаланыңыз:

- осы құралда пайдалануға рұқсат етілген өлшем
- құрал білігінің айналу жылдамдығы.
- түрі және дән мөлшері бойынша орындалған жұмыс.

Абразивті дискіні алу/орнату алдында батареяның құралдан алынғанын тексеріңіз.

Абразивті дискіні орнату үшін:

1.Тірек фланецті шпиндельге жазық жерлерін ішке қаратып орнатыңыз, фланецтегі тегістіктер шпиндельдегі жазықтармен сәйкес келуі керек.

2.Абразивті дискіні диск орнату тесігі фланецтің орнымен сәйкес келетіндей етіп орнатыңыз. Дискіні орнату тесігінің металл жиегі тірек фланецтің жағында орналасуы керек.

3.Бекіту фланецін орнатыңыз. Қалыңдығы 4 мм-ден аз дискілер үшін монтаждау фланеці 4 мм немесе одан да көп қалыңдығы бар дискілер үшін шығыңқы жағымен орнатылады, монтаждау фланеці ойықпен сыртқа (шығыс ішке қарай) орнатылады.

4.Шпиндельді 2 түймемен бекітіңіз (1-сурет) (басып тұрыңыз).

5.Стандартты кілтті пайдаланып, орнату фланецін қатайтыңыз.

Абразивті дискіні бөлшектеу кері тәртіпте жүзеге асырылады.

Назар аударыңыз! Абразивті дискіні орнатқаннан кейін қорғаныс қақпағының орнын реттеңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аккумуляторды орнату және шығару

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орындық тек бір позицияда орнатуға болатындай етіп жасалған; Аккумуляторды құлыптау ысырмасының іске қосылуының тән дыбысымен толығымен салу керек.

Аккумуляторды шығарып алу үшін аккумулятордың алдыңғы жағындағы ысырма түймесін (5) басыңыз.

Іске қосу түймесі

Аккумуляторды құралға орнатпас бұрын әрқашан іске қосу түймесі 1 (1-сурет) дұрыс жұмыс істеп тұрғанын және өшірулі күйге оралатынын тексеріңіз.

Оны қосу үшін түймені (1) алға, содан кейін төмен сырғытыңыз.

Өшіру үшін түйменің (1) артқы жағын басыңыз, түйме бастапқы, өшірулі күйіне оралуы керек.

Назар аударыңыз!

- Құралды ешқашан күштемеңіз. Құралдың салмағы барабар қысым жасайды. Шамадан тыс күш пен қысым дискінің қауіпті бұзылуына әкелуі мүмкін.

- Тегістеу кезінде құрал құлап қалса, дискіні **ӨРҚАШАН** ауыстырыңыз.

- Тегістеу дискісін немесе дөңгелекті дайындамаға **ЕШҚАШАН** соқпаңыз.

- Пышақты, әсіресе бұрыштармен, өткір жиектермен және т.б. жұмыс істегенде серпілуге және ұстап қалуға жол бермеңіз. Бұл бақылауды жоғалтуға және кері соққыға әкелуі мүмкін.

- Құралды ЕШҚАШАН ағаш кесетін пышақтармен немесе басқа аралау дискімен қолданбаңыз. Тегістеу құралдарымен пайдаланған кезде бұл пышақтар жиі секіреді және бақылауды жоғалтады, бұл жарақатқа әкелуі мүмкін.

Назар аударыңыз!

- Пайдаланғаннан кейін құралды розеткадан ажыратыңыз және құралды қояр алдында пышақ толығымен тоқтағанша күтіңіз.

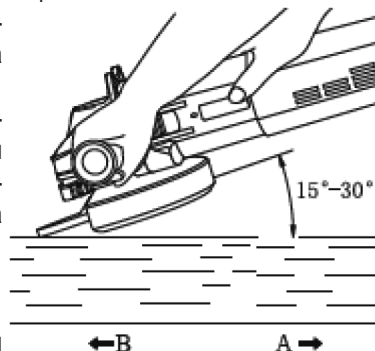
Тегістеу және тазалау

Назар аударыңыз! ӨРҚАШАН құралды бір қолыңызбен денеден, ал екінші қолыңызбен бүйір тұтқасынан мықтап ұстаңыз.

Құралды қосыңыз және дискіні дайындамаға әкеліңіз.

Жалпы, шеңбердің немесе дискінің шетін дайындаманың бетіне шамамен 15 градус бұрышта ұстаңыз

Жаңа дискті пайдаланған кезде құралды В бағытымен қолданбаңыз, әйтпесе ол дайындаманы кесіп алады. Пайдалануға байланысты дискінің шеті дөңгелектенгеннен кейін, дискіні А және В бағытында да пайдалануға болады.



Шамадан тыс жүктемеден қорғау

Құрал электронды шамадан тыс жүктемеден қорғау құрылғысымен жабдықталған. Диск кептелісі немесе айналу моменті асып кетсе, электронды қорғаныс беріліс қорабы мен қозғалтқышты зақымдамау үшін құралды өшіреді. Құралдың жұмысын жалғастыру үшін қосқышты босатып, оны қайтадан басу керек.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз!

Техникалық қызмет көрсету алдында аккумулятордың құралдан ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Тазалау.

Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың сыртын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сығылған ауамен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ дымқыл шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Құрал қосылмайды	Электр қуаты жоқ	Аккумуляторды зарядтаңыз
		Аккумулятор мен бұрғы арасындағы байланысты тексеріңіз
	Контроллер немесе қуат түймесі бұзылған («іске қосу түймесі»)	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Қозғалтқыштың шамадан тыс жүктелуі (қорғаныс іске қосылып, қозғалтқыш тоқтаған)	Тым көп қысым	Құралға беретін қысымды азайтыңыз
	Диск қисық жүреді (қысылу)	Түзі кесу керек
Жұмыс кезінде діріл	Дөрекі немесе зақымдалған диск	Дискіні ауыстырыңыз.

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар; тіркелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектер мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакіл-тектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

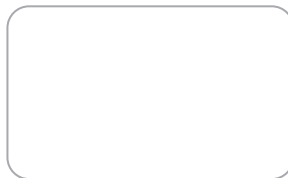
Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	52
2. Անվտանգության ցուցումներ	52
3. Տեխնիկական բնութագիր	56
4. Կոմպլեկտավորում	56
5. Դիզայնի նկարագրությունը	56
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	57
7. Շահագործում	59
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	61
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	61
10. Փոխադրում և պահեստավորում	62
11. Օտարում	62
12. Ծառայության ժամկետը	62
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	62
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	62

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

ՄԱՄՄ 2012ԵՄ անկյունային հղկող մեքենան նախատեսված է 125 մմ տրամագծով սկավառակներով՝ աշխատելու համար ՝ ըստ հետևյալ նյութերի ՝ պողպատ, գունավոր մետաղներ, քար, աղյուս, կերամիկական սալիկներ, փայտի և դրա ածանցյալների մանրացում, ինչպես նաև այլ նյութերի մշակում ՝ համապատասխան ծախսվող նյութերի օգտագործման ժամանակ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգնած եք, ալկոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք

բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Տեխնիկական անվտանգության կանոններ մարտկոցային գործիքների համար

- Եթե էլեկտրական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտրող գործիքը շփվի թաքնված էլեկտրագծերի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայուն դիրք:
- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներքևում մարդիկ չկան:
- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից:
- Հորատման աշխատանքների ավարտից անմիջապես հետո մի դիպչեք գայլիկոնին և մասերին, դրանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդակներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:
- Մի գերազանցեք էլեկտրական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի ապամոնտաժեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Եթե ակումուլյատորային բլոկի աշխատանքային ժամանակը զգալիորեն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցրեք աշխատանքը: Հակառակ դեպքում, բլոկը կարող է գերտաքանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նույնիսկ պայթյունի:
- Մի գցեք կամ հարվածեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Մի փակեք ակումուլյատորային բլոկի կոնտակտները միմյանց հետ:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը մետաղական առարկաներով, որոնք կարող են փակել ակումուլյատորի կոնտակտները:

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի ակումուլյատորային բլոկի վրա:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումուլյատորային բլոկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:
- Դեռ մի նետեք ակումուլյատորային մարտկոցը կենցաղային աղբի հետ միասին: Հեռացրեք ակումուլյատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

Անկյունային հղկող մեքենաների անվտանգության լրացուցիչ կանոններ.

- Միշտ օգտագործեք տեսողության և լսողության պաշտպանության միջոցներ: Պետք է կրել այլ անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ, ինչպիսիք են փոշու ռեսպիրատորը, ձեռնոցները, սաղավարտը և գոգնոցը:

- Անվտանգության պատյանը պետք է տեղադրվի գործիքի վրա:

- Օգտագործեք միայն պատշաճ չափի սկավառակներ առավելագույն աշխատանքային արագությամբ, որն առնվազն հավասար է գործիքի անվանման ցուցանակում նշված ամենաբարձր արագությանը առանց բեռի: Գոգավոր կենտրոնով սկավառակներ օգտագործելիս օգտագործեք միայն սկավառակներ, ամրացված ապակեպլաստով:

- Սկավառակը օգտագործելուց առաջ ուշադիր ստուգեք այն ճաքերից կամ վնասներից: Անմիջապես փոխարինեք ճեղքված կամ վնասված սկավառակը:

- Մի օգտագործեք առանձին աղապտերներ մեծ անցքերով հղկող անիվներ ամրացնելու համար: Օգտագործեք միայն այս գործիքի համար նախատեսված կցեզեր:

- Նախքան գործիքի օգտագործելը իրական դետալի մշակման համար ստուգեք գործիքը ամենաբարձր արագությամբ առանց բեռնվածության, առնվազն 30 վայրկյանի ընթացքում անվտանգ դիրքում: Անմիջապես անջատեք գործիքը, եթե կա որևէ թրթռում կամ տատանում, որը կարող է ենթակայել վատ նստած սկավառակի կամ վատ հավասարակշռված սկավառակի առկայության մասին: Ստուգեք գործիքը պատճառը պարզելու համար:

- Համոզվեք, որ աշխատանքային մասը պատշաճ կերպով հենված է

- Գործիքը ամուր պահեք

- Ձեր ձեռքերը հեռու պահեք գործիքի պտտվող մասերից:

- Նախքան անջատիչը միացնելը, համոզվեք, որ սկավառակը չի դիպչում աշխատանքային մասին:

- Օգտագործեք սկավառակի պատշաճ մակերեսը հղկման համար:

- Մի օգտագործեք կտրող սկավառակը կողային հղկման համար:

Կտրող սկավառակները չպետք է ենթարկվեն որևէ կողային ճնշման:

- Չգուշացեք թռչող կայծերից: Գործիքը պահեք այնպես, որ կայծերը թռչեն ձեզանից և այլ մարդկանցից կամ ոչուրավառ նյութերից այն կողմ:

- Աշխատանքից անմիջապես հետո մի՛ դիպչեք աշխատանքային հատվածին. Այն կարող է շատ տաք լինել և հանգեցնել մաշկի այրվածքների:

- Մի՛ օգտագործեք գործիք ասբեստ պարունակող նյութերի հետ աշխատելու համար:

- Հղկման համար մի՛ օգտագործեք ջուր կամ քսանյութ:

- Փոշոտ պայմաններում աշխատելիս համոզվեք, որ օդափոխիչները բաց են:

Կտրող մեքենաների տեխնիկական անվտանգության կանոններ

Անվտանգության լրացուցիչ հրահանգներ բոլոր կտրող մեքենաների համար

Հետընթացի պատճառները և ինչպես կանխել այն օպերատորի կողմից:

- Հետընթացը հանկարծակի արձագանք է կտրող տարրի սեղմմանը, թեքմանը կամ տեղաշարժին, որի արդյունքում անվերահսկելի գործիքը վեր է բարձրանում և

դուրս է գալիս աշխատանքային կտորից օպերատորի ուղղությամբ;

- Երբ կտրող տարրը սեղմվում է կտրվածքի փակումից, տարրը կանգ է առնում, և շարժիչի ռեակցիան ստիպում է գործիքը շարժվել դեպի օպերատորի ուղղությունը;

- Եթե կտրող տարրը շփման մեջ է մտնում կյուլթի հետ հետևի եզրով, երբ այն հարվածում է կյուլթի վերին մակերեսին, արդյունքում կտրող տարրը դուրս է գալիս կտրվածքից և այն հետ է շարտում օպերատորին:

Հղկող անիվները կարող են կոտրվել հետընթացի պայմաններում և վտանգ ներկայացնել շրջակա միջավայրի համար:

Հետընթացը գործիքի սխալ օգտագործման և (կամ) սխալ ընթացակարգերի կամ գործառնական պայմանների արդյունք է, և դրանից կարելի է խուսափել՝ համապատասխան նախագծուչական միջոցներ ձեռնարկելով, ինչպես նշված է ստորև:

- Գործիքը երկու ձեռքերով ամուր պահեք և ձեռքերը դասավորեք այնպես, որ դիմադրեք հետընթացի ուժին: Տեղադրեք ձեր մարմինը կտրող տարրի երկու կողմերում, բայց ոչ դրա հետ համահունչ: Հետընթացը կարող է հանգեցնել գործիքի հետընթացի, բայց եթե պատշաճ նախագծուչական միջոցներ ձեռնարկվեն, օպերատորը կարող է վերահսկել հետընթացի ուժը:

- Կտրող տարրը կողպելիս կամ ինչ-ինչ պատճառներով կտրվածքն ընդհատելիս բաց թողեք հոսանքի կոճակը և գործիքը անշարժ պահեք կյուլթի մեջ, մինչև կտրող տարրը ամբողջությամբ կանգ առնի: Երբեք մի փորձեք գործիքը հեռացնել կյուլթից կամ գործիքը հետ քաշել, երբ կտրող տարրը շարժվում է, հակառակ դեպքում կարող է հետընթաց առաջանալ: Ուսումնասիրեք և ուղղիչ միջոցներ ձեռնարկեք կտրող տարրի խցանման պատճառը վերացնելու համար:

Հատուկ զգուշություն ցուցաբերեք անկյունները, սուր եզրերը և այլն մշակելիս: Խուսափեք կտրող տարրը ցատկելուց և ներգրավելուց:

- Մի՛ տեղադրեք սրային սղոցը փայտի փորագրության համար, հատվածավորված աղամանդե անիվ՝ 10 մմ-ից ավելի շրջագծի բացվածքով կամ ատամնավոր սղոցի բերան: Նման շեղբերները հաճախ առաջացնում են հետընթաց և վերահսկողության կորուստ:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼ	МAY 2012БЛ
Կոդ	E2213.046.XX
Լարում, Վ	20
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	125
Իլիկի պարուրակ	M14
Պտտման արագությունը պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե	8500
Սահուն մեկնարկ	կա
Ընդհանուր չափերը, մմ	325x145x115
Քաշը, կգ	1,6

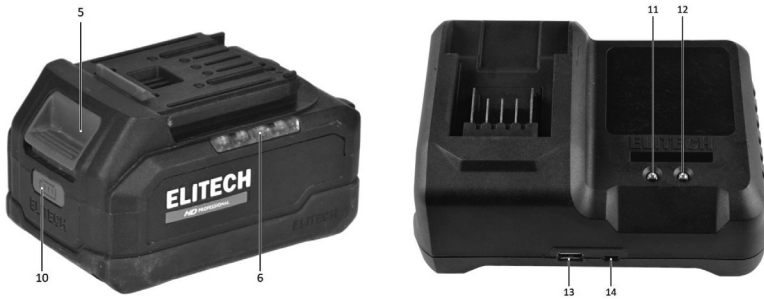
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Կոմպլեկտավորման կոդ	E2213.046.01	E2213.046.02
Հղկող մեքենա	1 հատ.	1 հատ.
Կողային բռնակ	1 հատ.	1 հատ.
Ակումուլյատոր 4 Աժ	1 հատ.	2 հատ.
Լիցքավորիչ սարք	1 հատ.	1 հատ.
Բանալի	1 հատ.	1 հատ.
Քեյս	1 հատ.	1 հատ.
Անձնագիր	1 հատ.	1 հատ.

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ





1. Միացման կոճակ («Մեկնարկ» կոճակ)
2. Ելքային լիստիկ կողպման կոճակ
3. Կողային բռնակի տեղադրման անցք
4. Կտրող սկավառակ (աշխատանքային գործիք)
5. Ակումուլյատորի կողպման կոճակ
6. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ցուցիչ
7. Չսայթաքող ծածկույթով բռնակ
8. Ակումուլյատոր
9. Պաշտպանիչ պատյան
10. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ստուգման կոճակ
11. Ցանցի միացման և լիցքավորման ավարտի ինդիկատոր:
12. Լիցքավորման գործընթացի ինդիկատոր:
13. Վարդակ USB
14. Վարդակ USB Type-C

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Մարտկոցի լիցքավորում

Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակը կարելի է ստուգել 10 կոճակով (նկ. 1). Արդյունքը արտացոլվում է ինդիկատորով (6), որն ունի 4 լուսադիոդ: Վառվող լուսադիոդների քանակը տեղեկացնում է լիցքավորման մակարդակի մասին:

Աղյուսակ 3

Վառվող լուսադիոդների քանակը	Լիցքավորման մակարդակ
4 Լուսադիոդ	75 % -ից մինչև 100 %
3 Լուսադիոդ	50 % -ից մինչև 75 %
2 Լուսադիոդ	25 % -ից մինչև 50 %
1 Լուսադիոդ	0 % -ից մինչև 25 %
Ոչ մի լուսադիոդ չի վառվում	0 %

Ակունուկատորը պետք է լիցքավորվի +10-ից +40 °C ջերմաստիճանում: Ակունուկատորը հագեցած է ջերմաստիճանի կարգավորիչով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել մարտկոցի 0 °C-ից ցածր և +50 °C-ից բարձր ջերմաստիճանում (ընդ որում ակունուկատորը շատ տաք է ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Միացրեք լիցքավորիչը էլեկտրական ցանցին: Ձախ ինդիկատոր 11 (Նկ. 1) լիցքավորիչի վրա պետք է վառվի կանաչ գույնով:

Տեղադրեք ակունուկատորը լիցքավորիչի մեջ:

Եթե ակունուկատորի լիցքավորման գործընթացը սկսվում է, ձախ ինդիկատորը (11) անջատվում է, լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (12) կարմիրով կլուսավորվի: Եթե ակունուկատորը տեղադրելուց հետո աջ ինդիկատորը (12) սկսել է կարմիր թարթել, դա նշանակում է, որ այս պահին ակունուկատորը հնարավոր չէ լիցքավորել: Դրա պատճառը կարող է լինել:

1. Ակունուկատորի ջերմաստիճանը 0-ից ցածր կամ 50 °C-ից բարձր է:

2. Ցանկացած տարրի լարումը 2.9 վ-ից պակաս է:

3. Ակունուկատորը ներքին վնաս ունի:

Առաջին դեպքում պետք է որոշ ժամանակ սպասել, որպեսզի ակունուկատորի ջերմաստիճանը նորմալանա : Երկրորդ և երրորդ դեպքերում ակունուկատորը պիտանի չէ շահագործման համար և ենթակա է օտարման:

Լիցքավորման գործընթացի ավարտից հետո լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր 12 (Նկ. 12) կմարի, իսկ ձախ ինդիկատորը (11) կվառվի կանաչ լույսով Եթե լիցքավորման ավարտից հետո 30 րոպեի ընթացքում ակունուկատորը չի հանվում լիցքավորիչից, ձախ ինդիկատորի (11) լույսը անջատվում է:

Լիցքավորումը ավարտելուց հետո ակունուկատորը երկար մի թողեք լիցքավորիչի վրա: Սա կարող է հանգեցնել ակունուկատորի ծառայության ժամկետի նվազմանը:

Նշում! Li-Ion էլեմենտների վրա հիմնված ակունուկատորները պետք է պահվեն լիցքավորված վիճակում (առաջարկվում է 30-50% լիցքավորման մակարդակ) +4-ից 25 °C ջերմաստիճանում: Ակունուկատորները լիցքաթափված վիճակում և 0 °C-ից ցածր ջերմաստիճանում պահելը կարող է դրանք շարքից հանել: Այս տեսակի անսարքությունը չի ընկնում երաշխիքային պարտավորությունների տակ:

Ուշադրություն!

Միշտ հանեք ակունուկատորը գործիքից, նախքան գործառույթը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Պաշտպանիչ պատյանների տեղադրում և կարգավորում

Անվտանգության պատյանն ունի արագ, առանց գործիքների դիրքի ճշգրտման համակարգ: Պատյանի վրա գտնվող սողնակը թույլ է տալիս ամրացնել (փակ դիրքում) և ազատել պատյանը (բաց դիրքում) գործիքի փոխանցումատուփի նկատմամբ դիրքը կարգավորելիս: Պտուտակը թույլ է տալիս փոխել պատյանի ամրացման ուժը:

Ուշադրություն! Պաշտպանիչ պատյանը պաշտպանում է օգտագործողին շահագործման ընթացքում վնասվածքներից, և գործիքը պետք է շահագործվի միայն տեղադրված պատյանով:

Կողային բռնակի տեղադրում

Միշտ տեղադրեք կողային բռնակը գործիքի վրա և աշխատելիս երկու ձեռքով պահեք ականջները: Կողային բռնակը կարող է տեղադրվել փոխանցումատուսի պատյանի երկու կողմերում՝ ապահովելու համար լավագույն հսկողությունը և պաշտպանիչ պատյանի հարմար դիրքը: Տեղադրեք կողային բռնակը անցքի մեջ (3) և խստացրեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ պտտվելով:

Հղկող սկավառակի հեռացում / տեղադրում Ուշադրություն!

Օգտագործեք հղկող սկավառակներ և պարագաներ, որոնք համապատասխանում են.

- այս գործիքի վրա օգտագործման համար թույլատրված չափին
- գործիքի լիսեռի պտտման արագությանը :
- կատարված աշխատանքը՝ ըստ տեսակի և հատիկի:

Նախքան հղկող սկավառակը հեռացնելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ մարտկոցը հեռացված է գործիքից:

Հղկող սկավառակ տեղադրելու համար.

1.Տեղադրեք երեսպատման եզրը տռնակի վրա ներսից, եզրագծի վրա գտնվող եզրերը պետք է համընկնեն առնակի վրա գտնվող անցքերի հետ:

2.Տեղադրեք հղկող սկավառակ, որպեսզի սկավառակի նստատեղի անցքը համընկնի Եզրային նստատեղի հետ: Սկավառակի տեղադրման անցքի մետաղական եզրը պետք է լինի երեսպատման եզրի կողքին:

3.Տեղադրեք ամրացման եզր: 4 մմ – ից պակաս հաստությամբ սկավառակների համար մոնտաժային եզրը տեղադրվում է արտաքին ելուստով, 4 մմ կամ ավելի հաստությամբ սկավառակների համար՝ արտաքին ելուստով (ներս):

4.Ամրացրեք տռնակը 2 կոճակով (նկ. 1) (սեղմեք և պահեք):

5.Օգտագործելով ստանդարտ բանալին, ամրացրեք ամրացման եզրը:

Հղկող սկավառակի ապամոնտաժումը կատարվում է հակառակ հաջորդականությամբ:

Ուշադրություն! Հղկող սկավառակը տեղադրելուց հետո կարգավորեք պաշտպանիչ պատյանի դիրքը:

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մարտկոցի տեղադրում և հեռացում

Տեղադրեք ակումուլյատորը գործիքի մեջ: Ակումուլյատորի պատյանը և գործիքի նստատեղը ունեն այնպիսի ձև, որ տեղադրումը հնարավոր է միայն մեկ դիրքում, մարտկոցի պատյանի սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) պետք է ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Եթե ցանկանում եք, որ սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Ակումուլյատորը պետք է տեղադրվի մինչև վերջ՝ արձակված

կողպման կողպեքի բնորոշ ձայնով:

Ակունովստորը հանելու համար անհրաժեշտ է սեղմել մարտկոցի առջևի ծայրի սողնակի կոճակը (5) ներքև:

Միացման կոճակ

Նախքան մարտկոցը գործիքի մեջ տեղադրելը, միշտ ստուգեք, որ հոսանքի կոճակը 1 (Նկ. 1) պատշաճ կերպով աշխատում է, վերադառնում է անջատված դիրքի:

Միացնելու համար սահեցրեք առաջ և այնուհետև ներքև կոճակը (1), կոճակը պետք է կողպվի այս դիրքում:

Անջատելու համար սեղմեք կոճակի հետևի մասում ներքև (1), կոճակը պետք է վերադառնա իր սկզբնական, անջատված դիրքին:

Ուշադրություն!

- Երբեք ջանք մի գործադրեք գործիքի վրա: Գործիքի քաշը ստեղծում է համապատասխան ճնշում: Ավելորդ ջանքն ու ճնշումը կարող են հանգեցնել սկավառակի վտանգավոր փլուզում:

- Միշտ փոխեք սկավառակը, եթե գործիքը ընկնում է հղկման ընթացքում:

- ԵՐԲԵ ԵՄ հարվածեք կամ խփեք հղկող սկավառակը կամ օղակը մշակվող դետալին

- Խուսափեք սկավառակի ցատկելուց կամ կառնչելուց, հատկապես անկյունների, սուր եզրերի և այլն մշակման ժամանակ: Սա կարող է հանգեցնել վերահսկողության կորստի և հետահարումի:

- ԵՐԲԵ մի օգտագործեք մեքենան փայտ կտրող ժապավենի կամ սղոցի այլ սղոցային սկավառակների հետ: Երբ օգտագործվում է հղկող գործիքի հետ նման ժապավենները հաճախ ցատկում են և հանգեցնում կառավարման կորստի, ինչը կարող է հանգեցնել վնասվածքների:

Ուշադրություն.

- Գործիքը օգտագործելուց հետո միշտ անջատեք վարդակից և նախքան գործիքը վայր դնելը սպասեք, մինչև սկավառակն ամբողջությամբ կանգնի:

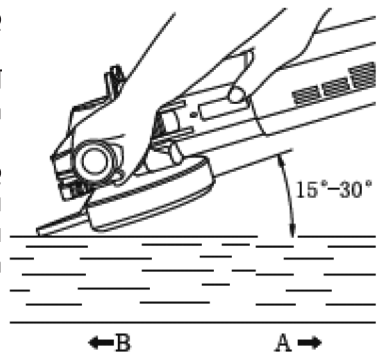
Հղկում և մաքրում

Ուշադրություն! Միշտ ամուր բռնեք գործիքը մի ձեռքով պատյանից, իսկ մյուսով՝ կողային բռնակից:

Միացրեք գործիքը և սկավառակը մոտեցրեք մշակվող դետալին:

Ընդհանուր առմամբ, շրջանակի կամ սկավառակի եզրը պահեք աշխատանքային մասի մակերեսին մոտ 15 աստիճանի անկյան տակ

Նոր սկավառակ օգտագործելիս մի աշխատեք գործիքի հետ **Բ** ուղղությամբ, Հակառակ դեպքում այն կհավի աշխատանքային մասի մեջ: Օգտագործման պատճառով սկավառակի եզրը կլորացնելուց հետո սկավառակը կարող է օգտագործվել **Ինչպես A**, այնպես էլ **Բ** ուղղությամբ:



Գերբեռնվածությունից պաշտպանություն

Գործիքը հագեցած է էլեկտրոնային գերբեռնվածության պաշտպանությամբ: Երբ սկավառակը խցանվում է, կամ երբ ոլորող միմենտը գերազանցում է փոխանցումատուկի և շարժիչի վնասներից խուսափելու համար, էլեկտրոնային պաշտպանությունը անջատելու է գործիքը: Գործիքը վերսկսելու համար անհրաժեշտ է բաց թողնել անջատիչը և կրկին սեղմել դրա վրա:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն!

Ստուգեք, որ ակումուլյատորը անջատված է գործիքից, նախքան սպասարկումը:

Մաքրում.

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օդափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ շորով: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐԵՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
Գործիքը չի միանում	Էլեկտրաէներգիա չկա	Լիցքավորեք ակումուլյատորը
		Ստուգեք մարտկոցի և գայլիկոնի միացման խտությունը
	Վերահսկիչի կամ հոսանքի կոճակի անսարքություն («մեկնարկ»)	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ:
Շարժիչի գերբեռնվածություն (պաշտպանությունը սկսվում է, շարժիչը կանգ է առնում)	Չափազանց մեծ ճնշում ականջների վրա	Նվազեցրեք ճնշումը գործիքի վրա
	Սկավառակի շեղում (խցանում)	Ապահովեք ուղիղ կտրվածք Գործիքը ամուր պահեք:
Թրթռում շահագործման ընթացքում	Անհավասար կամ վնասված սկավառակ	Փոխարինեք սկավառակը

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի N 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի

օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

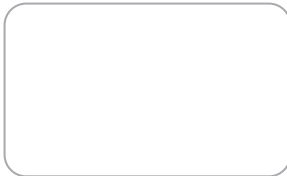
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Рәсәй Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru